

## Щеглов Владимир Михайлович (к 80-летию со дня рождения)



23 сентября 2019 г. исполнилось 80 лет известному ученому в области металлургии стали и литейного производства, кандидату технических наук, старшему научному сотруднику отдела металловедения и фазово-структурных превращений сталей и сплавов Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины **Владимиру Михайловичу Щеглову**.

После окончания школы В. М. Щеглов начал трудовой путь на Донецком заводе «Энергомаш», а в 1958 г. поступил на металлургический факультет Донецкого политехнического института, который окончил в 1963 г., получив специальность инженера сталеплавильного производства. После окончания

института Владимир Михайлович был направлен на работу в Украинский институт металлов (г. Харьков), затем в 1966–1969 гг. учился в аспирантуре Института проблем литья АН УССР (ныне – ФТИМС НАН Украины), где его бессменным научным руководителем был директор Института и заведующий отделом литья стали, академик АН УССР В. А. Ефимов.

Основная научная деятельность В. М. Щеглова пришлась на период подъема популярности и авторитета Института, участвующего в беспрецедентной интенсификации процессов производства чугуна, стали и проката. Существующее оборудование и процессы разливки стали из большегрузных ковшей были наиболее «узким местом» в сталеплавильном производстве. Специалисты Института, в том числе и В. М. Щеглов, принимали активное участие в разработке и промышленном внедрении скоростной и сверхскоростной разливки кипящей, полуспокойной и спокойной стали в крупные слитки на многих металлургических заводах и комбинатах СССР – Мариупольском им. Ильича, «Азовсталь», Череповецком, Западно-Сибирском и др.

Владимир Михайлович был непосредственным активным участником в разработке и внедрении революционной технологии скоростной разливки стали под шлаком и шлакообразующими смесями на заводах «Днепрспецсталь», «Запорожсталь», Донецком, Магнитогорском, Алчевском металлургических комбинатах и др. Эти работы легли в основу его кандидатской диссертации «Технология разливки стали сверху под жидким шлаком», которую он защитил в 1974 г. К этому времени была обеспечена практическая возможность разливки стали из большегрузных (350–480 т) ковшей в слитки (16–23 т) с увеличенными в 2–3 раза массовыми скоростями (до 12–15 т/мин), что практически решало поставленные перед металлургами задачи.

Во второй половине 70-х и начале 80-х годов коллективом специалистов Института во главе с академиком В. А. Ефимовым была разработана и прошла промышленное опробование технология и автоматизированный агрегат безнапорной

разливки стали (БРС) в слитки массой 20–30 т с невиданными в то время скоростями разливки – 35–40 т/мин. С участием и под руководством сотрудников ИПЛ АН УССР (В. П. Осипова, В. М. Щеглова, Б. А. Узиенко, Л. И. Прокопенко и др.) на пилотной установке меткомбината им. Ильича было разлито около 7,5 тыс. т стали с получением качественных слитков и проката.

В. М. Щеглов был постоянным членом редакционно-издательской коллегии сборника «Проблемы стального слитка» и ученым секретарем комиссии по подготовке и проведению Всесоюзных конференций по этой тематике.

Активное участие В. М. Щеглов принимал в работах основного направления деятельности отдела литья стали – управление процессами кристаллизации за счет внешних воздействий. В частности, под руководством академика В. А. Ефимова В. М. Щегловым были проведены работы по созданию оборудования и промышленных испытаний технологии эндогенно-инокуляционного воздействия на кинетику кристаллизации стальных слитков путем вибрационной обработки жидкого металла погружными виброактиваторами. Результаты работ имели особое значение при производстве крупнотоннажных слитков и ответственных поковок энергомашиностроения, в том числе для атомной энергетики (Невский завод им. Ленина, «Ижтяжбуммаш», Ижорский машиностроительный).

Большой научный и практический опыт В. М. Щеглова обеспечил успешное проведение контрактных работ с учеными Института исследования металлов Академии наук КНР и металлургическими компаниями КНР в течение 2010–2014 гг. За работы по крупному слитку научный и технический коллектив исполнителей, в том числе В. М. Щеглов, представлены в 2014 г. к правительственным наградам КНР.

В. М. Щеглов является автором более 185 научных публикаций, в том числе 59 авторских свидетельств и патентов на изобретения.

**Редколлегия журнала «Процессы литья», друзья, единомышленники и коллеги желают Владимиру Михайловичу дальнейшей успешной работы, жизнелюбия, оптимизма, счастья и крепкого здоровья!**