

Интервью с директором НПФ «ВИСП» Ю.А. Никитюком



Юрий Анатольевич, НПФ «ВИСП» — название вашей фирмы, ассоциируется у многих сварщиков с названием довольно известного в СССР Всесоюзного института сварочного производств ВИСП, который прекратил свое существование в начале 1990-х годов и был преобразован в Украинский конструкторско-технологический институт сварочного производства (УкрИСП). Есть здесь какая-то связь? Какие основные направления деятельности Вашей фирмы?

Да, определенная связь имеется. Как известно, ВИСП, а потом и УкрИСП, были главными в Союзе и Украине разработчиками механического сварочного оборудования, средств комплексной механизации и автоматизации сварочного производства, установок для нанесения газотермических покрытий. В процессе становления рыночной экономики УкрИСП не смог адаптироваться к новым вызовам и прекратил свое существование в 2004 г. Часть работников института занялась другой деятельностью, а часть профессионалов пыталась продолжить работу по сварочной тематике.

Именно эти люди составили костяк нашей фирмы, которая была зарегистрирована в 2007 г. С течением времени фирма пополнялась более молодыми специалистами, имеющими опыт работы в других организациях.

Основная тематическая направленность работ, свойственная ВИСП и УкрИСП, сохранилась. Отдавая должное вкладу ВИСП в развитие сварочного производства и деятельности профессионалов, многие из которых были нашими учителями, мы и сохранили историческую память о нем в названии фирмы.

Ваша фирма уже достаточно длительное время работает в условиях рыночной экономики. Какие составляющие успешной деятельности НПФ «ВИСП» сегодня, в сложный период существования страны? Какие возникают проблемы?

Прежде всего я бы выделил в работе комплексный подход, охватывающий цикл: «разработка—изготовление—своевременная поставка оборудования—наладка—обучение специалистов заказчика—сервис».

В едином ключе у нас работает подразделение технологов, конструкторов-механиков, электриков, электронщиков, программистов и наладчиков. Это грамотные специалисты и замечательные люди, которые всегда помогают друг другу.

Выиграть тендер на поставку оборудования можно только при условии, что у фирмы есть определенная история успешного создания современной конкурентоспособной продукции. Например, в прошлом году мы изготовили и внедрили в г. Мариуполе в одном из подразделений фирмы «Метинвест» уникальный станок для наплавки валков. В этом году мы выиграли тендер на разработку, изготовление и поставку этому предприятию еще трех серьезных установок. А что касается проблем, то их немало. Одна из них — финансирование заказов. Большинство их выполняем без авансирования работ заказчиком за счет банковских кредитов.



Какова политика кредитования банками в нашей стране всем хорошо известно. Рисуем. По мере роста объемов работ еще больше обострилась проблема кадров. Радикальным, системным ее решением в стране реально никто не занимается.

Многие говорят, что в стране практически прекратили существовать отраслевые институты. А какая главная причина? Нет общегосударственных механизмов, позволяющих отрегулировать эту проблему. Говорить сейчас о восстановлении отраслевых институтов, по-моему, бесперспективно. На мой взгляд, на смену отраслевым институтам должны приходиться инновационные мобильные комплексные фирмы, которым правительство должно оказывать соответствующую поддержку, в том числе и за счет создания экспертно-кредитного агентства.

Юрий Анатольевич, расскажите о своих последних разработках. Какие перспективы развития Вашей фирмы?

Приведу несколько примеров работ, выполненных нами за последние годы. Многолетнее сотрудничество у нас сложилось с предприятиями «Укрзалізниці». Мы изготовили для них оборудование индукционного нагрева поверхностей с целью их закалки, рихтовки и посадки. Разработали ряд установок для индукционной наплавки плоских поверхностей (фрикционные планки, автосцепные устройства и др.). Спроектирована и изготовлена установка для газотермического восстановления поверхностей коленчатых валов. Разработана и изготовлена серия автоматов для наплавки различных запчастей железнодорожного транспорта (валики, шпинтоны, подпятники, надрессорные балки, боковые рамы железнодорожных тележек).

Для предприятий горно-металлургического комплекса разработаны наплавочные установки, технология и оборудование вибрационной обработки сварных конструкций с целью снижения остаточных напряжений.

Разработан и изготовлен уникальный кантователь сварных конструкций грузоподъемностью 10 т для Кременчугского завода «Креддормаш». По отзывам производителей он существенно улучшил условия труда сварщиков и повысил производительность.

В Турцию поставлена оборудованная автоматическая линия, автоматические перегрузчики, дозирующие устройства применительно к изготовлению картриджей самоспасателей.

НПФ «ВИСП» активно сотрудничает с предприятиями оборонного комплекса страны. Что касается перспектив развития НПФ «ВИСП», то мы их видим в интенсификации работ по выходу на зарубежные рынки как с поставкой традиционной нашей продукции, так и принципиально нового оборудования и технологий, которые мы разрабатываем совместно с учеными ИЭС им. Е.О. Патона, ИСМ им. Бакуля и других институтов НАН Украины.

Редакция журнала