



ДОСЛІДНИЙ ЗАВОД ЗВАРЮВАЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ ІЕЗ ім. Є.О. ПАТОНА

У листопаді 1977 р. урядом України прийнято рішення про передачу електродного виробництва Київського зварювально-електродного заводу до Інституту електрозварювання з метою подальшого розвитку науково-дослідних та експериментальних робіт по створенню нових зварювальних матеріалів і технології їх промислового виробництва.

З січня 1978 р. Дослідний завод зварювальних матеріалів входить до складу Інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона АН УРСР. З цього часу завод спеціалізується тільки на випуску зварювальних матеріалів, в тому числі експериментальних марок. З цією метою проводиться повна реконструкція заводу.

В кінці 1970-х років здійснено реконструкцію старого обпресувального відділення фтористо-кальцієвих електродів, в результаті чого звільнені виробничі площі для створення потужностей з виробництва плавлених і керамічних флюсів, припоїв, литих наплавлювальних кілець, закінчується монтаж обладнання флюсоплавильної ділянки і введення у 1980 р. її в експлуатацію. Потужності з випуску плавлених флюсів доводяться до 150 т на рік. Крім того, на ділянці відпрацьовується технологія виробництва нових розробок зварювальних матеріалів відділу Інституту електрозварювання.

У 1980 р. на заводі введено в експлуатацію ділянку по виготовленню відливків кілець для наплавлення клапанів двигунів внутрішнього згоряння, закінчується будівництво виробничої будівлі площею 1800 м². У цій будівлі у 1980–1984 рр. встановлені і змонтовані чотири механізовані лінії для виготовлення порошкового дроту зі сталеві стрічки. До 1985 р. потужність дільниці з виробництва порошкових дротів доведена до 1000 т на рік.

За розробками ряду відділів ІЕЗ ім. Є.О. Патона завод розпочав виробництво значної кількості марок порошкового дроту, призначених для механізованого та автоматичного зварювання конструкцій з вуглецевих, низьколегованих та високолегованих сталей, що використовуються в різних галузях. Крім того, освоюється виробництво порошкових стрічок і дротів для автоматичного наплавлення різних деталей.

До початку 1980-х років побудована друга виробнича ділянка площею 1800 м². У цій будівлі в наступні роки були розміщені допоміжні служби заводу, а також металорізальні та інші верстати для ремонту існуючого технологічного обладнання, виготовлення нового обладнання і пристосувань. Встановлюється нова механізована лінія і освоюється технологія різання сталеві стрічки. На підготовчій ділянці монтуються та впроваджуються у виробництво нові кульові млини з безперервним просівом для розмелювання різних компонентів, для розширення виробництва електродів марки АНО-21 проводиться реконструкція та переобладнання існуючої механізованої лінії, що включає електрообмазувальні агрегати і конвеєрну піч для випуску на ній електродів діаметром 2,5 та 3,0 мм.

У 1982–1984 рр. проводиться повна реконструкція скловарного відділення електродного цеху. Встановлено нові автоклави ємністю 3 м³, розроблено на заводі та змонтовано устаткування та арматура для якісного поліпшення характеристик рідкого скла, очищення його від домішок і стабілізації властивостей, в результаті істотно підвищилась якість виготовлених електродів.

У 1983–1984 рр. вводиться в експлуатацію ділянка по виготовленню безсрібних припоїв для пайки міді та її сплавів. Потужність ділянки в на-



ступні роки доведена до 1 т припоїв на рік. Випуск ряду марок безсрібних припоїв дозволив значно зменшити витрати дорогоцінного металу – срібла.

В кінці 1980-х років завод випускав 32 марки електродів, 40 марок порошкових дротів для зварювання та наплавлення, 25 марок плавлених і керамічних флюсів.

Одним з досягнень заводу є створення і введення в експлуатацію у 1998–1999 рр. нового цеху по переробці сировинних матеріалів. Були встановлені дві нові електричні обертові барабани печі і камерна піч для сушіння компонентів, шокова дробарка СМД-108 та дві шокові дробарки С-182Б, десять реверсивних млинів періодичної дії власної конструкції і виготовлення, чотири млини з безперервним просівом. Кожен млин укомплектований віброситом СВ 2-09. Для контрольного просіву матеріалів, що надходять на завод в меленому вигляді, встановлені два вібросита СВ 2-09. Почала діяти механізована лінія дозування компонентів шихти в цеху спецелектродів, яка дозволила замінити ручне дозування.

Завдяки впровадженню нового і постійної модернізації діючого технологічного обладнання, що виробляє зварювальні електроди та інші матеріали для зварювання, а також завдяки високій кваліфікації колективу підприємство не тільки вижило в період становлення ринкової економіки, а й зайняло одне з провідних місць на ринку зварювальних матеріалів України.

У 2003 р. введено в експлуатацію нове відділення приготування та брикетування обмазувальної маси в цеху по виготовленню електродів загального призначення з рутіловим покриттям.

У 2005 р. модернізовано лінії з виробництва порошкового дроту. Було виготовлено та змонтовано нове обладнання для підготовки сталевих стрічки, реалізована двостадійна схема волочіння дроту, виготовлений на заводі і змонтований на ділянці перемотувальний верстат для рядної намотки готового дроту, виробництво укомплектовано необхідним обладнанням для роботи з великовантажними котушками. Модернізація дозволила налагодити випуск порошкового дроту малих діаметрів (1,2...1,6 мм) та її рядне намотування на каркасні барабани ємністю до 16 кг.

Одним з ефективних інструментів підвищення якості продукції є стандарти ISO серії 9000, які втілюють сучасний комплексний підхід у вирішенні питань, пов'язаних з якістю продукції. Тому у липні 2007 р. на заводі була впроваджена Система управління якістю на відповідність вимогам ISO 9001: 2000.

Спеціалізована випробувальна лабораторія заводу оснащена сучасним обладнанням, приладами та методиками, необхідними для виконання вхідного контролю сировинних матеріалів, поточного контролю технологічних процесів й приймально-здавальних випробувань готової продукції (зварювальних електродів, порошкового дроту, флюсу). Випробувальна лабораторія акредитована на технічну компетентність Національним агентством з акредитації України та має атестат акредитації, а також технічну компетенцію відповідно до вимог Російського Морського Регістру Судноплавства.

В даний час завод має виробничі потужності, які дозволяють щорічно виготовляти 12 тис. т електродів загального і спеціального призначення, 500 т порошкового дроту, по 150 т плавлених і керамічних флюсів, і є одним з провідних підприємств з виробництва зварювальних матеріалів в Україні та країнах СНД. В умовах високої конкуренції на ринку заводом вживаються всі заходи для досягнення першості у виробництві зварювальних матеріалів за показниками якості і цінової політики, гарантуючи тим самим стійку перспективу розвитку.

Традиційний девіз

ДП «ДЗЗМ ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАНУ» —
«Головний контролер нашої продукції – споживач»

<http://paton-ozsm.com.ua>

