

шлака и, главным образом, разработанные теоретические и технологические основы рафинирования, модифицирования, микролегирования, дисперсного и дисперсионного упрочнения литых и деформируемых сталей активными и неактивными растворимыми элементами и тугоплавкими дисперсными частицами.

Несомненной новизной отмечаются результаты фундаментальных исследований по влиянию неактивных растворимых и высокотемпературных дисперсионных и дисперсных фаз на процессы кристаллизации, формирования первичной и вторичных структур, развитие первичной и вторичных химической и структурной неоднородностей, трансформацию структуры в различных условиях эксплуатации металлоизделий. Результатом этих фундаментальных изделий стали новые принципы создания высококачественных экономно легированных литых и деформируемых сталей наиболее массового производства, в частности, конструкционных, инструментальных штамповых, коррозионностойких и жаропрочных. Эти принципы подтверждаются широким внедрением разработанных сталей в производство на предприятиях Украины и стран СНГ.

Ю. З. Бабаскин является основателем этого направления научно-технологических исследований. Он подготовил 15 кандидатов и 2 доктора технических наук и продолжает научно-педагогическую деятельность.

Результаты его фундаментальных и прикладных исследований опубликованы в 380 статьях, 3 монографиях, защищены 121 авторскими свидетельствами и патентами.

Творческий потенциал юбиляра не гаснет – последняя фундаментальная монография «Конструкционные и специальные стали с нитридной фазой» опубликована в 2005 г.

Член-корреспондент НАН Украины, доктор технических наук, профессор Юрий Захарович является членом редколлегии нескольких научных журналов, членом специализированных научных советов по защите докторских и кандидатских диссертаций. Его принципиальное, критическое отношение к работам научных сотрудников совпадает с демократичностью, искренностью, внимательностью к ним и окружающим его людям. Он является личностью с большой душевной щедростью и творческим потенциалом. Свой юбилей Ю. З. Бабаскин встречает в расцвете творческих замыслов. **Редакционная коллегия журнала, авторский коллектив, многочисленные коллеги, товарищи и друзья уважаемого юбиляра желают ему счастья, здоровья, творческих достижений на многие годы.**

БОРИС ХОНОРОВИЧ ХАН

(к 85-летию со дня рождения)



5 апреля 1924 г. исполнилось 85 лет доктору технических наук, профессору **Борису Хононовичу Хану**.

В период Великой Отечественной войны Б. Х. Хан проходил службу в действующей армии на Юго-Западном фронте, а затем в качестве слесаря-инструментальщика работал на оборонном заводе. Среднюю школу окончил заочно. В 1944 г. поступил в Московский институт стали, а в 1947 г. был переведен в Киевский политехнический институт, который окончил в 1949 г. с отличием по специальности «металлургия черных металлов». С 1949 по 1959 гг. работал под руководством известного ученого в области металлургии стали и газопечной теплотехники академика

АН УССР Николая Николаевича Доброхотова в Институте черной металлургии АН УССР и Институте газа АН УССР. Специализировался в области технологии производства специальных сталей, а также физической химии силикатных и шлаковых расплавов. В 1954 г. защитил кандидатскую диссертацию по технологии выплавки специальных сталей в мартеновских печах и параллельно с основной деятельностью выполнял эпизодические исследования по шлаковому и базальтовому литью.

Самостоятельно и в соавторстве Б. Х. Хан опубликовал ряд статей и монографий по вопросам раскисления, дегазации и легирования стали, которые были востребованы в СССР и за рубежом. Одна из них переведена на китайский язык.

В 1959 г. Борису Ханоновичу было присвоено ученое звание старшего научного сотрудника, и он был переведен во вновь организованный Институт литейного производства АН УССР (впоследствии Институт проблем литья АН УССР), где специализировался главным образом по проблеме петрургии – технологии каменного литья и по физической химии силикатных расплавов. В 1961 г. возглавил организованный им отдел литья окисных расплавов, которым руководил до 1984 г.

Под руководством и непосредственном участии Б. Х. Хана коллективом сотрудников отдела был выполнен комплекс интересных и актуальных исследований физико-химических и литейных свойств оксидных многокомпонентных расплавов, процессов кристаллизации каменного литья в зависимости от тепловых условий формирования литых изделий в песчано-глинистых и металлических формах, а также другие научные и прикладные работы. Главная направленность этих работ заключается в методологическом рассмотрении технологии камнелитых силикатных изделий с позиции основ классического литейного производства. Это нашло свое отражение в монографии «Затвердевание и кристаллизация каменного литья», написанной им совместно с учениками и изданной в 1969 г. (Издательство «Наукова думка», Киев).

