



## ДОСЛІДНЕ КОНСТРУКТОРСЬКО-ТЕХНОЛОГІЧНЕ БЮРО ІЕЗ ім. Є.О. ПАТОНА

У 1957 р. Рада Міністрів УРСР видала постанову, якою було передбачено організацію Дослідно-конструкторського бюро Інституту електрозварювання ім. Є.О. Патона на засадах господарського розрахунку. Це сприяло реалізації ідеї Є.О. Патона про структуру Інституту за схемою «лабораторії – конструкторське бюро – дослідне виробництво».

З моменту заснування ДКБ його очолював д.т.н. А.І. Чвертко – досвідчений конструктор, талановитий організатор, що незмінно керував колективом протягом 27 років. В подальшому колектив ДКБ очолювали В.Ф. Мошкін, С.І. Притула, В.С. Романюк і в теперішній час Г.В. Жук.

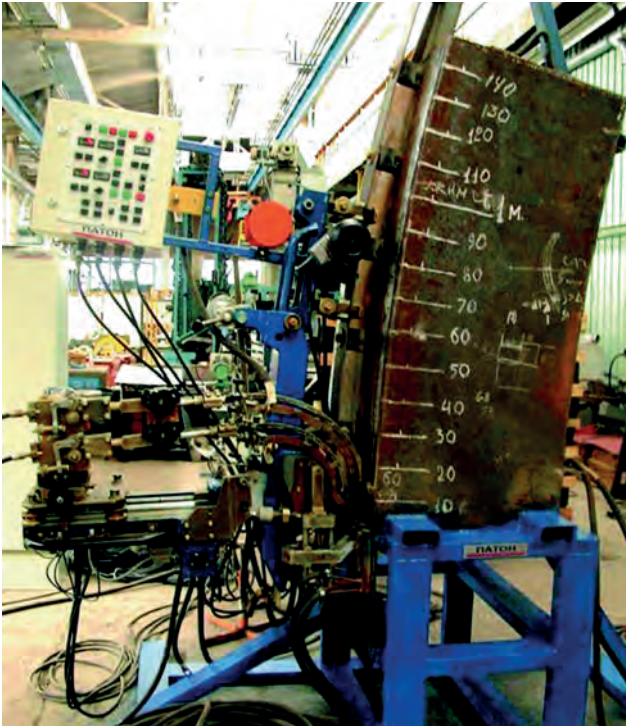
В тісному співробітництві учених і спеціалістів ІЕЗ, колектива ДЗЗУ, провідних підприємств України ДКБ протягом 60 років створено обладнання для різних механізованих способів зварювання, впроваджено у виробництво завершені науково-дослідницькі розробки.

Важливо відмітити – з часу організації ДКБ крім конструкторської розробки нової зварювальної техніки для різних способів зварювання і створення способів механізації і автоматизації зварювальних процесів виконувався і продовжує виконуватись також значний обсяг робіт технологічного характеру по відпрацюванню техніки і технології зварювання.

Колектив ОКТБ продовжує творчу працю зі створення нових технологій і зразків зварювального обладнання, якому знаходиться застосування практично в усіх галузях промисловості, металургії, будівництві, при підводних роботах і навіть в медицині.

Сьогодні пріоритетними напрямками діяльності сучасного ДКБ є розробка обладнання та технології для автоматичного і механізованого дугового MIG/MAG зварювання з імпульсними алгоритмами роботи. У цьому напрямку розроблено обладнання з дозованою подачею наплавного порошкового дроту для наплавлення біметалевих листів на підприємстві Стіл Ворк. Спільно з компанією Geniwel (Південна Корея) проводяться роботи з розробки технології дозованої подачі зварювального дроту для зварювання нікелевих сталей з вмістом нікелю 9 % при виробництві танкерів і терміналів на замовлення компанії Hyundai. В рамках програми HORIZON 2020 за проектом i-Weld в складі міжнародного консорціуму «Великобританія, Туреччина, Польща, Швеція, Малайзія, Україна», ДКБ проводяться роботи з оптимізації керування технологічними процесами при дуговому автоматичному та напівавтоматичному





но, оснащено зварювальним і механічним зварювальним обладнанням та введено в експлуатацію цех по виробництву легкоброньованої техніки на території закордонного замовника. Створено роботизовані установки для автоматичного зварювання корпусів з використанням розробок з дозованої подачі електродного дроту.

Важливим напрямком є створення технології та розробка обладнання по створенню елементної бази для виготовлення різних типів високоефективних теплообмінних апаратів повітряного охолодження та конденсаційних утилізаторів теплової енергії — композиційних теплообмінних поверхонь та технології їх виготовлення. Роботи по завданню Міністерства освіти і науки проводяться спільно з теплоенергетичним факультетом НТУУ «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського». Розроблена технологія приварювання елементів з алюмінієвих сплавів на сталеву плоскоовальну трубу і нове обладнання для виробництва оребрених труб як поперечного, так і поздовжнього оребрення.

будівництві при спорудженні сталевих конструкцій в монолітному будівництві, в містобудуванні, енергетиці.

Напрямок механізації і автоматизації зварювання корпусів легкоброньованої техніки для Укроборонпрому та закордонних фірм також є одним з првідних для ДКТБ. За участі ДКТБ спроектова-

Продовжуються роботи з компанією POLCASTING по проекту модернізації пресового обладнання на заводі Celsa (Польща).

Постійно виконуються роботи на замовлення Державного аварійно-технічного центру НАЕК Енергоатом зі створення і ремонту спеціалізованого обладнання.

