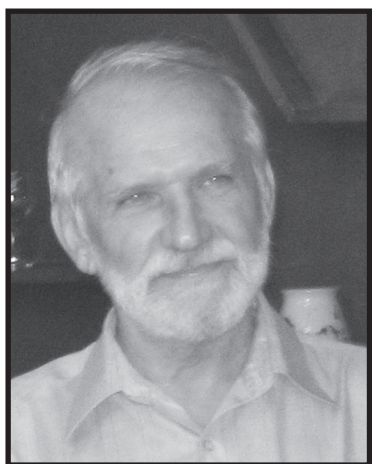


Пам'ятаємо

Володимира Михайловича Щеглова



З глибоким сумом повідомляємо, що 9 червня 2020 р. пішов з життя відомий вчений-металург, кандидат технічних наук, старший науковий співробітник ФТІМС НАН України **Щеглов Володимир Михайлович**.

Свій трудовий шлях В. М. Щеглов почав слюсарем на Донецькому заводі «Енергомаш». У 1958 р. вступив до металургійного факультету Донецького політехнічного інституту, де одержав у 1963 р. спеціальність інженера сталеплавильного виробництва і був направлений на роботу до Харкова в Український інститут металів. У період 1963–1966 рр. навчався в аспірантурі під науковим керівництвом академіка НАН України В. О. Єфімова. З цього часу вся наукова діяльність Володимира Михайловича пов'язана з Фізико-технологічним інститутом металів і сплавів НАН України.

Серед основних напрямів його досліджень: процеси плавки, розливання та кристалізації сталі в зливках та виливках; зовнішні впливи на рідкий метал під час кристалізації і структуроутворення великих ковальських зливків.

Наукова діяльність Володимира Михайловича як металурга прийшла на період підйому популярності і авторитету Інституту, як лідера інтенсифікації процесів виробництва сталі, чавуну, прокату. Існуюче обладнання, зокрема щодо процесів розливки сталі з великогрузних ковшів, було найбільш «вузьким місцем» сталеплавильного виробництва. Співробітники Інституту, у тому числі і В. М. Щеглов, брали безпосередню участь в розробленні і промисловому впровадженні швидкісної розливки сталі у великі зливки на багатьох підприємствах СРСР – Маріупольському заводі ім. Ілліча, «Азовсталі», Череповецькому металургійному комбінаті, Західно-Сибірському та ін.

Слід відзначити його вагомий внесок у розробку і впровадження технології швидкісної розливки сталі під шлаком і шлакоутворюючими сумішами, що забезпечило практичну можливість розливки великих ковшів (350–480 т) у зливки 16–25 т з підвищеними в 2–3 рази масовими швидкостями (до 15 т/хв), що вирішувало поставлені перед металургами державні завдання.

До доробку В. М. Щеглова відноситься виконане під керівництвом академіка В. О. Єфімова розроблення і впровадження промислової технології і автоматизованого агрегату безнапірної розливки сталі з забезпеченням одержання якісних зливків і прокату.

В. М. Щегловим проведено роботи зі створення науково-технологічних засад,

обладнання і промислових випробувань технології ендогенно-іннокуляційного впливу на кінетику кристалізації сталевих зливків шляхом вібраційної обробки розплаву занурюваними активаторами.

Результати досліджень В. М. Щеглова мають також важливе значення при виробництві великотонажних зливків і відповідальних поковок. Складність і актуальність проблем одержання великих якісних сталевих зливків і великий науково-практичний досвід В. М. Щеглова зумовили успішне проведення робіт з науковцями Інституту Металів Академії Наук Китаю і металургійними компаніями КНР в останні роки. За цикл робіт з великими зливками колектив виконавців представлений до державних нагород КНР, а Володимира Михайловича нагороджено «Орденем Дружби».

В останнє десятиріччя Володимир Михайлович виконав ряд вагомих досліджень щодо закономірностей кристалізації сталевих зливків і виливків за умов диференційованого і інтенсивного тепловідбору, встановлення зв'язку параметрів конвективного руху у виливках з концентраційним переохолодженням і кінетичними параметрами кристалізації на фізичну і хімічну неоднорідність виливків залежно від різних схем і умов тепловідбору. Володимир Михайлович є співавтором розроблення науково-технологічних засад спадкового модифікування сталей.

В. М. Щеглов є автором 185 наукових публікацій, монографії і 59 свідоцтв і патентів на винаходи.

Світла пам'ять про відомого металурга, науковця, чудову людину назавжди залишиться у пам'яті всіх, хто спілкувався і працював з Володимиром Михайловичем Щегловим.