

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор

Б. Е. Патон

Ученые ИЭС им. Е. О. Патона

д.т.н. С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
д.т.н. В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
д.т.н. Ю. С. Борисов,
д.т.н. Г. М. Григоренко,
к.ф.-м.н. А. Т. Зельниченко,
д.т.н. В. В. Кныш,
д.т.н. И. В. Кривцун, д.т.н. Ю. Н. Ланкин,
д.т.н. Л. М. Лобанов,
д.т.н. В. Д. Позняков,
д.т.н. И. А. Рябцев, д.т.н. К. А. Ющенко
Т. В. Юштина (отв. секр.)

Ученые университетов Украины

д.т.н. В. В. Дмитрик, НТУ «ХПИ», Харьков,
д.т.н. В. В. Квасницкий,
НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского», Киев,
к.т.н. Е. П. Чвертко,
НТУУ «КПИ им. Игоря Сикорского», Киев,
д.т.н. М. М. Студент, Физ.-механ. ин-т
им. Г. В. Карпенко НАНУ, Львов

Зарубежные ученые

д.т.н. Н. П. Алешин

МГТУ им. Н. Э. Баумана, Москва, РФ
д.т.н. Гуань Цяо

Ин-т авиационных технологий, Пекин, Китай
д.х.н. М. Зиннеград

Ун-т Аризия, Израиль

д.т.н. В. И. Лысак

Волгоградский гос. техн. ун-т, РФ

д-р инж. У. Райсген

Ин-т сварки и соединений, Аахен, Германия
д.т.н. Я. Пилярчик

Ин-т сварки, Гливице, Польша

д.т.н. Г. А. Турчин

С.-Петербургский гос. политехн. ун-т, РФ

Адрес редакции

ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ
03150, Украина, Киев-150,
ул. Казимира Малевича, 11
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.patonpublishinghouse.com

Учредители

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ,
МА «Сварка» (издатель)

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001

ISSN 0005-111X

DOI: <http://dx.doi.org/10.15407/as>

Рекомендовано к печати Ученым советом
ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины

Журнал входит в перечень утвержденных
Министерством образования и науки
Украины изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

За содержание рекламных материалов
редакция журнала ответственности не несет

Цена договорная

Подписной индекс 70031

Издается ежемесячно

СОДЕРЖАНИЕ

Журналу «Автоматическая сварка» 70 лет 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Позняков В. Д. Свариваемость высокопрочных легированных сталей с пределом текучести 590...785 МПа 7

Цыбулькин Г. А. Влияние собственных магнитных полей на электрические дуги при tandemной дуговой сварке 13

Дегтярев В. А. Сопротивление усталости сварных соединений сталей разной прочности с установленными остаточными напряжениями 18

Шваб С. Л., Петриченко И. К., Ахонин С. В. Влияние редкоземельных элементов на структуру и свойства сварных швов титанового сплава BT22 23

Размышиляев А. Д., Агеева М. В. О механизме измельчения структуры металла шва при дуговой сварке с воздействием магнитных полей (Обзор) 29

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Майданчук Т. Б., Илюшенко В. М., Бондаренко А. Н.
Влияние режимов дуговой наплавки на межзеренное проникновение высокооловянной бронзы в сталь 34

Кусков Ю. М., Соловьев В. Г., Осечков П. П., Осин В. В.
Электрошлаковая наплавка электродом большого сечения на постоянном токе в токоподводящем кристаллизаторе 38

Пантелеимонов Е. А. К вопросу термической обработки сварных стыков железнодорожных рельсов 43

Бурлака В. В., Гулаков С. В., Поднебенна С. К. Стабилизатор дуги змінного струму для зварювальних трансформаторів 48

ХРОНИКА

Новый состав Национальной академии наук Украины 52

Информация

Польский институт сварки в Гливицах 54

Формирование изделий с помощью 3D технологии 61

Киевская техническая ярмарка – 2018 62

Календарь марта 63

Автоматичне Зварювання

Видається 12 разів на рік з 1948 р.

