

## УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2015 г.

**ПЕРЕДОВИЦА**

Евгений Оскарович Патон — выдающийся ученый в области сварки и мостостроения (к 145-летию со дня рождения) № 3–4

Интервью с заместителем директора ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины академиком С.И. Кучуком-Яценко № 8

Интервью с заместителем директора ИЭС им. Е.О. Патона академиком Л.М. Лобановым № 9

Интервью с директором ООО «Фрунзе-электрод» П.Н. Погребным № 1

Интервью с директором ООО «НДТ Системз энд сервисез Украина» В.Л. Найдой № 11

Новый производитель сварочных проволок в Украине № 11

Новости. Разработки ИЭС № 11

ООО «ТМ. ВЕЛТЕК» — стратегия развития № 5–6

Фирма «Плазма-Мастер ЛТД» — по пути инновационного развития № 7

**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ**

Ахонин С.В., Белоус В.Ю., Селин Р.В., Петриченко И.К., Вржижевский Э.Л. Структура и свойства сварных соединений высокопрочных двухфазных титановых сплавов, выполненных ЭЛС и ТИГ № 8

Баевич Г.А., Мышковец В.Н., Максименко А.В. Особенности плавления присадки хрома в зависимости от формы импульса лазерного излучения в процессах сварки и наплавки № 2

Белый А.И., Жудра А.П., Росляков А.И., Петров В.В., Лобода П.И. Влияние легирования на физико-механические свойства плавящихся карбидов вольфрама № 5–6

Борисов Ю.С., Астахов Е.А., Мурашов А.П., Грищенко А.П., Вигилянская Н.В., Коломышев М.В. Исследование структуры и свойств газотермических покрытий системы WC–Co–Cr, полученных высокоскоростными методами напыления № 10

Борисов Ю.С., Борисова А.Л., Коломышев М.В., Масючок О.П. Сверхзвуковое воздушно-газовое плазменное напыление керметных покрытий системы карбид титана-хрома-нихром № 2

Бушма А.И. Современное состояние гибридной лазерно-плазменной сварки (Обзор) № 8

Великоиваненко Е.А., Розынка Г.Ф., Миленин А.С., Пивторак Н.И. Оценка работоспособности магистрального трубопровода с локальным утонением стенки при ремонте дуговой наплавкой № 1

Гончаров И.А., Галинич В.И., Мищенко Д.Д., Судавцова В.С. Прогнозирование термодинамических свойств расплавов системы  $Al_2O_3-SiO_2$  № 1

Гончаров И.А., Галинич В.И., Мищенко Д.Д., Судавцова В.С. Термодинамические свойства расплавов системы  $CaO-SiO_2$  № 2

Головки В.В., Степанюк С.Н., Ермоленко Д.Ю. Влияние титансодержащих инокулянтов на структуру и свойства металла швов высокопрочных низколегированных сталей № 2

Гуляев И.П., Гуляев П.Ю., Коржик В.Н., Долматов А.В., Иордан В.И., Кривцун И.В., Харламов М.Ю., Демьянов А.И. Экспериментальное исследование процесса плазменно-дугового проволочного напыления № 3–4

Дмитрик В.В., Соболев О.В., Погребной М.А., Глушко А.В., Ищенко Г.И. Структурные изменения металла сварных соединений паропроводов в процессе эксплуатации № 12

Дмитрик В.В., Соболев О.В., Погребной М.А., Сыренко Т.А. Особенности деградации металла сварных соединений паропроводов № 7

Квасницкий В.В., Ермолаев Г.В., Матвиенко М.В. Влияние режима охлаждения после диффузионной сварки и пайки на остаточные напряжения в торцевых соединениях графита и меди № 11

Кирьян В.И., Кучук-Яценко С.И., Казымов Б.И. О требованиях к ударной вязкости соединений трубопроводов, выполняемых контактной стыковой сваркой оплавлением № 2

Коваленко В.Л., Сидорук В.С. К вопросу оценки стабильности существования дугового разряда при электродуговой сварке № 12

Кравчук М.В., Устинов А.И. Влияние термодинамических и структурных параметров многослойных фольг на характеристики процесса СВС № 8

Кривцун И.В., Крикент И.В., Демченко В.Ф., Райсген У., Забиров А.Ф., Мокров О.А. Взаимодействие излучения  $CO_2$ -лазера с плазмой аргоновой дуги при гибридной (лазер+ТИГ) сварке № 3–4

