



## **Приладобудування**

### **УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРОБКИ ТРАНСФОРМАТОРНОГО (ТУРБІННОГО, ІНДУСТРІАЛЬНОГО) МАСТИЛА**

**Призначення** – для термовакуумної обробки трансформаторного, кабельного, турбінного, індустріального і інших видів мастил з метою видалення газів, води і механічних домішок.

**Галузі застосування.** Використовується під час монтажу, ремонту, експлуатації мастилонаповненого високовольтного устаткування як герметичного, так і негерметичного виконання напругою до 1150 кВ включно (силові трансформатори, високовольтні вимикачі тощо), а також турбін. Установа може використовуватися для нагріву устаткування гарячим мастилом, азотування трансформаторного мастила і доливання високовольтних введень.

**Опис.** Установа виконана у вигляді металевого контейнера, усередині якого змонтовано устаткування і передбачено місце для оператора. Оригінальна конструкція неінерційного нагрівача з подвійним просоченням активної частини електроізоляційним лаком і подальшою термообробкою забезпечує хорошу вологостійкість і високі ізоляційні характеристики міжжиткової ізоляції і виключає прямий контакт мастила зі струмопровідними частинами, перегрівання і термічне розкладання мастила, підвищує надійність. Секціонування нагрівача надає можливість задавати йому режим потужності: 40, 80, 120, 160 і 200 кВт.

Триступенева система фільтрів дає змогу обробляти не менше тисячі тонн свіжого мастила з заводу-виробника до регенерації або заміни фільтроелементів. Додатковий комплект фільтроелементів поставляється з кожною установкою. Система захисту і автоматики передбачає автоматичне вимикання установки в разі зворотного чергування або обриву фази, відсутності потоку мастила, перегрівання мастилонагрівача. При цьому подається звуковий сигнал.

Завдяки оригінальній конструкції двокаскадної вакуумної камери із застосуванням нової високоєфективної насадки забезпечується продуктивність установки до 12 м<sup>3</sup>/год.

Виготовляється за ТУ У 29.2-046243 12-026-2001, має сертифікати відповідності в системах сертифікації УкрСЕПРО України і Держстандарту Росії.

**Переваги.** У вакуумній системі передбачено патрубков, за допомогою якого вона підключається

ся для вакуумування трансформаторів і інших апаратів.

Невеликі габарити і маса установки надають можливість транспортувати її без обмежень.

В установці значно знижено вібрацію, що відповідає вимогам техніки безпеки, вона може випускатися на колісному ході зі швидкістю руху до 70 км/год.

Установа УВМ 10-10 У1 у комплекті з установками «Іній» і «Суховій» дає змогу виконувати всі процеси обробки трансформаторного мастила і твердої ізоляції силових трансформаторів.

**Стадія готовності.** Упроваджено у виробництво.

**Пропозиції щодо співробітництва.** Реалізація готової продукції.

### **АВТОМАТИЗОВАНИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ КОМПЛЕКС ЛАКТАН 1-4**

**Призначення** – для контролю якості незбираного свіжого, консервованого, пастеризованого, нормалізованого, відновленого, знежиреного молока і молока тривалого зберігання.

**Галузі застосування** – молочна промисловість (великі племзаводи, племоб'єднання і ферми з великим молокообігом).

**Опис.** Автоматизований комплекс визначає масову частку жиру, білка, (сухого знежиреного молочного залишку), доданої води і точку замерзання в пробі незбираного свіжого, консервованого, пастеризованого, нормалізованого, відновленого, знежиреного молока і молока тривалого зберігання.

Установлення робочого режиму займає не більше 30 хв. Керування комплексом здійснюється за допомогою комп'ютера, оперативне роздрукування даних аналізу – за допомогою вбудованого принтера.

Комплекс атестовано Всеросійським науководослідним інститутом молочної промисловості, свідоцтво про атестацію 2420/230-00 від 21 серпня 2000 р., і внесено до Державного реєстру.

**Переваги.** Забезпечується швидкий контроль сировини за рахунок автоматизації процесу підготовки і подання аналізованих проб, мінімізуються тимчасові і матеріальні витрати на проведення аналізу. Час на вимірювання однієї проби становить 30 с.

