

**ПЕРЕЧЕНЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ
«ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ» В 2018 Г.**

ПОЛУЧЕНИЕ И ОБРАБОТКА РАСПЛАВОВ

- ДУБОДЕЛОВ В. И., СЕРЕДЕНКО В. А., КИРИЕВСКИЙ Б. А., СЕРЕДЕНКО Е. В., ПАРЕНЮК А. А.** Условия получения сплавов со структурой замороженной микроэмульсии и МГД -технология выплавки расплава меди с ультрадисперсными каплями на основе FeCrC. 1
- БЕЛОВ Б.Ф., ТРОЦАН А. И., КАРЛИКОВА Я. П., РЯБЧИКОВ И. В.** Анализ структурно-химического состояния и классификация оксидных и металлических фаз системы кремний– барий–кислород. Полигональная диаграмма состояния системы SiO₂–CaO–BaO. Сообщение 1 1
- БЕЛОВ Б.Ф., ТРОЦАН А. И., КАРЛИКОВА Я. П., РЯБЧИКОВ И. В.** Анализ структурно-химического состояния и классификация оксидных и металлических фаз системы кремний–кальций–барий–кислород. Сплавы силикокальцийбария. Сообщение 2. 2
- БАЛАН А. В., БАЛАН Е. Ф., КОТЛЯРСКИЙ Ф. М.** Предпосылки использования алюминиевых расплавов для получения водорода 2
- ФЕДЧЕНКО Н. А., ИВАНОВ А. В.** Особенности электрогидроимпульсной обработки расплава в технологиях литейного производства 2
- МЕЛЬНИК С. Г.** К вопросу о механизме обезуглероживания металла в окислительных условиях конвертерной плавки. 2
- ГУБИН Г. В., ЛОТОУС В. В., РАВИНСКАЯ В. О.** К вопросу об образовании техногенных сростков. 3
- НАРИВСКИЙ А. В., МОИСЕЕВ Ю. В., ТУНИК В. А., ТВЕРДОХВАЛОВ В. А., РАЗДОБАРИН И. Г.** Приготовление магниевого сплава МЛ5 из лома с использованием обработки расплава плазменной струей. 6

ЗАТВЕРДЕВАНИЕ СПЛАВОВ

- КОТЛЯРСКИЙ Ф. М.** О жидкотвердой зоне в затвердевающей отливке. 1
- КАЛИНИН В. Т., ХРЫЧИКОВ В. Е.** Влияние постоянного электрического тока на качество стали во время кристаллизации расплава в литейной форме. 2
- МЕНЯЙЛО Е. В., ПРОЙДАКЮ С., ХРЫЧИКОВ В. Е.** Объемная усадка массовых отливок из высокопрочного чугуна. 3

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ И СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЕ СПЛАВОВ

- ЦУРКИН В. Н., ИВАНОВ А. В., ЧЕСТНЫХ Н. В.** Аспекты кристаллизации расплава при его охлаждении. 1
- КУЛИНИЧ А. А., ДОНИЙ А. Н., ХРИСТЕНКО В. В.** Моделирование влияния параметров структуры на механические свойства сплава АМгбл. 1
- ВОРОН М. М., ДРОЗД Е. А., БЕРЕСТ Д. А.** Структура и свойства сплавов системы Al–Si–Cu после кристаллизации в магнитном поле. 1
- ДУБОДЕЛОВ В. И., СЕРЕДЕНКОВ В. А., ЗАТУЛОВСКИЙ А. С., КОСИНСКАЯ А. В.,**

СЕРЕДЕНКО Е. В. Об особенностях воздействия постоянного магнитного поля на алюминиевые сплавы.	2
СЕРЕДЕНКО Е. В. Повышение однородности литой структуры сплава на основе алюминия воздействием постоянного магнитного поля при его заливке.	2
ПРИГУНОВА А. Г., ГОЛОВАЧЕНКО В. П., ТИТОВ В. А., НОГОВИЦЫН А. В., КОШЕЛЕВ М. В., ЦИР Т. Г., ТИТОВ А. В., ШЕНЕВИДЬКО Л. К. Влияние комплексных воздействий на формирование структуры и тиксотропных свойств литых высокопрочных алюминиевых сплавов В95 и Д16.	3
БЕЛИК В. И., ПРИГУНОВА А. Г., ДУКА В.М., СЕМЕНЧЕНКО А. И., ЦИР Т. Г. Эффективность быстроохлажденной лигатуры АПТ5 в условиях прямого термического метода реолитья.	4
ВЕРХОВЛЮК А. М., СЕРГИЕНКО Р. А., ЩЕРЕЦКИЙ А. А., НАУМЕНКО М. И., АФАНАСИЕВ М. В. Модификаторы на основе ультра- и нанодисперсных порошковых материалов для сплавов на основе железа.	4
ПРИГУНОВА А. Г., БОНДАРЕВСКИЙ В. Н., БАБЮК В. Д., ЖИДКОВ Е. А., КОШЕЛЕВ М. В., ЗЕЛИНСКАЯ Г. М., ЦИР Т. Г. Влияние подготовки и введения лигатуры CuP в расплав на структурообразование заэвтектичного силумина AlSi19Cu5Mg1.	4
БЕЛИК В. И., ЦИР Т. Г. Роль фактора перемешивания расплава в условиях прямого термического метода (DTM)	5

