

**ПЕРЕЛІК СТАТЕЙ, ОПУБЛІКОВАНИХ В ЖУРНАЛІ
«ПРОЦЕСИ ЛИТТЯ» В 2019 р.**

ОДЕРЖАННЯ ТА ОБРОБКА РОЗПЛАВІВ

| | |
|--|---|
| КОТЛЯРСЬКИЙ Ф. М. Водород как составная часть структуры жидких алюминиевых сплавов. | 1 |
| КОТЛЯРСЬКИЙ Ф. М. Вплив суміщення наводнювання з іншими видами обробки розплаву на формування та якість виливків з алюмінієвих сплавів. | 3 |
| НАРІВСЬКИЙ А. В. Вплив процесів газофлюсового оброблення розплаву на структуру та властивості алюмінієвих сплавів. | 4 |
| ДУБОДЕЛОВ В. І., СМІРНОВ О. М., ВЕРЗИЛОВ О. П., КУЛИШ Ю. Ю., ГОЙДА Д. І. Фізична модель двокамерного проміжного ковша з магнітним перемішуванням. | 5 |
| СЕРЕДЕНКО О. В. Дія на фази і властивості литого силуміну з міддю постійного магнітного поля, накладеного на розплав, що охолоджується і твердне. | 6 |

ЗАТВЕРДІННЯ СПЛАВІВ

| | |
|---|---|
| КОТЛЯРСЬКИЙ Ф. С. Існуючі уявлення про вплив водню на властивості алюмінієвих сплавів. Повідомлення 1. | 6 |
|---|---|

КРИСТАЛІЗАЦІЯ ТА СТРУКТУРОУТВОРЕННЯ СПЛАВІВ

| | |
|---|---|
| ДУБОДЕЛОВ В. И., СМІРНОВ А. Н., ВЕРЗИЛОВ А. П., КУЛИШ Ю. Ю., ГОЙДА Д. И. Применение электромагнитных воздействий при непрерывной разливке стали. | 1 |
| СМІРНОВ А. Н., РЯБЫЙ Д. В., ВЕРЗИЛОВ А. П. Особенности возникновения стартовых вееров при непрерывной разливке сортовой заготовки открытой струей. | 1 |
| ДОРОШЕНКО В. С. Проектирование технологии литья защитных и износостойких конструкций из изотермически закаленного высокопрочного чугуна. . . | 1 |
| БУБЛИКОВ В. Б., БАЧИНСКИЙ Ю. Д. Особенности структурообразования и механические свойства высокопрочного чугуна в отливках, получаемых литьем в оболочковые формы с применением «in-mold» процесса. | 1 |
| СІНЧУК А. В., МЕРКУЛОВ О. Є. Силуміни для поршнів з високим вмістом кремнію: металознавчі аспекти, особливості виробництва та перспективи. . . . | 3 |
| НУРАДІНОВ А. С., НОГОВІЦІН О. В., НУРАДІНОВ І. А., ЗУБЕНІНА Н. М. Зовнішня термосилова дія як чинник управління формуванням структури литих заготовок. | 4 |
| ПРИГУНОВА А. Г., ЗЕЛІНСЬКА Г. М., КОШЕЛЄВ М. В. Особливості кристалізації та еволюція структури залізовмісних фаз сплаву АК5М2 при обробленні розплаву імпульсним електричним струмом. | 4 |
| ГОЛОВАЧЕНКО В. П., ІСАЙЧЕВА Н. П., ВЕРНИДУБ А. Р., ДУКА В. М., ШЕНЕВІДЬКО Л. К. Екологічно чистий спосіб фінішного рафінування алюмінієвих сплавів. | 5 |

БОРОН М. М., МАТВІЄЦЬ Є. О., АНТОНЕВИЧ Я. К., КУШНІР К. С. Вплив до-
давання ванадію на структурні та фазові параметри сплавів системи Al–Si–Cu. 6

НОВІ МЕТОДИ ТА ПРОГРЕСИВНІ ТЕХНОЛОГІЇ ЛИТТЯ

- НУРАДИНОВ А. С., НОГОВІЦИН О. В., НУРАДИНОВ І. А.** Шляхи інтенсифікації
теплообмінних процесів в кристалізаторі машини безперервного лиття заготовок. 2
- ЛУК'ЯНЕНКО І. В.** Особливості технологічного процесу виготовлення
двошарових чавунних виливків з диференційованими властивостями. 2
- ГОЛОВАЧЕНКО В. П., ЦІР Т. Г., ДУКА В. М., ВЕРНИДУБ А. Г., ІСАЙЧЕВА Н. П.**
Переваги лиття алюмінієвих сплавів, що частково затверділи (реолиття). 3
- ДОРОШЕНКО В. С.** Роторно-конвеєрні лінії, розроблені ФТІМС НАН України, і
концепції швидкісного заливання форм. 5
- НЕДУЖИЙ А. М., ВЕРНИДУБ А. Г.** Тиксолиття алюмінієвого сплаву АК7ч з
використанням заготовок з різною вихідною структурою первинної фази. 5
- СМІРНОВ О. М., ВЕРЗІЛОВ О. П., УХІН В. Є., КУЛІШ Ю. Ю., ГОЙДА Д. І.**
Особливості формування усадкової раковини в умовах розливання сталі на
машинах напівбезперервного лиття заготовок. 6
- ШИНСКИЙ О. И., ДОРОШЕНКО В. С.** Варианты использования на роторно-
конвейерных линиях способов литья с кристаллизацией металла под давлением 6

