



В МЕЖДУНАРОДНОМ ИНСТИТУТЕ СВАРКИ (документы, представленные на 70-й ассамблее МИС, Шанхай, 2017)

Документы комиссии С1 — Аддитивное производство, термическая резка и родственные процессы

- I-1345-17** «Производство габаритных инженерных сооружений методами аддитивных технологий» (E. Assunção и др.; Бельгия, Португалия, Великобритания)
- I-1343-17** «Аддитивное производство на основе электронно-лучевого процесса с присадочной проволокой» (B. Baufeld и др.; Великобритания)
- I-1339-17** «Лазерная наплавка порошком и проволокой в коаксиальной компоновке с применением Inconel 718» (F. Silze и др.; Германия)
- I-1338-17** «Численное моделирование сварочной ванны при аддитивном производстве на основе процесса сварки в защитных газах» (Y. Ogino и др.; Япония)
- I-1337-17** «Исследование методов управления дугой при аддитивном производстве методом сварки в защитных газах титановых сплавов» (Jialuo Ding и др.; Великобритания)
- I-1336-17** «Технология производства на основе лазерного процесса (30 кВт) с присадочной проволокой для Международного термоядерного экспериментального реактора» (Y. Goto и др.; Япония)
- I-1335-17** «Рассеивание теплоты при микроплазменной сварке сетчатой проволокой» (J. He и др.; Китай)
- I-1334-17** «Гибридная лазерно-дуговая сварка и сварка с СМТ стыковых соединений деталей из алюминия и стали» (J. Chen и др.; Канада)
- I-1333-17** «Гибридная лазерно-дуговая сварка толстостенных ферромагнитных сталей с электромагнитной поддержкой сварочной ванны» (Ö. Üstündag и др.; Германия)
- I-1332-17** «Исследование лазерно-дуговой гибридной сварки нахлесточных угловых соединений сталей» (T. Kobashi и др.; Япония)
- I-1331-17** «Сравнение и валидация различных термографических методов при сварке сталей» (S-F. Goeske и др.; Германия, Швеция)
- I-1330-17** «Численное моделирование термической эффективности лазерно-плазменной сварки» (S. Jäckel и др.; Германия)
- I-1329-17** «Определение эффективности тепловложения на обратной полярности при дуговой сварке алюминия по модели сварочной ванны» (H-S. Jeong и др.; Южная Корея)
- I-1328-17** «Нестабильность дуги при калориметрии расщепленным анодом при сварке TIG» (S. Egerland; Австрия, Великобритания)
- I-1327-17** «Численное моделирование физических характеристик плазменной дуги в условиях дополнительных ограничений в зазоре» (Bin Xu и др.; Китай, Япония)
- I-1326-17** «Численное моделирование дополнительной электромагнитной силы для управления движениями расплава при высокоскоростной сварке в защитных газах» (Chuansong Wu и др.; Китай)
- I-1325-17** «Двусторонний лазерно-импульсный перенос электродного металла при сварке в защитных газах» (Jia YaZhou и др.; Китай)
- I-1324-17** «Активный акустический датчик для анализа столба дуги» (U. Reisgen и др.; Германия)
- I-1322-17** «Изучение кислородной резки» (Ikegami Yu-ichi и др.; Япония)
- I-1321-17** «(Аннотация) Характеристики микроструктуры и механические свойства сплавов Nb-17Si-23Ti, изготовленных лазерной наплавкой» (W. Liu и др.; Китай)
- I-1320-17** «(Аннотация) Микроструктура и механические свойства покрытий Ti+SiC, нанесенных лазером» (Neng Li и др.; Китай, Великобритания)
- I-1317-17** «Процесс аддитивного производства и типовые дефекты (совместное заседание комиссий I-V)» (Veli Kujanpää; Финляндия)
- I-1316-17** «Итоги вклада конференции IIW ICWAM в аддитивное производство» (D. Chauveau; Франция)
- I-1313-17** «(Аннотация) Сварка каплями пластмассы: сила сцепления между пластиковыми компонентами и армированными термопластами» (E. Moritzer и др.; Германия)
- I-1312-17** «Влияние рассеивания кислорода при лазерно-кислородной резке стали» (Wang Wei и др.; Китай)
- I-1311-17** «Комитет D20 Американского общества сварки по разработке стандарта на аддитивное производство металлических изделий» (D. Kautz и др.; США)
- I-1310-17** «Влияние изменения направления при многопроходной обработке трением с перемешиванием композитов AA6061/B4C» (Vishvesh Vadheka и др.; Индия)
- I-1309-17** «Металлургическое исследование лазерного аддитивного ремонта железосодержащих сплавов» (Marga Manuel и др.; США, Франция)
- I-1308-17** «(Аннотация) Понимание формирования металлургических связей при последователь-

