



ренко, менеджер торгового отдела (ТО) ООО «Фрониус Украина»;

сварочные маски серии Vizor 3000 (А. Пиндюра, менеджер ТО);

технологические возможности процесса СМТ и его применения (Д. Бойко, менеджер по рекламе); автоматизация процессов сварки. Орбитальные системы сварки (В. Онищук, инженер);

оборудование для плазменной резки TransCut 300 (А. Тараймович, инженер).

Кроме того, на семинаре выступили главный сварщик филиала ГП «Антонов» — «Серийный завод Антонова» Г. Коваленко с докладом «Опыт применения оборудования «Fronius» на авиастроительном предприятии и младший научный сотрудник ИЭС им. Е. О. Патона А. Гринюк с докладом «Технология и оборудование плазменной сварки и ее применение».

Доклады, заслушанные на семинаре, вызвали живой интерес слушателей. Динамичная форма их представления, хорошее иллюстративное оформление, вопросы и ответы по ходу выступлений позволяли удовлетворить запросы участников семинара. Последующее практическое ознакомление с оборудованием во время демонстрации работы на различных режимах и на гамме материалов эффективно дополняло теоретическое обсуждение.

Все участники семинара выразили благодарность организаторам семинара за насыщенную программу, возможность детального ознакомления с передовыми образцами оборудования и технологиями.

Все участники семинара были приглашены на Международный промышленный форум (г. Киев, МВЦ, 23–26.11.2010), на стенд «Фрониус Украина».

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук

ПАМЯТИ А. А. РОССОШИНСКОГО



В июле 2010 г. на 94-м году ушел из жизни доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники Украины (2003), лауреат Государственной премии СССР (1981) и УССР (1982), лауреат Премии Совета Министров СССР (1990) Алексей Анатольевич Россошинский.

В 1941 г. он закончил Киевский индустриальный институт по специальности инженер-теплотехник, а в 1944 г. — Военную ордена Ленина академию бронетанковых и механизированных войск Советской Армии по специальности инженер-механик.

В годы Великой Отечественной войны воевал в действующей армии, был неоднократно ранен, награжден боевыми орденами и медалями.

После войны пришел на должность инженера в ИЭС им. Е. О. Патона. В 1956 г. защитил кандидатскую диссертацию, посвященную металлографии сварных швов. Докторская степень ему была присуждена в 1971 г. за работу в области сварки и пайки полупроводниковых приборов. В том же году ему присвоено ученое звание профессора.

Большие усилия приложил Алексей Анатольевич для создания отдела пайки в микроэлектронике. В 1971 г. возглавил созданный им отдел, в котором работал до конца жизни.

А. А. Россошинский много и плодотворно работал в различных направлениях сварочной науки. Начав работу с изучения металлографии сварочных швов, он разработал оригинальную методику полу-

чения первичной структуры и выявления σ -фазы. Он был одним из разработчиков прессовой сварки шпангоутов большого сечения и плазмотрона с независимым горением дуги, внедренных на «Южмаше».

Большой вклад Алексей Анатольевич внес в разработку технологии сборки полупроводниковых приборов с применением ультразвука; руководил работами по созданию оригинальной технологии сваркопайки полупроводниковых диодов средней мощности. Огромный объем работ выполнен им по разработке припоев, заменяющих серебросодержащие, которые были внедрены на десятках предприятий. Под его руководством в Украине созданы водородно-кислородные генераторы производительностью до 1,5 м³/ч для пайки и сварки.

Особое внимание Алексей Анатольевич уделял подготовке кадров для пайки. На проводимые им ежегодные семинары собирались специалисты со всего Советского Союза. Он активно участвовал в жизни единственной в СССР кафедры пайки Тольяттинского политехнического института.

Под руководством А. А. Россошинского были подготовлены четыре доктора и 21 кандидат наук. Он опубликовал 4 монографии, более 220 статей и получил около 80 авторских свидетельств СССР.

Память об Алексее Анатольевиче как о хорошем человеке, друге, известном ученом сохраняют его многочисленные друзья, ученики и коллеги.

Ин-т электросварки им. Е. О. Патона
Редколлегия журнала «Автоматическая сварка»