Кузнецов В.Д. Износостойкая наплавка с вводом в сварочную ванну нанопорошков № 5–6

Кузнецов В.Д., Степанов Д.В. Структура и свойства металла сварного шва, модифицированного наноксидными № 11

Кусков Ю.М., Гордань Г.Н., Еремеева Л.Т., Богайчук И.Л., Кайда Т.В. Влияние магнитно-импульсной обработки присадочных материалов на структуру наплавленного металла № 5–6

Кучук-Яценко С.И., Зяхор И.В., Чернобай С.В., Наконечный А.А., Завертанный М.С. Структура соединений алюминидов титана  $\gamma-TiAl$  при контактной стыковой сварке сопротивлением с использованием промежуточных прослоек № 9

Кучук-Яценко С.И., Казымов Б.И., Загадарчук В.Ф., Дидковский А.В. Разработка технологии комбинированного соединения неповоротных стыков толстостенных труб из высокопрочных сталей № 10

Кучук-Яценко С.И., Руденко П.М., Гавриш В.С., Гушин К.В. Сравнительная оценка энергетических и технологических показателей при контактной стыковой сварке непрерывным оплавлением толстостенных деталей на постоянном и переменном токе № 1

Кучук-Яценко С.И., Швец Ю.В., Кавуниченко А.В., Швец В.И., Тараненко С.Д., Прошенко В.А. Контактная стыковая сварка железнодорожных крестовин через литую аустенитную вставку № 8

Куший А.М., Власова А.Ф. Моделирование процесса плавления электродов с экзотермической смесью в покрытии при ремонтной сварке и наплавке № 5–6

Левченко О.Г., Безушко О.Н. Термодинамика образования соединений хрома в сварочных аэрозолях № 7

Лендел И.В., Максимов С.Ю., Лебедев В.А., Козырко О.А. Влияние импульсной подачи электродной проволоки на формирование и износостойкость наплавленного валика, а также потери электродного металла при дуговой наплавке в  $\text{CO}_2$  № 5–6

Лентюгов И.П., Рябцев И.А. Структура и свойства металла, наплавленного порошковой проволокой с шихтой из переработанных металлоабразивных отходов № 5–6

Майстренко А.Л., Нестеренков В.М., Дутка В.А., Лукаш В.А., Заболотный С.Д., Ткач В.Н. Моделирование тепловых процессов для улучшения структуры металлов и сплавов методом трения с перемешиванием № 1

Максимова С.В., Хорунов В.Ф., Мясоед В.В. Влияние депрессантов и основного металла на микроструктуру паяных швов соединений сплава на основе  $\text{Ni}_3\text{Al}$  со сплавом Инконель 718 № 12

Маркашова Л.И., Позняков В.Д., Гайворонский А.А., Бердникова Е.Н., Алексеенко Т.А. Структура и свойства поверхности железнодорожных колес после восстановительной наплавки и эксплуатационного нагружения № 5–6

Маркашова Л.И., Шелягин В.Д., Кушнарева О.С., Бернацкий А.В. Влияние технологических параметров лазерного и лазерно-плазменного легирования на свойства слоев стали 38ХНЗМФА № 5–6

Матвиенко В.Н., Мазур В.А., Лещинский Л.К. Оценка формы и размеров сварочной ванны при наплавке комбинированным ленточным электродом № 9

Махлин Н.М., Коротынский А.Е. Асинхронные возбудители и стабилизаторы дуги. Анализ и методика расчета. Часть 1 № 3-4

Махлин Н.М., Коротынский А.Е. Асинхронные возбудители и стабилизаторы дуги. Анализ и методика расчета. Часть 2 № 7

Начимани Ч. Анализ деформации электродов на медно-хромовой основе при контактной точечной сварке № 8

Патон Б.Е., Калеко Д.М., Кедровский С.Н., Коваль Ю.Н., Кривцун И.В., Слепченко В.Н. Сварка сопротивлением сплава системы медь–алюминий с эффектом памяти формы № 12

Пашенко В.Н. Применение газовых систем N–O–C–H для синтеза упрочняющих компонент в плазменных покрытиях № 11

Позняков В.Д., Костин В.А., Гайворонский А.А., Моссоковская И.А., Жуков В.В., Клапатюк А.В. Влияние термического цикла сварки на структурно-фазовые превращения и свойства металла ЗТВ среднеуглеродистой легированной стали типа 30X2H2MF № 2

