

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона,
МА «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:
МА «Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ

Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277

Факс: (38044) 200 5484, 200 8277

E-mail: journal@paton.kiev.ua

http://www.nas.gov.ua/pwj

URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина

Электронная верстка:

И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788
от 09.01.2001

**Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней**

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Кучук-Яценко С. И., Швец Ю. В., Загадарчук В. Ф., Швец В. И., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Сударкин А. Я., Коликов В. Л., Хомиченко С. А. Контактная стыковая сварка оплавлением толстостенных труб из высокопрочных сталей класса прочности К56 5

Синюк В. С., Походня И. К., Пальцевич А. П., Игнатенко А. В. Экспериментальное исследование механизма водородной хрупкости металлов с ОЦК решеткой 12

Лобанов Л. М., Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Тимошенко А. Н., Гончаров П. В., Лендел И. В., Клочко Р. И. Новые возможности механизированной дуговой точечной сварки с применением импульсных воздействий 17

Маркашова Л. И., Ищенко А. Я., Кушнарёва О. С., Федорчук В. Е. Влияние структурно-фазовых превращений в соединениях алюминиево-литиевого сплава 1460 на физико-механические свойства 23

Позняков В. Д., Довженко В. А., Касаткин С. Б., Максименко А. А. Микроструктурные особенности усталостной повреждаемости и способы повышения долговечности сварных соединений стали 09Г2С 32

Кривчилов С. Ю. Влияние добавок алюминия в порошковую проволоку на свойства высокоуглеродистого наплавленного металла 38

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Кузьменко Г. В., Кузьменко В. Г., Галинич В. И., Тагановский В. М. Новая технология электродуговой сварки ваннным способом рельсов в условиях трамвайных и подкрановых путей 40

Кравчук Л. А. Оборудование и технология ЭЛС при косметическом заглаживании и ремонте обратных валиков шва трубчатых изделий 45

Барвинко А. Ю., Кныш В. В., Барвинко Ю. П., Яшник А. Н. Развитие поверхностного трещиноподобного дефекта в сварных соединениях стали 06ГБ-390 при циклическом нагружении 48

Волошин А. И., Шаповалов К. П., Белинский В. А., Литвиненко С. Н., Ющенко К. А., Лычко И. И., Козулин С. М. Способ изготовления крупногабаритных ковано-литых заготовок электрошлаковой сваркой 52

Коротков В. А. Опыт применения установки плазменной закалки УДГЗ-200 на предприятиях Уральского региона 55

Знаменательные даты

Легкие сварочные тракторы ИЭС им. Е. О. Патона 59

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени 61

Завершенные НИР ИЭС им. Е. О. Патона 16, 22, 58, 60

ХРОНИКА

IV Специализированная выставка «Металл. Оборудование. Инст- румент-2012» 62

Наши поздравления 63

ИНФОРМАЦИЯ

Презентация технологий дуговой сварки 64

EDITORIAL BOARD:

Editor-in-Chief
B. E. PATON

Yu. S. Borisov, G. M. Grigorenko,
A. T. Zelnichenko,
A. Ya. Ishchenko, I. V. Krivtsun,
S. I. Kuchuk-Yatsenko (vice-chief ed.),
V. I. Kiryan, Yu. N. Lankin,
V. N. Lipodaev (vice-chief ed.),
L. M. Lobanov, A. A. Mazur,
V. I. Makhnenko,
O. K. Nazarenko, I. K. Pokhodnya,
V. D. Poznyakov, I. A. Ryabtsev,
B. V. Khitrovskaya (exec. secr.),
V. F. Khorunov, K. A. Yushchenko

THE INTERNATIONAL
EDITORIAL COUNCIL:

N. P. Alyoshin (Russia)
D. von Hofe (Germany)
Guan Qiao (China)
U. Dilthey (Germany)
A. S. Zubchenko (Russia)
V. I. Lysak (Russia)
N. I. Nikiforov (Russia)
B. E. Paton (Ukraine)
Ya. Pilarczyk (Poland)
G. A. Turichin (Russia)
Zhang Yanmin (China)

FOUNDERS:

The National Academy of Sciences
of Ukraine, The E. O. Paton Electric
Welding Institute,
International Association «Welding»

PUBLISHER:

International Association «Welding»

Address of Editorial Board:

11 Bozhenko str., 03680, Kyiv, Ukraine
Tel.: (38044) 200 63 02, 200 82 77
Fax: (38044) 200 54 84, 200 82 77
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj
URL: www.rucont.ru

Editors:

E. N. Kazarova, T. V. Yushchina
Electron galley:

I. R. Naumova, A. I. Sulima

State Registration Certificate
KV 4788 of 09.01.2001

All rights reserved

This publication and each of the articles
contained here in are protected
by copyright

Permission to reproduce material
contained in this journal must be obtained
in writing from the Publisher

CONTENTS

NEWS 3

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Kuchuk-Yatsenko S. I., Shvets Yu. V., Zagadarchuk V. F., Shvets V. I., Khomenko V. I., Zhuravlyov S. I., Sudarkin A. Ya., Kolikov V. L., Khomichenko S. A. Flash-butt welding of thick-walled pipes of high-strength steels of K-56 strength class 5

Sinyuk V. S., Pokhodnya I. K., Paltsevich A. P., Ignatenko A. V. Experimental investigation of hydrogen brittleness mechanism of BCC metals 12

Lobanov L. M., Lebedev V. A., Maksimov S. Yu., Timoshenko A. N., Goncharov P. V., Lendel I. V., Klochko R. I. New capabilities of mechanized spot arc welding using pulsed effects 17

Markashova L. I., Ishchenko A. Ya., Kushnareva O. S., Fedorchuk V. E. Effect of structural-phase transformations in joints of aluminium-lithium alloy 1460 on physical-mechanical properties 23

Poznyakov V. D., Dovzhenko V. A., Kasatkin S. B., Maksimenko A. A. Microstructural features of fatigue damage and methods of improvement of life of steel 09G2S welded joints 32

Krivchikov S. Yu. Effect of aluminium additions to flux-cored wire on properties of high-carbon deposited metal 38

INDUSTRIAL

Kuzmenko G. V., Kuzmenko V. G., Galinich V. I., Taganovsky V. M. New technology of electric arc welding of rails using a bath method under conditions of tram and crane tracks 40

Kravchuk L. A. Equipment and technology of EBW in finishing treatment and repair of reverse weld beads of tubular products 45

Barvinko A. Yu., Knysh V. V., Barvinko Yu. P., Yashnik A. N. Propagation of surface crack-like defect in welded joints of steel 06GB-390 at cyclic loading 48

Voloshin A. I., Shapovalov K. P., Belinsky V. A., Litvinenko S. N., Yushchenko K. A., Lychko I. I., Kozulin S. M. Method of manufacture of large-sized forge-cast billets by electroslag welding 52

Korotkov V. A. Experience of application of installation UDGZ-200 for plasma hardening at enterprises of the Ural region 55

Remarkable dates

Light-weight welding tractors of the E.O.Paton Electric Welding Institute 59

BRIEF INFORMATION

Thesis for scientific degree 61

NEWS

IV Specialized Exhibition «Metal. Equipment. Tool-2012» 62

Our congratulations 63

INFORMATION

Presentation of arc welding technologies 64