Головний редактор **Б. Е. Патон**

ЗМІСТ

Журналу «Автоматическая сварка» 70 років 3

НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ РОЗДІЛ

Позняков В. Д. Зварюваність високоміцніх легованих сталей з межею текучості 590...785 МПа	7
Цибулькин Г. А. Вплив власних магнітних полів на електричні дуги при тандемному дуговому зварюванні	13
Дегтярєв В. О. Опір втомі зварних з'єднань сталей різної міцності з усталеними залишковими напруженнями	18
Шваб С. Л., Петриченко І. К., Ахонін С. В. Вплив флюсів, що містять з'єднання рідкісно-земельних елементів, на структуру і властивості зварних швів титанового сплаву BT22	23
Размішиляєв О. Д., Агєєва М. В. Про механізм подрібнення структури металу шва при дуговому зварюванні з дією магнітних полів (Огляд)	29

ВИРОБНИЧИЙ РОЗДІЛ

Майданчук Т. Б., Ілюшенко В. М., Бондаренко А. М. Вплив режимів дугового наплавлення на утворення міжзернистих проникнень високо-олов'янної бронзи в сталь	34
Кусков Ю. М., Солов'єв В. Г., Осечков П. П., Осін В. В. Електрошлакове наплавлення електродом великого перерізу на постійному струмі в струмопідвідному кристалізаторі	38
Пантелеїмонов Є. О. До питання термічної обробки зварних стиків залізничних рейок	43
Бурлака В. В., Гулаков С. В., Поднебенна С. К. Стабілізатор дуги змінного струму для зварювальних трансформаторів	48

ХРОНІКА

Новий склад Національної академії наук України	52
--	----

ІНФОРМАЦІЯ

Польський інститут зварювання в Глівіцах	54
Формування виробів за допомогою 3D-технології	61
Київська технічна ярмарка	62
Календар березня	63

Журнал «Автоматичне зварювання» видається англійською мовою під назвою «The Paton Welding Journal»

Адреса редакції

03150, Україна, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича, 11
ІЕЗ ім. Є. О. Патона НАН України
Тел./Факс: (38044) 200-82-77, 200-63-02
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.patonpublishinghouse.com

Avtomaticheskaya Svarka (Automatic Welding)

Published 12 times per year since 1948

Editor-in-Chief **B. E. Paton**

CONTENTS

«Avtomaticheskaya Svarka» Journal is 70 3

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Poznyakov V.D. Weldability of high-strength alloyed steels with yield strength of 590...785 MPa	7
Tsybulkin G. A. Effect of own magnetic fields on electric arcs in tandem-arc welding	13
Degtyarev V. A. Fatigue resistance of steel welded joints of different strength with final residual stresses	18
Schwab S.L., Petrychenko I.K., Akhonin S.V. Influence of rare-earth elements on structure and properties of welds of titanium alloy VT22	23
Razmyshlyayev A.D., Ageeva M.V. On mechanism of weld metal structure refinement in arc welding under effect of magnetic fields (Review)	29

INDUSTRIAL

Maidanchuk T.B., Ilyushenko V.M., Bondarenko A.N. Influence of arc surfacing modes on intergranular penetration of high tin bronze into steel	34
Kuskov Yu.M., Solovjev V.G., Osechkov P.P., Osin V.V. Electroslag surfacing with large section electrode at direct current in a current-supplying mould	38
Panteleimonov E. A. To the issue of heat treatment of welded butts of rails	43
Burlaka V.V., Gulakov S.V., Podnebenna S.K. Alternating current arc stabilizer for welding transfromers	48

NEWS

National Academy of Sciences of Ukraine elected new members	52
---	----

INFORMATIONS

Institute of Welding Gliwice Poland	54
3d forming of products	61
Kyiv Technical Fair	62
March calendar	63

«Avtomaticheskaya Svarka» (Automatic Welding) journal is republished in English under the title «The Paton Welding Journal»

Address

The E. O. Paton Electric Welding Institute of the NAS of Ukraine,
11 Kazimir Malevich Str., 03150, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: (38044) 200-82-77, 200-63-02
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.patonpublishinghouse.com