Позняков В.Д., Шелягин В.Д., Жданов С.Л., Максименко А.А., Завдоев А.В., Бернацкий А.В. Лазерно-дуговая сварка высокопрочных сталей с пределом текучести более 700 МПа № 10

Покляцкий А.Г., Ключков И.Н., Мотрунич С.И. Некоторые преимущества стыковых соединений тонколистовых деформируемых алюминиевых сплавов АМг5М и АМг6М, полученных сваркой трением с перемешиванием, по сравнению с ТИГ № 7

Рыбаков А.А., Филипчук Т.Н., Костин В.А. Особенности микроструктуры и ударная вязкость металла сварных соединений труб из высокопрочной стали, микролегированной ниобием и молибденом № 3–4

Рябцев И.А., Ланкин Ю.Н., Соловьев В.Г., Осечков П.П., Тищенко В.А., Тихомиров А.Г. Компьютерная информационно-измерительная система для исследования процессов дуговой наплавки № 9

Рябцев И.А., Панфилов А.И., Бабинцев А.А., Рябцев И.И., Гордань Г.Н., Бабийчук И.Л. Структура и износостойкость при абразивном изнашивании наплавленного металла, упрочненного карбидами различных типов № 5–6

Сенченков И.К., Рябцев И.А., Турык Е. Структурная схема методики расчета напряженно-деформированного состояния деталей в процессе наплавки и последующей эксплуатации № 5–6

Сенченков И.К., Червинко О.П., Рябцев И.А. Расчет усталостной долговечности цилиндрических деталей при многослойной наплавке и эксплуатационном циклическом термомеханическом нагружении № 5–6

Сенчишин В.С., Пулька Ч.В. Расчет размеров структурных составляющих наплавленного индукционным способом металла с наложением механической вибрации № 8

Устинов А.И., Фальченко Ю.В., Мельниченко Т.В., Петрушинец Л.В., Ляпина К.В., Шишкин А.Е. Диффузионная сварка в вакууме нержавеющей стали через пористые прослойки никеля № 7

Устинов А.И., Фальченко Ю.В., Мельниченко Т.В., Петрушинец Л.В., Ляпина К.В., Шишкин А.Е., Гуриенко В.П. Диффузионная сварка стали с оловяня-

ной бронзой через пористые прослойки никеля и меди № 9

Харламов М.Ю., Кривцун И.В., Коржик В.Н., Ткачук В.И., Шевченко В.Е., Юлюгин В.К., Ву Бойи, Ситко А.И., Ярош В.Е. Моделирование характеристик плазмы сжатой дуги при воздушно-плазменной резке на прямой и обратной полярностях № 10

Хаскин В.Ю., Коржик В.Н., Сидорец В.Н., Бушма А.И., Ву Бойи, Ло Зие. Повышение эффективности гибридной сварки алюминиевых сплавов № 12

Цыбулькин Г.А. О влиянии электрической емкости в сварочной цепи на устойчивость режима дуговой сварки № 12

Шевченко С.Б., Кривцун И.В., Головкин Л.Ф., Лутай А.Н., Слободянюк В.П. Возможности использования лазерного излучения для повышения качества электродной проволоки № 5–6

Шелягин В.Д., Саенко В.Я., Полишко А.А., Рябинин В.А., Бернацкий А.В., Палагеша А.Н., Степанюк С.Н., Клочков И.Н. Лазерная сварка технического титана ВТ1-0 ДШП, упрочненного азотом № 3–4

Ющенко К.А., Яровицын А.В., Хрущов Г.Д., Фомакин А.А., Олейник Ю.В. Анализ процесса формообразования валика при наплавке на узкую подложку № 9

Яровицын А.В. Энергетический подход при анализе режимов микроплазменной порошковой наплавки № 5–6

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Атрошенко М.Г., Полещук М.А., Шевцов А.В., Пузрин А.Л., Мищенко Д.Д., Серебряник И.П., Бородин А.И. Физико-механические свойства переходной зоны биметалла, полученного автономной вакуумной напайкой меди на сталь № 11

Бабинец А.А. Методика оценки термической стойкости многослойного наплавленного металла № 10

Бартенев И.А. Особенности дуговой наплавки лежачим пластинчатым электродом по легирующей шихте № 5–6