Результаты выполненных теоретических и экспериментальных исследований позволили создать новые технологические приемы производства плиточных и фасонных изделий и соответствующее оборудование для их реализации: кокильные станки, карусельные машины, роликовые термические печи, вспомогательные агрегаты. Механизированные линии, включающие это оборудование, были внедрены на Донецком (Украина), Кондопожском (Россия) и других камнелитейных предприятиях.

Параллельно с базальтовым литьем Борис Ханович с сотрудниками разработали основы технологии изготовления нового вида жаростойкого плавнелитого оксифторидного материала – фторфлогопитового литья. Изготовление отливок из этого материала впервые в мировой практике было освоено в Институте проблем литья АН УССР в 70-х годах прошлого века, а с 1981 г. на основе этих разработок на Усть-Каменогорском титано-магниево-комбинате (Казахстан) осуществлено промышленное производство фасонных отливок для магниевых электролизеров новой конструкции.

В 1984 г. Б. Х. Хан пошел на пенсию и до 1992 г. работал ведущим научным сотрудником-консультантом в Научно-исследовательской лаборатории базальтовых волокон Института проблем материаловедения АН УССР, где выполнил интересные работы по установлению взаимосвязи вязкости базальтовых расплавов с химическим составом и температурой, а также по применению ферроникелевых шлаков Побужского никелевого завода (Украина) в качестве сырья для производства штапельных силикатных волокон.

В системе НАН Украины Борис Ханович проработал более 40 лет, из которых 25 лет в Институте проблем литья АН УССР.

В 2002 г. Б. Х. Хан переехал в Москву и по приглашению академика РАН П. Д. Саркисова был принят на кафедру стекла и ситаллов РХТУ им. Д.И. Менделеева, где продолжает научную и педагогическую деятельность в качестве профессора-консультанта. За прошедшие годы он исследовал новые

виды петругического сырья Архангельской области и Якутии, пригодного для производства камнелитных аморфно-кристаллических материалов и базальтовых волокон различных видов, а также предложил и апробировал новые составы шихт для синтеза фторфлогопитового литья, что позволило тресту «Союзтеплострой» на производственной базе в городе Старый Оскол создать в 2006-2007 гг. опытно-промышленный участок, выпускающий впервые в России жаростойкие изделия из плавнелитного оксифторидного материала, названного «Комсилит-СТС», для алюминиевой промышленности.

Борис Ханонович в течение ряда лет являлся заместителем председателя квалификационного совета ИПЛ АН УССР по присуждению ученых степеней доктора и кандидата технических наук. По его инициативе были организованы и проведены научно-технические совещания и семинары по базальтовым технологиям в Донецке, Киеве, Кривом Рогу, Кондопоге, Чимкенте. Материалы этих совещаний были изданы под редакцией Б. Х. Хана в виде сборников «Проблемы каменного литья» и под другими названиями.

Ряд работ по базальтовому и фторфлогопитовому литью выполнялся Б. Х. Ханом в содружестве со специалистами Болгарии, Чехии, Польши, куда он был командирован.

В 1974 г. Б. Х. Хану присуждена ученая степень доктора технических наук, а в 1976 г. присвоено ученое звание профессора. Под его руководством подготовлено 14 кандидатов наук, он является автором и соавтором 4-х монографий, 8-ми брошюр, более 200 статей и 40 изобретений, касающихся камнелитейного производства и металлургии стали.

Борис Ханонович награжден орденами «Знак Почета» и «Отечественной войны II-й степени», медалью «За доблестный труд в ВОВ 1941-1945 гг.» и юбилейными медалями. Его работы отмечены 7-ю медалями ВДНХ СССР (2 золотых, 2 серебряных, 3 бронзовых). Удостоен Почетной грамоты Физико-технологического института НАН Украины в связи с 50-летним юбилеем Института.

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

В редакции журнала «Процессы литья» Вы можете приобрести русско-украинский терминологический словарь «Металлургия».

Составители: **В. Л. НАЙДЕК, К. Ф. ЕВЛАШ, С. С. ЗАТУЛОВСКИЙ**

Словарь содержит около 14000 наиболее распространенных терминов и словосочетаний, относящихся к металлургии, литейному производству и термической обработке, а также к смежным областям науки и техники - металловедению, физике металлов, сварочному и кузнечному производствам.

Предназначен для преподавателей, студентов и аспирантов технических высших учебных заведений, сотрудников научно-исследовательских организаций материаловедческого профиля, инженерно-технических работников металлургических и родственных к ним специальностей.

Стоимость - 25 грн.

Заявки на приобретение словаря присылайте по адресу:

03680, Киев-142, пр. Вернадского, 34/1

Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины

Редакция журнала «Процессы литья»

Тел.: (044) 424-12-50; факс: (044) 424-35-15

E-mail: proclit@ptima.kiev.ua