

УСТАТКУВАННЯ ПЛАЗМОВОЇ ОБРОБКИ

Призначене для плазмової обробки різних сталей, сплавів і покриттів.

Галузі застосування:

- машинобудування, автомобілебудування;
- верстатобудування (профілезгинальні стани, лінії розкрою, обладнання різання тощо);
- виробництво інструменту (ріжучий і штампувальний);
- виробництво прокату, тонколистового металу.

Опис. Устаткування дає змогу створити на поверхні матеріалу модифікований шар зі значно поліпшеними фізико-хімічними властивостями. Під час обробки сталей і сплавів здійснюються одночасно процеси: азотування; потужної ударної хвилі; надшвидкісного нагрівання й охолодження поверхні деталі. В результаті чого відбувається аморфізація поверхневого шару.

Переваги:

- збільшення ресурсу роботи деталей;
- виключення необхідності використання у виробництві дорогих матеріалів;
- можливість обробки поверхонь деталей різної форми;
- відсутність спеціальної попередньої обробки поверхні;
- можливість модифікації й перемішування попередньо нанесених покриттів.

Стадія готовності. Виготовлена лабораторна установка з модифікації матеріалів, деталей малих геометричних розмірів. Досвід надання послуг з модифікації поверхні для українських і європейських замовників.

Пропозиції щодо співробітництва. Виготовлення, монтаж і запуск устаткування; підготовка персоналу для роботи з устаткуванням, технічний супровід, гарантійне й післягарантійне обслуговування; модифікація деталей і матеріалів малих розмірів.

ТЕХНОЛОГІЧНА УСТАНОВКА З ЛІНІЙНИМ ПРИСКОРЮВАЧЕМ ЛУ-10

Призначена для радіаційної обробки виробів і матеріалів.

Галузі застосування:

Радіаційна обробка:

- стерилізація виробів медичного призначення, фармацевтичної, харчової продукції й сировини;
- виробництво електротехнічних виробів з поліетилену, що термоусаджуються ;
- модифікація напівпровідникових виробів і матеріалів;
- регенерація вторинної сировини на основі бутилкаучуку.

Радіаційні випробування:

- матеріалів і устаткування атомних електростанцій;
- продукції медичної, харчової й фармацевтичної промисловості.

Опис. Радіаційна обробка виробів і матеріалів здійснюється на базі технологічної установки з лінійним прискорювачем ЛУ-10. Перед початком обробки виробів або матеріалів проводяться радіаційні випробування. Метою випробувань є визначення необхідного діапазону доз випромінювання стосовно кожного виду оброблюваних виробів. Установка має конвеєр для безперервного транспортування оброблюваної продукції із зони завантаження в зону опромінення й назад.

Стадія готовності. Виготовлено дослідно-промисловий зразок.

Пропозиції щодо співробітництва. Поставка устаткування за замовленням.