Брызгалин А.Г., Добрушин Л.Д., Шленский П.С., Лавренко И.Г., Ромашко И.М. Изготовление коаксиальных медно-алюминиевых трубчатых деталей с помощью сварки взрывом и протяжки № 3–4

Буряк Т.Н., Кацай И.А., Кузнецов В.Г., Новиков А.И., Тараненко А.А., Ярошенко Н.В. Технология производства высококачественных сварных труб из коррозионностойкой стали в Украине № 2

Ворончук А.П., Жудра А.П., Кочура В.О., Петров А.В., Федосенко В.В. Особенности технологии изготовления и применения порошковых лент для наплавки № 5–6

Гопкало А.П., Клипачевский В.В. Влияние наплавки на напряженно-деформированное состояние ролликов машин непрерывного литья заготовок № 5–6

Григоренко Г.М., Адеева Л.И., Туник А.Ю., Полещук М.А., Зеленин Е.В., Зеленин В.И., Никитюк Ю.Н., Лукаш В.А. Использование метода сварки трением с перемешиванием для восстановления изношенных медных плит кристаллизаторов МНЛЗ № 5–6

Григоренко Г.М., Пузрин А.Л., Атрошенко М.Г., Полещук М.А., Шевцов А.В., Моссоковская И.А. Автовакуумная пайка при ремонте медных панелей кристаллизаторов МНЛЗ № 9

Гринюк А.А., Коржик В.Н., Шевченко В.Е., Бабич А.А., Пелешенко С.И., Чайка В.Г., Тищенко А.Ф., Ковбасенко Г.В. Основные тенденции развития плазменно-дуговой сварки алюминиевых сплавов № 11

Дидык Р.П., Козечко В.А. Многослойные конструкции повышенной трещиностойкости, сформированные сваркой взрывом № 2

Жеманюк П.Д., Петрик И.А., Чигилейчик С.Л. Опыт внедрения технологии восстановительной микроплазменной порошковой наплавки при ремонте лопаток турбин высокого давления в условиях серийного производства № 8

Жерносеков А.М., Кислицын В.М. Применение сварочных импульсных источников питания в электрохимических процессах № 8

Жудра А.П., Ворончук А.П., Фомакин А.А., Великий С.И. Материалы и оборудование для наплавки ножей горячей резки металла № 5–6

Зубченко Ю.В., Терновой Е.Г. Разработка новых эмиссионных систем электронно-лучевых пушек для технологических работ в условиях космоса № 12

Капустян А.Е. Получение длиномерных полуфабрикатов из спеченных титановых сплавов сваркой трением № 3–4

Кныш В.В., Соловей С.А., Гришанов А.А., Линник Г.О., Мальгин М.Г. Применение приварных шпилек для крепления полотна железнодорожных мостов № 1

Кривцун И.В., Хаскин В.Ю., Коржик В.Н., Ло Цзыи. Промышленное применение гибридной лазерно-дуговой сварки (Обзор) № 7

Кузьменко О.Г. Особенности нагрева штамповых заготовок при электрошлаковой наплавке неплавящимися электродами № 5–6

Кусков Ю.М., Гордань Г.Н., Богайчук И.Л., Кайда Т.В. Электрошлаковая наплавка дискретным материалом различного способа изготовления № 5–6

Кучук-Яценко С.И., Руденко П.М., Гавриш В.С., Дидковский А.В., Антипин Е.В. Преобразователь частоты и числа фаз для контактной стыковой сварки рельсов № 7

Левченко О.Г., Кулешов В.А., Арламов А.Ю. Характеристики шума при сварке в аргоносодержащих защитных газах № 9

Левченко О.Г., Максимов С.Ю., Лукьяненко А.О., Лендел И.В. Сравнительная гигиеническая оценка дуговой сварки с постоянной и импульсной подачей электродной проволоки № 12

Лобанов Л.М., Волков В.С. Особенности изготовления тонкостенных сварных конструкций преобразуемого объема космического назначения № 1

Лобанов Л.М., Махлин Н.М., Смоляков В.К., Водолазский В.Е., Попов В.Е., Свириденко А.А. Оборудование для подготовки торцов труб применительно к сварке неповоротных стыков трубопроводов № 9

Лопухов Ю.И. Эрозионная стойкость хромоникелькремнистого металла при наплавке в различных защитных средах № 8

