



Станиславу Львовичу Ярошевскому

Станислав Львович Ярошевский родился 24 августа 1931 г. в России, в г. Горьком. После окончания в 1955 г. Киевского политехнического института его этапы жизненного и творческого пути связаны с исследованием и совершенствованием технологии доменной плавки и подготовкой специалистов для этого производства: 1955-1959 гг. – инженер, младший научный сотрудник УкрНИИМет (г. Харьков); 1959-1961 гг. – инженер ЦЗЛ Донецкого металлургического завода, 1961-1988 гг. – инженер, старший научный сотрудник, заведующий группой и заведующий лабораторией ДонНИИЧермет; с 1988 г. и по настоящее время – профессор кафедры «Рудно-термические процессы и малоотходные технологии» Донецкого национального технического университета и одновременно заведующий лабораторией использования пылеугольного топлива; с 1990 г. – профессор, а с 1992 г. – академик Инженерной академии Украины.

В начале своей научно-исследовательской деятельности Станислав Львович формировался как специалист по изучению свойств чугуна и шлака на выпусках доменных печей, проведению сложных исследований режимов работы горна доменных печей, совершенствованию доменной плавки с применением природного газа. Уже в этот период он проявил себя теоретически подготовленным исследователем и аналитиком; его также отличали обстоятельность, изобретательность, трудолюбие, ровность характера, умение работать с производственниками.

Эти и другие достоинства Станислава Львовича, по-видимому, стали основой того, что в 1963 г. директор ДонНИИЧермет Николай Иванович Красавцев пророчески предложил и поручил ему новую на то время научную работу по исследованию и разработке технологии доменной плавки с применением пылеугольного топлива (ПУТ). Время показало, что великий ученый-доменщик Н. И. Красавцев свой выбор сделал исключительно обосновано. С. Л. Ярошевский с тех пор и в настоящее время, несмотря на нередко трудные годы и периоды, неизменно, активно и успешно работает над вопросами теории и практической реализации данной сложной технологии, которая практически стала делом всей творческой жизни юбиляра.

На основе выполненного комплекса работ Станислав Львович создал теорию процесса выплавки чугуна с применением ПУТ и разработал основополагающие теоретические положения метода полной и комплексной компенсации негативных изменений в технологии, вызванных горением ПУТ в печи и снижением доли кокса в доменной шихте. Это позволяет наиболее рационально и эффективно рассчитывать, проектировать и организовывать данную технологию. По проблемам доменной плавки с применением ПУТ Станислав Львович лично и в соавторстве подготовил и опубликовал 6 монографий (1974, 1988, 1993, 1996, 2002, 2006 гг.). За разработку и практическую

реализацию данной технологии ему в составе творческого коллектива в 1984 г. была присуждена Государственная премия СССР.

В условиях современной Украины значимость технологии выплавки чугуна с применением ПУТ существенно возросла, так как эта технология позволяет не только экономить дефицитный и дорогостоящий кокс за счет его замены ПУТ, но и реально снижает зависимость доменного производства от импортных поставок энергоресурсов (природный газ + коксующийся уголь). Кроме того, уменьшение расхода кокса позволяет увеличить их долю в коксовой шихте при неизменном ресурсе коксующихся углей и таким образом улучшить качество основной массы кокса. При активном участии юбиляра в последние годы на Донецком метзаводе впервые в Украине и СНГ освоена доменная плавка с расходом ПУТ до 180 кг/т чугуна без подачи природного газа в дутье доменной печи. На ряде заводов Украины ведутся работы по широкому внедрению в производство данной технологии. В решении данной проблемы С. Л. Ярошевский является одним из самых авторитетных специалистов.

Станислав Львович всегда был и остается неутомимым тружеником. На основе материалов по разработке технологии доменной плавки с применением ПУТ им защищены кандидатская (1967 г.) и докторская (1984 г.) диссертации; самостоятельно и в соавторстве он подготовил и опубликовал 8 монографий по вопросам технологии доменной плавки, более 250 научных статей, создал 55 изобретений. Под руководством С. Л. Ярошевского подготовлено и защищено 7 кандидатских диссертаций.

Поздравляем Вас, дорогой Станислав Львович, с 80-летием, желаем Вам здоровья, успехов в творческой деятельности, всяческого благополучия, исполнения желаний! Мы Вас глубоко уважаем как ученого-доменщика и педагога, любим, как порядочного человека!

Ваши, коллеги, друзья, ученики

Редакция журнала «Металл и литье Украины» присоединяется к поздравлениям коллег и желает юбиляру крепкого здоровья и всего наилучшего.

ВНИМАНИЮ АВТОРОВ!

В соответствии с требованиями ВАКа все статьи, поступающие в редакции научных журналов, должны обязательно проходить **рецензирование**, иметь *ключевые слова, аннотации, название статьи, фамилию, имя, отчество авторов на 3-х языках – русском, украинском и английском.*

Объем статьи – не более 10 стр., рисунков – не более 5.

Статьи в редакции должны поступать на бумажном (с подписями всех соавторов) и электронном носителях.

Для текстовых материалов желательно использовать формат doc. Для графических материалов – формат jpeg.

Графики и чертежи должны быть черно-белыми, четкими и контрастными.

Фотографии и рисунки с разрешением, как минимум, 300 dpi.

Также необходимо прилагать контактную информацию (e-mail, телефон, адрес, факс) и сведения об авторах.