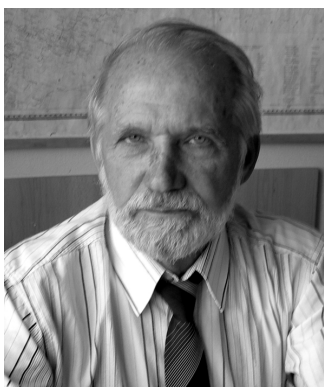


Володимир Михайлович Щеглов

До 80-річчя від дня народження



Щеглов Володимир Михайлович, кандидат технічних наук, старший науковий співробітник працює у ФТІМС НАН України з 1966 року. У 1974 р. захистив кандидатську дисертацію, з 1977 р. старший науковий співробітник. У період з 1989 р. завідувач відділом СКТБ Інституту.

Свій трудовий шлях В. М. Щеглов почав слюсарем на Донецькому заводі «Енергомаш». У 1958 р. вступив до металургійного факультету Донецького політехнічного інституту, де одержав у 1963 р. спеціальність інженера сталеплавильного виробництва і був направлений на роботу до Харкова в Український інститут металів. У період 1963 – 1966 рр. навчається в аспірантурі під науковим керівництвом академіка НАН України В. О. Єфімова. З цього часу вся наукова діяльність Володимира Михайловича пов'язана з Фізико-технологічним інститутом металів і сплавів НАН України.

Серед основних напрямів його досліджень процесу плавки, розливання та кристалізації сталі в зливках та виливках; зовнішні впливи на рідкий метал під час кристалізації і структуроутворення великих ковальських зливків.

Основна наукова діяльність Володимира Михайловича як металурга прийшла на період підйому популярності і авторитета Інституту, як лідера інтенсифікації процесів виробництва сталі, чавуну, прокату. Існуюче обладнання, зокрема, щодо процесів розливки сталі з великогрузних ковшів було найбільш «вузьким місцем» сталеплавильного виробництва. Співробітники Інституту, у тому числі і В. М. Щеглов, приймали безпосередню участь в розробленні і промислового впровадженні швидкісної розливки сталі у великі зливки на багатьох підприємствах СРСР – Маріупольському заводі ім. Ілліча, «Азовсталі», Череповецькому металургійному комбінаті, Західно-Сибірському та ін.

Слід відзначити його вагомий внесок у розробку і впровадження технології швидкісної розливки сталі під шлаком і шлакоутворюючими сумішами, що забезпечило практичну можливість розливки великих ковшів (350 – 480 т) у зливки 16 – 25 т з підвищеними в 2 – 3 рази масовими швидкостями (до 15 т/хв), що вирішувало поставлені перед металургами державні завдання.

До доробку В. М. Щеглова відноситься виконане під керівництвом академіка В. О. Єфімова розроблення і впровадження промислової

Повідомлення, хроніка, критика

технології і автоматизованого агрегату безнапірної розливки сталі з забезпеченням одержання якісних зливків і прокату.

В. М. Щегловим проведені роботи із створення науково-технологічних засад, обладнання і промислових випробувань технології ендогенно-іннокуляційного впливу на кінетику кристалізації сталевих зливків шляхом вібраційної обробки розплаву занурюваними активаторами.

Результати досліджень В. М. Щеглова мають також важливе значення при виробництві великотонажних зливків і відповідальних поковок. Складність і актуальність проблем одержання великих якісних сталевих зливків і великий науково-практичний досвід В. М. Щеглова зумовили успішне проведення робіт з науковцями Інституту Металів Академії Наук Китаю і металургійними компаніями КНР в останні роки. За цикл робіт з великими зливками колектив виконавців представлений до державних нагород КНР, а Володимира Михайловича нагороджено «Орденем Дружби».

В останнє десятиріччя Володимир Михайлович виконав ряд вагомих досліджень щодо закономірностей кристалізації сталевих зливків і виливків за умов диференційованого і інтенсивного тепло відбору, встановлення зв'язку параметрів конвективного руху у виливках з концентраційним переохолодженням і кінетичними параметрами кристалізації; на фізичну і хімічну неоднорідність виливків залежно від різних схем і умов тепло відбору. Володимир Михайлович є співавтором розроблення науково-технологічних засад спадкового модифікування сталей.

В. М. Щеглов є автором 185 наукових публікацій, монографії і 59 свідоцтв і патентів на винаходи.