Лютый А.П. Вклад Евгения Оскаровича Патона в создание сварочного материаловедения и производство высококачественной стали № 3-4

Мазур А.А., Маковецкая О.К., Пустовойт С.В., Бровченко Н.С. Порошковые проволоки на мировом и региональных рынках сварочных материалов № 5-6

Майданчук Т.Б., Илюшенко В.М., Бондаренко А.Н. Улучшение качества биметаллического соединения при наплавке под флюсом высокооловянной бронзы на сталь № 5-6

Маковецкая О.К. Состояние и тенденции развития европейского рынка технологий соединений (Обзор) № 8

Маковецкая О.К. Состояние и тенденции развития мирового рынка основных конструкционных материалов и сварочной техники № 10

Махлин Н.М. Особенности бесконтактных возбуждений дуги переменного тока № 10

Махненко О.В., Миленин А.С., Сапрыкина Г.Ю. Оценка работоспособности трубопровода первого контура реактора ВВР-М с дефектами сварных соединений № 1

Молтасов А.В., Гущин К.В., Клочков И.Н., Ткач П.Н., Тарасенко А.И. Определение усилия, вызванного нагревом кольцевых изделий, при контактной стыковой сварке № 11

Нестеренков В.М., Кравчук Л.А., Архангельский Ю.А., Петрик И.А., Марченко Ю.А. Электронно-лучевая сварка камеры среднего давления газотурбинного двигателя № 12

Овчинников А.В. Производство прутков из спеченных титановых сплавов с использованием различных способов сварки (Обзор) № 2

Олейник О.И. Влияние усадки металла продольных швов муфты на контактное давление при ремонте магистрального газопровода № 11

Осин В.В. Порошковые проволоки, обеспечивающие получение наплавленного металла с высоким сопротивлением изнашиванию схватыванием № 5-6

Пантелеймонов Е.А., Письменный А.А. Индуктор для непрерывного нагрева при термоупрочнении головки железнодорожных рельсов № 3-4

Перемитько В.В., Кузнецов В.Д. Влияние фракционного состава абразивной массы на износостойкость наплавленного металла № 10

Перемитько В.В., Носов Д.Г. Оптимизация режимов дуговой наплавки под флюсом по слою легирующей шихты деталей ходовой части гусеничных машин № 5-6

Переплетчиков Е.Ф. Плазменно-порошковая наплавка никелевых и кобальтовых сплавов на медь и ее сплавы № 5-6

Пулька Ч.В., Шаблий О.Н., Барановский В.Н., Сенчишин В.С., Гаврилюк В.Я. Пути совершенствования технологии индукционной наплавки тонких стальных дисков № 5-6

Рыбаков А.А., Гарф Э.Ф., Якимкин А.В., Лохман И.В., Бурак И.З. Оценка напряженно-деформированного состояния участка газопровода с местной потерей устойчивости № 2

Росерт Р. Сплавы на кобальтовой основе для наплавки № 5-6

Савуляк В.И., Заболотный С.А., Бакалец Д.В. Оценка прочности соединений, полученных сваркой с сопутствующей пайкой № 7

Сливинский А.А., Жданов Л.А., Коротенко В.В. Теплофизические особенности импульсно-дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах (Обзор) № 11

Сом А.И. Влияние схемы ввода порошка в дугу на его потери и эффективность процесса плазменно-порошковой наплавки № 5-6

Стефанив Б.В., Хорунов В.Ф., Сабадаш О.М., Максимова С.В., Воронов В.В. Особенности реставрации рабочих органов матричных буровых долот № 8

Суховая Е.В. Двухслойные наплавочные композиции на основе наполнителя системы легирования Cr-Ti-C № 5-6

Тихий В.Г., Гусев В.В., Потапов А.М., Шевцов Е.И., Гусарова И.А., Манько Т.А., Фальченко Ю.В. Плиточные теплозащитные конструкции многообразных космических аппаратов с различными наружными силовыми элементами № 3-4

Фомичев С.К., Бойко В.П., Квасницкий В.В., Жданов Л.А., Сливинский А.А., Коваленко В.Л. 80-летие кафедры сварочного производства Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт» № 11

Хаскин В.Ю., Шелягин В.Д., Бернацкий А.В. Современное состояние и перспективы развития тех-

нологий лазерной и гибридной наплавки (Обзор) № 5–6

Хоменко Е.В., Гречанюк Н.И., Затовский В.Г. Современные композиционные материалы для коммутационной и сварочной техники. Часть 1. Порошковые композиционные материалы № 10

