

Интервью с А. И. Панфиловым — директором Департамента сварки ООО «Стил Ворк»



А. И. Панфилов на объединенном стенде украинских компаний во время проведения выставки «Сварка и резка», 25–29 сентября 2017 г. (г. Дюссельдорф, Германия)

ООО «Стил Ворк» (г. Кривой Рог) производит износостойкие биметаллические листы и изделия из них, а также осуществляет восстановление, упрочнение и ремонт различного оборудования, подвергающегося абразивному изнашиванию.

В компании «Стил Ворк» функционирует Система менеджмента качества, которая сертифицирована на соответствие требованиям Международного стандарта ISO 9001 и Система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья на соответствие требованиям Международного стандарта OHSAS 18001.

Продукция компании поставляется на обогатительные, горнодобывающие и металлургические предприятия Украины и других стран.

Андрей Иванович, каковы истоки появления вашей компании?

Изначально была создана компания ООО «Бест Лайн», которая занималась ремонтом горного оборудования с помощью сварки и наплавки, а также повышением износостойкости узлов мельниц дробилок и воздуходувной техники. В процессе работы возникла идея производства биметалла и изделий из него. У истоков создания компании ООО «Стил Ворк» стояли такие специалисты как Панфилов И. И., Пелешко В. Н., Панфилов С. А. и другие преданные делу люди.

Компания «Стил Ворк» в последние годы успешно развивается, наращивает выпуск продукции, большую часть которой составляют биметаллические листы, полученные электродуговой наплавкой. В условиях сокращения рынка в Украине чем можно объяснить интенсивное развитие вашего предприятия?

Огромную роль в успехе играет коллектив компании, успешный менеджмент и желание занимать лидирующие позиции на мировом рынке.

Для каких конструкций в последнее время были реализованы технологии ООО «Стил Ворк»?

Самыми знаковыми были: газоочистка доменной печи, калибратор Тарасова, сбросные трубы доменной печи, воронка загрузочная, лоток БЗУ, цилиндр вставной, скип 13,5 м, роторы НР-7500 и НР-9000, автостеллы и много других узлов.

На предприятии постоянно проводится реконструкция производственных мощностей. Что делается для выпуска конкурентоспособной продукции?

Используем качественные материалы, совершенствуем технологии производства, включая автоматизацию и роботизацию производственных процессов. Также работаем над внедрением системы





Повысилась износостойкость изделий и конструкций за счет использования качественных материалов и применения более современных технологий. Также увеличилась номенклатура производимой продукции.



управления качеством, в частности, 5S и 6SIGMA.

Как на предприятии решаются кадровые вопросы, в том числе в связи с оттоком профессиональных кадров в Европу?

Благодаря успешному менеджменту. Стараемся повышать заработную плату, улучшать условия труда. Используем и другие стимулы.

Предприятие выпустило почти 10000 биметаллических листов SWIP[®]. Какие изменения в качестве листов произошли от начала их выпуска к настоящему времени?

Чем можно объяснить тот факт, что «Стил Ворк» фактически не имеет конкурентов в Украине?

Первоначально такое производство требует огромных инвестиций, срок окупаемости которых более 15 лет. Не все готовы так рисковать.

Что вам дало сотрудничество с исследовательскими институтами, в том числе с ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины, и какие проблемы производства необходимо решить вместе с ними?

Сотрудничество с ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины обеспечило компании «Стил Ворк» конкурентное преимущество по цене и качеству продукта. Данное сотрудничество позволяет решать самые сложные проблемы на предприятиях заказчиков. Благодаря совместной работе мы добиваемся повышения производительности труда, эксплуатационной надежности и улучшения качества выпускаемой продукции.

Одним из направлений диверсификации производства является технология сварки взрывом и получение плакированного биметаллического листа. Какие задачи необходимо решить с точки зрения производства и бизнеса?

Мы работаем в этом направлении, но для этого тоже нужны немалые инвестиции и специальные производственные мощности — участок, цех и полигон для проведения взрывных работ.

Ваше предприятие фактически использует технологии XX века, а сейчас в XXI веке в промышленности во всем мире используются цифровые технологии в контексте концепции «Индустрия 4.0». Что делается в этом направлении?

Мы, как и весь мир, стремимся развиваться в этом направлении и, как я уже говорил, занимаемся роботизацией и автоматизацией производственных процессов с целью улучшения качества продукции.

Андрей Иванович, Вы предложили создать музей сварки в г. Кривой Рог и провели серьезную подготовительную работу. Почему именно музей сварки, а не какой-либо другой технологии и почему в Кривом Роге?

Кривой Рог — крупный индустриальный центр. Профессия сварщика очень важна в нашем производстве. Много открытий было сделано в области сварки, и поэтому моя задача заключается в популяризации этой профессии. В связи с этим у меня и у руководства компании есть огромное желание создать музей сварки в г. Кривой Рог и предложить отмечать в последнюю пятницу мая профессиональный праздник — День сварщика.

Благодарю Вас, Андрей Иванович, за проявленное желание поделиться с читателями журнала направлениями деятельности компании и желаем успехов в поиске и внедрении инновационных технологий сварки.

Интервью записал А. Т. Зельниченко