

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ. ПЕРСПЕКТИВЫ ПРОИЗВОДСТВА»

С 31 мая по 1 июня 2018 г. в Роза Хутор (под г. Сочи) некоммерческим партнерством «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») при поддержке ООО «НИИМонтаж» (г. Краснодар) проведена научно-техническая конференция «Сварочные материалы и оборудование для сварки. Перспективы производства».

В конференции приняли участие свыше 50 специалистов, представляющих предприятия, организации и центры России, занятые в сфере разработки и производства сварочных материалов и оборудования, а также центральные и региональные отделения НАКС, высшие учебные заведения.

Открыл конференцию директор НП «НПСО» С. А. Штоколов. С приветствием к участникам конференции обратились генеральный директор НАКС А. И. Прилуцкий и президент ассоциации «Электрод» Е. Н. Палиевская.

В пленарном режиме в течение двух дней участники конференции заслушали 19 докладов. Среди них:

«Состояние и перспективы производства сварочных порошковых проволок на ОАО «Электросварка» (М. В. Карасев, «ИТС», г. Санкт-Петербург);

«Технологическая модернизация сварочных автоматов модульной конструкции» (А. М. Фивейский, ООО «ШТОРМ», г. Екатеринбург);

«Абинский электрометаллургический завод – новый производитель сварочных материалов» (А. Ю. Дзюба, ЦЗЛ «АЭМЗ», г. Абинск, Краснодарский край);

«Производство керамических флюсов на ПАО ЧТПЗ» (Н. А. Кайчева, Челябинский трубный завод);

«Новые электроды производства ООО «РОТЕКС» для сварки магистральных трубопроводов» (О. В. Дзюба, ООО «РОТЕКС», г. Краснодар);

«Сварочные электроды производства ООО «Астрон-Сварка» (А. П. Мажирин, Уральский электродный завод, г. Екатеринбург);

«Разработка модификатора с целью повышения хладостойкости сварных соединений при отрицательных (до $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$) температурах» (Т. Р. Литвинова, АО ФНПЦ «Титан-Баррикады», г. Волгоград);

«Разработка присадочных порошковых проволок, обеспечивающих модифицирование металла шва наноразмерными частицами карбидов вольфрама и титана» (А. С. Панкратов, ФГАУ НУЦСК при МГТУ им. Н. Э. Баумана, г. Москва);

«Методологические особенности разработки порошковых проволок на предприятии ООО «ВЭЛДНОВА» (Д. В. Строителев, ООО «ВЭЛДНОВА», г. Краснодар);

«Влияние механической активации компонентов электродных покрытий на механические, сварочно-технологические свойства и экономические показатели» (В. Л. Князьков, ООО «Кузбасский центр сварки и контроля»);

«Снижение диффузионно-подвижного водородо — эффективный путь повышения качества сварных соединений» (О. В. Дзюба, ООО «РОТЕКС», г. Краснодар);

«Новые разработки группы компаний ЗАО НПФ ИТС и завода СЭЛМА в области сварочной техники и технологий» (В. М. Карасев);

«Технологическое оборудование для производства покрытых электродов» (А. Г. Кузнецов, ООО «РОТЕКС», Московская область);

«Автоматизированные установки портальной резки и сварки производства компании АСО-ИК» (А. А. Сигаев, ООО «АСОИК»);

«Особенности разработки наплавочных порошковых проволок с легированием на основе карбида титана» (Р. Л. Плоmodityло, КубГТУ);

«Опыт АО «Краснодаргазстрой» применения сварочных материалов при строительстве объектов ПАО «Газпром»» (С. Н. Гаврилов, АО «Краснодаргазстрой», г. Краснодар);

«Особенности ручной дуговой сварки электродами с покрытием в шелевую разделку» (В. Л. Князьков, ООО «Кузбасский центр сварки и контроля», г. Кемерово);

«Применение отечественных и импортных сварочных материалов группой компаний «Южтехмонтаж»» (В. А. Нестеров, «Южтехмонтаж», г. Ростов-на-Дону);

«Разработка и внедрение многослойных двухкомпонентных флюсовых подкладных лент для односторонней сварки» (В. Н. Бродягин, ООО «АЦГХ», г. Москва).