Хохлов М.А., Ищенко Д.А. Конструкционные сверхлегкие пористые металлы (Обзор) № 3–4

Царюк А.К., Елагин В.П., Давыдов Е.А., Гаврик А.Р., Пасечник А.И., Полонец С.А., Дедов В.Г., Горелов В.П. Особенности сварки и контроля при изготовлении теплообменных модулей котла-утилизатора парогазовой электростанции мощностью 150 МВт № 1

Чайка Д.В., Чайка В.Г., Крушневич С.П., Волохатюк Б.И. Машины для контактной стыковой сварки ленточных пил, прутков, проволок и стержней № 12

Червяков Н.О. Оценка термонапряженного состояния в сварном соединении сплава Inconel 690 № 11

Шаповалов К.П., Белинский В.А., Косинов С.Н., Литвиненко С.Н., Ющенко К.А., Лычко И.И., Козулин С.М. Изготовление крупногабаритных станин электрошлаковой сваркой плавящимся мундштуком № 9

Ющенко К.А., Каховский Ю.Н., Булат А.В., Самойленко В.И., Каховский Н.Ю. Новые электроды для ремонтной наплавки поврежденной облицовки камер рабочего колеса гидроагрегатов ГЭС № 5–6

## НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Троицкий В.А. Новые возможности радиационного контроля качества сварных соединений № 7

Турык Е., Рябцев И.А. Опыт использования европейских стандартов для аттестации процедур наплавки № 5–6

## КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени № 1–4, 8, 12

## ХРОНИКА

В ассоциации «Электрод» № 10

Встреча президента НАН Украины Б.Е. Патона с Еврокомиссаром ЕС № 3–4

VIII Международная конференция молодых ученых и специалистов «WRTYS-2015. Сварка и родственные технологии» № 7

Гвоздецкому В.С. — 85

IX Всеукраинский фестиваль науки № 5–6

XX сессия Научного совета по новым материалам при Комитете по естественным наукам Международной ассоциации академий наук № 7

Касаткину О.Г. — 80 № 3–4

Конференция сварщиков в Томске № 10

Ланкину Ю.Н. — 80 № 2

Международная конференция «Наплавка. – Наука. Производство. Перспективы» № 7

Международная конференция «Технологии сварки для морской инженерии» № 2

Международная конференция по лазерным технологиям состоялась в Украине № 10

Наши поздравления! № 3–4

Памяти И.К. Походни № 5–6

Поздравляем лауреатов Государственной премии Украины в области науки и техники № 1

Россварка № 12

Семинар молодых ученых, аспирантов и студентов «Прогрессивные технологии сварки и наплавки. Прочность и надежность сварных конструкций» № 1

Семинары в рамках Европейского сотрудничества № 3–4

Торжественное собрание в ИЭС им. Е.О. Патона № 3–4

Технический семинар «TPS/Robotics — роботизация сварочных процессов. Новые решения от Fronius» № 12

III Международная конференция «Сварочные материалы–2015» № 11

68-я Ежегодная Ассамблея Международного института сварки IW 2015 № 12

Эннану А.А.— 80 № 3–4

Ющенко К.А. — 80 № 12

## Информация

Автоматизация, доведенная до совершенства № 5–6

Деятельность Совета научной молодежи Института электросварки им. Е.О. Патона № 3–4

Идеальный сварной шов возможен. TPS/i Robotics — вершина Интеллектуальной Революции № 9

Источники питания для дуговой сварки и наплавки с улучшенными технологическими характеристиками № 9

Информационная система маркетинга в Институте электросварки № 3–4

Календарь конференций и выставок в 2015 г. № 1

Машины для контактной стыковой сварки ленточных пил, прутков, проволок и стержней № 12

Новые установки производства ООО «НАВКО-ТЕХ» для автоматической дуговой наплавки и сварки № 5–6

ОЗСО ИЭС им. Е.О. Патона в цифрах и фактах № 11

Отчетно-выборная конференция Общества сварщиков Украины № 12

Программы профессиональной подготовки на 2016 г. № 12

Сварочные аппараты A1567M(M1) для автоматической дуговой сварки под флюсом кольцевых поворотных стыков в глубокую разделку № 2

Указатель авторов № 12

Указатель статей за 2015 г. № 12