ной наплавке полностью расплавленными каплями для расширения области применения плазменного напыления» (Chang-Jiu Li и др.; Китай)

I-1307-17 «Влияние высокоомощного процесса ультразвукового аддитивного производства на стабильность микроструктуры и кристаллическое строение сплава 3003-H18» (Kittichai Sojiphan и др.; США, Таиланд)

I-1306-17 «Наплавка в защитных газах с подогревом проволоки сплавов на основе никеля с карбидом титана — влияние условий процесса на микроструктуру» (G. Karsten и др.; Германия)

I-1305-17 «Аддитивное производство сваркой в защитных газах плавящимся электродом — исследование влияния температуры и времени на гомогенные свойства материала» (P. Henckell и др.; Германия)

I-1303-17 «3DPMD — дуговое аддитивное производство из титанового порошка» (K. Hoefler и др.; Германия)

I-1302-17 «Адаптивный процесс управления проволокой и дуговым процессом аддитивного производства при изготовлении элементов сложной формы» (Fang Li и др.; Китай)

I-1301-17 «Влияние направления наплавки при однопроводном многослойном аддитивном производстве на основе дугового процесса в защитных газах» (Dongqing Yang и др.; Китай)

I-1300-17 «Аддитивные процессы лазерно-плазменной наплавки порошковых материалов» (V. Korzyk и др.; Украина)

I-1299-17 «Исследование возможностей процесса СМТ при производстве тонкостенных деталей из сплавов на основе алюминия» (Zhao Yun и др.; Китай)

I-1298-17 «Плавление проволоки и управление при помощи поверхностного натяжения нагрева проволоки сопротивлением при аддитивном производстве» (Yuan Chengwei и др.; Китай)

I-1297-17 «Микроструктура и механические свойства микро-, наноструктурных композитных покрытий Ti-6Al-4V, нанесенных лазером» (Wei Li и др.; Китай)

I-1295-17 «Производство пористых структур средней протяженности на основе процесса плавления лазером» (S. Matthes и др.; Германия)

Документы комиссии С2 — Дуговая сварка и присадочные материалы

II-2056-17 «Определение количества веществ на поверхности проволок для дуговой сварки» (Австрия)

II-2054-17 «Комментарии по ISO DIS 3690 (Японское общество сварки)» (Япония)

II-2052-17 «DTR 22281 Присадочные материалы для сварки — позиция ПW» (Австрия)

II-2051-17 «Матрица присадочных материалов по стандартам ISO — состояние на июнь 2017 г.» (D. Kotecki; США)

II-2050-17 «Систематический обзор ISO 6847:2008» (D. Fink; Франция)

II-2049-17 «Систематический обзор ISO 14175:2008» (D. Fink; Франция)

II-2048-17 «Обновленные стандарты по сварочным материалам – 2017 г.» (D. Fink; Франция)

II-2043-17 «Влияние содержания железа на металлургические и коррозионные свойства Ni-Cr-Mo сплавов» (MF Gittos и др.; Великобритания)

II-2042-17 «Исследование швов из сплава ERNiFeCr-1, выполненных TIG сваркой с подогревом проволоки» (Zhiliang Zhou и др.; Швеция)

II-2041-17 «Влияние включений фазы Лавеса на охрупчивание швов из стали P92 с добавлением Co при длительном старении» (Xue Wang и др.; Китай)

II-2040-17 «Влияние температуры длительного старения на структуру и механические свойства швов из стали T23 без послесварочной термообработки» (Wang Xue и др.; Китай, Австралия)

II-2039-17 «Обзор особенностей и текущее понимание разрушения швов из разнородных материалов» (J. Henry и др.; США)

II-2038-17 «Исследование и улучшение вязкости при средней температуре новых сварочных материалов на основе Ni-Fe для важных электростанций» (Dong Wu и др.; Китай)

II-2036-17 «Включения в ультрапрочных микролегированных сталях, исследованные методом томографии атомных проб» (P. Haslberger и др.; Австрия)

II-2034-17 «Микроструктура и свойства сварных соединений из высокопрочных сталей, содержащих 8 % Ni» (R. Cao и др.; Китай)

II-2028-17 «Гетерогенность структуры и механические свойства металла шва высокопрочных низколегированных сталей: предложения по корректировке спецификации процедуры сварки» (M. M. Hosseinioun и др.; Иран, Германия, Италия)

II-2027-17 «Применение стохастического метода конечных элементов при моделировании сварки» (Zheng Li и др.; Германия)

Материал подготовлен Е. П. Чвертко