НОВЫЕ МЕТОДЫ И ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ

ДИЮК Л. М., ЛИХОШВА В. П., ШАТРАВА А. П., НАДАШКЕВИЧ Р. С., ШМАТКО А. В. Оценка параметров окислительных реакций при плазменном или лазерном нагреве поверхности.	2
ДОРОШЕНКО В. С., КАЛЮЖНЫЙ П. Б., ШИНСКИЙ В. О. Технологические принципы создания скоростных процессов литья в вакуумируемые формы для роторно-конвейерных комплексов	3
ШИНСКИЙ О.И., ШАЛЕВСКАЯ И. А., ШИНСКИЙ В. О. Анализ влияния технологических факторов на эффективность литейных процессов с использованием закона Парето.	3
ДОРОШЕНКО В. С. Концепции литейных конвейерных линий с роторными устройствами, а также роторно-конвейерных комплексов для литья с применением вакуумирования.	4
БАТЫШЕВ К. А., БАТЫШЕВ А. И., ГЕОРГИЕВСКИЙ М. Г., ЗЕРКАЛОВ Г. Л., СВИНОРОВ Ю. А. Литье кристаллизацией под давлением алюминиевых сплавов	4
ГНАТЕНКО М. О., МИТИНА Т. А., МАРЧЕНКО Ю. А. Оценка возможности изготовления и ремонта деталей методом аддитивных технологий из алюминиевых сплавов.	4
ПИСАРСКИЙ С. Н., СМИРНОВ А. Н., РЯБЫЙ Д. В. Оценка гидродинамических факторов повышения эффективности разливки стали на многоручьвых сортовых МНЛЗ.	5
НОГОВИЦЫН А. В., НУРАДИНОВ А. С. Использование внешних физических воздействий для совершенствования технологии непрерывной разливки стали	5
БУБЛИКОВ В. Б., БАЧИСКИЙ Ю. Д. Особенности распределения механических свойств высокопрочного чугуна по плавкам.	6

НОВЫЕ ЛИТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СКИДИН И. Э., КАЛИНИН В. Т., БЯЛИК Г. А., САЙТГАРЕЕВ Л. Н., ЖБАНОВА Е. Н. Исследование биметаллических образцов, сплавленных высокотемпературным синтезом.	1
ГРУЗЕВИЧ А.В., ДЕРЕЧА Д. А. Исследование изменений свойств металла	

механико-термически обработанных труб при длительной эксплуатации на поверхностях нагрева блоков сверхкритического давления.	2
ЗАТУЛОВСКИЙ А. С., ЩЕРЕЦКИЙ В. А., ЩЕРЕЦКИЙ А. А. Исследование взаимодействия наноразмерных оксидов вольфрама и циркония с медноматричными сплавами системы Cu–Al–Fe.	3
БАТЫШЕВ К. А., ДРАГУНОВА С. А., СЕМЕНОВ К. Г., ПАНКРАТОВ. С. Н., СВИНОРОЕВ Ю. А. Технологические особенности литья ювелирных изделий.	3
ШИНСКИЙ О. И., МАКСЮТА И. И., КВАСНИЦКАЯ Ю. Г., НЕЙМА А. В., МИХНЯН Е. В. Получение лопаток ГТУ из нового жаропрочного сплава в керамических формах по удаляемым ППС–моделям.	3
ЩЕРЕЦКИЙ О. А., КАНИБОЛОЦЬКИЙ Д. С., ВЕРХОВЛЮКА. М. Використання відходів твердих сплавів у якості наповнювача для композиційних матеріалів з алюмінієвою матрицею.	3
ГОЛОВАЧЕВ А. Н., СРЕБРЯНСКИЙ Г. А. Актуальные аспекты выплавки исходной заготовки аморфных сплавов.	4
ЛАДОХИН С. В. Пути решения проблемы циркония в программе создания ядерно-топливного цикла в Украине.	5
КУЗНЕЦОВА Т. Л., БРОДНИКОВСКИЙ Н. П., КРАПИВКО Н. О. Повышение технологичности перспективных многокомпонентных сплавов системы Nb–Ti–Al, легированных Cr, Zr, Mo, Si	5
ШМАТКО А. В., ЛИХОШВА В. П., ШАТРАВА А. П., РЕЙНТАЛЬ Е. А. Численное имитационное моделирование теплового поля в процессе получения биметаллической полосы по литейно-плазменной технологии.	6
КУЗНЕЦОВА Т. Л., БРОДНИКОВСКИЙ Н. П., КРАПИВКО Н. А. Особенности выплавки многокомпонентных ниобиевых сплавов системы Nb–Ti–Al, легированных Cr, Zr, Mo, Si.	6
КИРИЕВСКИЙ Б. А., ТРУБАЧЕНКО Л. Н., АЛЕКСАНДРОВА Е. Н. Влияние направленной кристаллизации на структуру и износостойкость хромистых чугунов	6
ЛОКТИОНОВ-РЕМИЗОВСКИЙ В. А., КИРЬЯКОВА Н. В., НОВИЦКИЙ В. Г. Влияние углерода в сталях на изнашивание железнодорожных колес и рельсов	6