НОВІ ЛИТІ МАТЕРІАЛИ

- ЛОКТИОНОВ-РЕМИЗОВСКИЙ В. А., КИРЬЯКОВА Н. В., ГРИБОВ Н. Н.,
ШИПИЦЫН С. Я.** Стандартные и новые колесные стали. 1
- АЙКИН Н. Д., ШАЛОМЕЕВ В. А., ЧЕРНЫЙ В. Н.** Оптимизация химического
состава биоразстворимого магниевое сплава, используемого при остеосинтезе 1
- ВЕРХОВЛЮК А. М., РУСАКОВ П. В., ЛАХНЕНКО В. Л., ПЕТРОВСЬКИЙ Р. В.,
ЧЕРВОНІЙ І. Ф.** Процес одержання вторинних кольорових сплавів з викорис-
танням індукційної плавки. 2
- АФТАНДІЛЯНЦ Є. Г., ЛИХОШВА В. П.** Оптимізація хімічних складів бімета-
левих виливків. 2
- ЛАДОХІН С. В.** До питання про стан ливарної технології виробництва
титану в Україні. 2
- КРИВОШЕЄВ В. А., КАЛІНІН В. Т., МЕНЯЙЛО О. В., СЕЛІВЕРСТОВ В. Ю., ДО-
ЦЕНКО Ю. В., МУСІЄНКО І. О., ФРОЛОВ Е. А.** Комплексна технологія отриман-
ня якісних відливок машинобудівного і металургійного призначення. 2
- БУБЛИКОВ В. Б., БАЧІНСЬКИЙ Ю. Д., ЯСІНСЬКИЙ О. О.** Спеціальні висо-
коміцні чавуни з підвищеним комплексом механічних властивостей. 2
- КВАСНИЦЬКА Ю. Г., ТАРАСЕВИЧ М. І., МАКСЮТА І. І., ТОКАРЄВА О. О.,
МИХНЯН О. В., МЯЛЬНИЦА Г. П.** Використання розрахункових методик при
створенні нових легуючих комплексів жароміцних сплавів для деталей ГТД. 2
- НОВИЦЬКИЙ В. Г., ШИПИЦЫН С. Я., ЛАХНЕНКО В. Л., ЛОКТИОНОВ-РЕМИ-
ЗОВСЬКИЙ В. А., КАЛЬЧУК Н. А.** Трибологічні характеристики литих 120X15,
120X15Ю і стандартної 20X13 сталей в умовах граничного тертя. 3
- ЗАТУЛОВСЬКИЙ А. С., ЩЕРЕЦЬКИЙ В. О.** Технологія отримання пічним на-
плавленням композиційних шаруватих матеріалів з функціональним триботех-
нічним шаром, які зміцнені нанорозмірними карбідами та оксидами. 4
- ДУБОДЕЛОВ В. І., ВЕРХОВЛЮК А. М., ЩЕРЕЦЬКИЙ О. А., СЕРГІЄНКО Р. А.**
Термодинамічна оцінка структурних складових сплаву В96Ц. 4
- НАРІВСЬКИЙ А. В., ТАРАСЕВИЧ М. І., ДУБОДЕЛОВ В. І., ТАРАСЕВИЧ І. М.**
Особливості переносу парової фази при плазмовій обробці алюмінієвих сплавів. 6

Хроніка. Інформація

- ЛОКТИОНОВ-РЕМІЗОВСЬКИЙ В. А., ШИПИЦИН С. Я., КІР'ЯКОВА Н. В.** Деякі особливості складу, властивостей та маркування стандартних рейкових сталей. 5
- НАРІВСЬКИЙ А. В., КВАСНИЦЬКА Ю. Г., МАКСЮТА І. І., МИХНЯН О. В.** Особливості формування структури у високохромистих жароміцних сплавах за спрямованої їх кристалізації. 5
- ЗАТУЛОВСЬКИЙ А. С., ЩЕРЕЦЬКИЙ В. О., КАРАНДА О. А.** Закономірності розшарування в системі «Fe–Cu–C–метал» та формування композиційної структури «мідна матриця – залізовуглецеві включення». 5

ПРОБЛЕМИ ТЕХНОЛОГІЇ ФОРМИ

- СВИНОРОЄВ Ю. О.** Інноваційні технології на основі використання нових екологічно безпечних в'язучих матеріалів для підприємств ливарної галузі. 2
- ДОРОШЕНКО В. С.** Реалізація внутрішніх резервів піщаної форми методами подвійного використання модельно-формувальних матеріалів у ливарних процесах. 2
- СВИНОРОЄВ Ю. О.** Знеміцнювачі комплексної дії для сумішей на рідкоскляній основі. 3

ПРОБЛЕМИ АВТОМАТИЗАЦІЇ, МЕХАНІЗАЦІЇ ТА КОМП'ЮТЕРИЗАЦІЇ ПРОЦЕСІВ ЛИТТЯ

- ЗАХАРЧЕНКО Е. В., БУРБЕЛКО А. А., СІРЕНКО О. А., ГОНЧАРОВ А. А., БОГДАН А. В., КАВАЛЕЦЬ М.** Новий метод комп'ютерного термічного експрес-аналізу якості рідких чавунів з прогнозом мікроструктури та службових властивостей виливків при кімнатних температурах. 3

ВИРОБНИЦТВО

- ГНАТУШ В. А., ДОРОШЕНКО В. С.** Ріст виробництва металовиливків початку XXI століття та прогноз на перспективу. 3
- ГНАТУШ В. А., ДОРОШЕНКО В. С.** Огляд випуску ливарних машин у світі та приклади застосування роботів у ливарних процесах. 4