Комплексний аналіз молока в автоматичному режимі здійснюється за всіма основними показниками якості з високою точністю і достовірністю, продуктивність – 100 проб на годину.

Процес підготовки (підігрів і перемішування) і подачі проб автоматизовано. При цьому має місце істотна економія часу і витратних матеріалів.

#### Технічна характеристика

Витрата молока на одне вимірювання 25 мл  
Напруга живлення 100–250 В  
Споживана потужність 150ВА.

**Новизна.** Одне авторське свідоцтво.

**Стадія готовності.** Упроваджено у виробництво.

**Пропозиції щодо співробітництва.** Реалізація готової продукції.

#### Екологія

### ТЕХНОЛОГІЇ НЕЙТРАЛІЗАЦІЇ КИСЛИХ ЗАЛІЗОВІСНИХ ПРИРОДНИХ І СТІЧНИХ ВОД З УТИЛІЗАЦІЄЮ ОСАДІВ

**Призначення** – нейтралізація і знезалізнювання кислих, залізновмісних природних і стічних вод на промислових підприємствах і під час побутового обслуговування.

**Галузі застосування.** Технологія може бути використана на підприємствах чорної металургії або для виробництва облицювальних плит.

**Опис.** Нейтралізація і знезалізнювання вод здійснюється із застосуванням вапнякового штибу. Побічні продукти процесу можуть використовуватися як будматеріали або залізна руда. Як реагент-нейтралізатор і осаджувач заліза використовуються вапнякові відходи виробництва будматеріалів. Ефект досягається завдяки введенню

пілоподібних відходів у воду при безперервному перемішуванні її протягом 1–5 год. залежно від складу води, вапняків і початкової аерації.

**Переваги.** Технологія безвідходна.

**Новизна.** Два авторських свідоцтва.

**Стадія готовності.** Упроваджено у виробництво.

**Пропозиції щодо співробітництва.** Продаж технічної документації.

### ЗАХИСТ МЕТАЛІВ ВІД КОРОЗІЇ І НАКИПОУТВОРЕННЯ З ВИКОРИСТАННЯМ ПОВЕРХНЕВО-АКТИВНИХ РЕЧОВИН (ПАР) І ІНШИХ РЕАГЕНТІВ У ВОДІ ШИРОКОГО ДІАПАЗОНУ МІНЕРАЛІЗАЦІЇ

**Призначення** – захист теплообмінного обладнання від корозії і накипоутворення із застосуванням нових багатофункціональних інгібіторів.

**Сфера застосування** – енергетичні підприємства і житлово-комунальні господарства.

**Опис.** Технологія захисту теплообмінних поверхонь від корозії і відкладення солей у системах замкнутого водяного охолодження з використанням морської, пластових, колодязних і шахтних вод передбачає застосування нових антинакипінів і інгібіторів корозії, у тому числі ПАР.

**Переваги.** Технологія екологічно безпечна.

**Новизна.** Вісім авторських свідоцтв.

**Стадія готовності.** Технологія готова до впровадження.

**Пропозиції щодо співробітництва.** Продаж технічної документації.



## НОВЕ В НАУЦІ І ТЕХНІЦІ

Міжнародні заходи у сфері освіти, науки, інформатики, інформаційних технологій, інновацій в Україні і за кордоном у другому півріччі 2012 року\*

№ п/п	Термін і місце проведення 1**	Назва заходу	Організатор
<i>Липень</i>			
1	01.07 06.07 Бостон США	ISIT 2012 Міжнародний симпозиум IEEE з теорії інформації	<a href="http://isit2012.org">isit2012.org</a> <a href="mailto:medard@mit.edu">medard@mit.edu</a>

\* З більш детальною інформацією про симпозиуми, конференції, семінари тощо, які заплановані до проведення в Україні в 2011 р. можна ознайомитися, здійснивши передплату на Інформаційний бюлетень УкрІНТЕІ «План проведення наукових, науково-технічних симпозиумів, з'їздів, конференцій, семінарів, нарад в Україні» (чотири випуски на рік) – [http://www.uin-tei.kiev.ua/viewpage.php?page\\_id=117](http://www.uin-tei.kiev.ua/viewpage.php?page_id=117).

\*\* Для уточнення термінів проведення виставок звертайтеся на сайти організаторів виставок.