ПРОБЛЕМЫ ТЕХНОЛОГИИ ФОРМЫ

КАЛЮЖНЫЙ П. Б. Теплофизическая модель литья по газифицируемым моделям с применением аэродинамического перемещения формовочного материала в контейнере.	1
СЛЮСАРЕВ В. А., КАЛЮЖНЫЙ П. Б., ШАЛЕВСКАЯ И. А., ШАЛЕВСКИЙ А. В. Исследование процесса получения пенополистироловых моделей с макроармирующими элементами.	4
ШИНСКИЙ О. И., МАКСЮТА И. И., КВАСНИЦКАЯ Ю. Г., НЕЙМА А. В., МИХНЯН Е. В. Применение «горячего» растворения пенополистироловых моделей при получении отливок в оболочковые формы из комплексномодифицированной керамики.	6

ГИДРОДИНАМИКА ПРОЦЕССОВ ЛИТЬЯ

ШЕЙГАМ В. Ю., ИСАЙЧЕВА Н. П., ПРИГУНОВА А. Г., ШЕНЕВИДЬКО Л. К. Эффективность реверсивного перемешивания сплавов в жидком состоянии.	6
---	---

ПРОБЛЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ, МЕХАНИЗАЦИИ И КОМПЬЮТЕРИЗАЦИИ ПРОЦЕССОВ ЛИТЬЯ

ДОРОШЕНКО В. С. Разработка способов контроля качества чугуна с шаровидным графитом	5
---	---

ЖУКОВ Л. Ф., КОРНИЕНКО А. Л., ПЕТРЕНКО Д. А., СМИРНОВ М. И. Модернизация непрерывного световодного и бесконтактного термоконтроля металлических сплавов на базе многоцветовой пирометрии излучения.	5
ТАРАСЕВИЧ Н. И., КОРНИЕЦ И. В. Отдел математических методов исследования и информационно-компьютерных технологий – 35 лет в составе ФТИМС НАН Украины.	6

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ НАУЧНЫХ СТАТЕЙ ДЛЯ ПУБЛИКАЦИИ
В НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ ЖУРНАЛЕ «ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ»**

1. Рукопись с рецензией и соглашением о передаче авторами права на опубликование рукописи подается в редакцию в одном экземпляре, также прилагаются сведения об авторах и контактная информация (адрес, телефон, e-mail).
2. Объем статьи не должен превышать 12 страниц формата А4 (Microsoft Word), шрифт – **PragmaticaC**, формулы и буквенные обозначения – шрифт **PetersburgC**, размер – 12, интервал – 1,5, количество иллюстраций – 5, ссылки в квадратных скобках.
3. Последовательность расположения материала в статье следующая:
индекс УДК;
инициалы и фамилия авторов;
научная степень;
должность;
e-mail (публикуется);
полное название учреждения, в котором работают авторы;
город;
название статьи;
текст;
списки использованной литературы на русском языке, оформленный согласно ДСТУ ГОСТ 7.1:2006, и английском языке, оформленный согласно международным требованиям (на отдельной странице). В тексте ссылки нумеруются в квадратных скобках, номер указывает на источник в списке литературы.
4. Название, аннотации, ключевые слова и ФИО авторов подаются на русском, украинском и английском языках.
5. Все единицы измерения даются по Международной системе единиц (СИ).
6. Таблицы должны быть размещены на отдельных страницах и пронумерованы арабскими цифрами в соответствии с их упоминанием в тексте.
7. Ссылки и примечания к таблицам, подписи к рисункам и фотографиям размещаются непосредственно под ними. Нумерация ссылок осуществляется в порядке упоминания в тексте. Ссылки на неопубликованные работы не допускаются.
8. Рисунки должны быть четкими (с разрешением как минимум **300 dpi**) и сделаны отдельными файлами со стандартными графическими расширениями ***.jpeg, *.tiff**. Обратите внимание! Печатная версия журнала выходит в черно-белом варианте.
9. Иностранные фамилии в тексте даются в русской транскрипции.
10. Авторы подписывают экземпляр рукописи и рисунки (на обороте).
11. Направляемые для публикации материалы должны быть оформлены в соответствии с правилами, принятыми в настоящем издании.

**тел.: 42-40-410, факс: 424-35-15;
E-mail: proclit@ptima.kiev.ua**