

TransTig 170/210: розширений набір можливостей TIG та MMA з мінімізацією витрат

Зварювання вольфрамовим електродом у середовищі інертного газу (TIG). Жоден інший метод не забезпечує такої чистоти та якості зварного шва. Щоб максимально спростити процес зварювання TIG, компанія Fronius створила TransTig 170/210. Ця компактна система для зварювання TIG у ручному режимі вирізняється широким функціоналом для забезпечення ідеальних результатів зварювання.

Зварювання TIG застосовується в багатьох випадках: для з'єднання компонентів із будь-якого металу, роботи з тонкими листами, зварювання у незручному положенні та виконання кореневих проходів. При цьому можна використовувати присадний матеріал або обійтися без нього. Указаний метод зварювання чудово підходить для промислових потреб, зокрема, використовується під час виготовлення, обслуговування, монтажу і ремонту заводського обладнання, трубопроводів і різноманітних резервуарів. Таке устаткування виробляється переважно з нержавіючої сталі та алюмінію, тож якість зварних швів дуже важлива. Крім того, компактну і надійну систему TransTig зручно брати з собою на об'єкти та застосовувати для виконання найрізноманітніших завдань.

Нове покоління пристроїв для зварювання TIG постійним струмом від компанії Fronius вирізняється компактною конструкцією та широким спектром можливостей. Незважаючи на мобільні розміри і невелику вагу (лише 10 кг), нові моделі TransTig 170 і TransTig 210 не поступаються функціоналом професійним пристроям стандартного розміру. Розробники добилися максимально ефективного використання вхідної напруги, що зумовлює ощадливе енергоспоживання, а також надзвичайну надійність і продуктивність систем TransTig. Робочий цикл компактних пристроїв для зварювання TIG становить 40 %, а безперервна робота за максимальної вихідної потужності триває куди довше, ніж у інших моделей – цілих 4 хв.

Крім того, компенсація реактивного струму (PFC) системи TransTig забезпечує високий рівень допуску на напругу в мережі. Навіть за зниження вхідної напруги на 30 % пристрої працюватимуть із максимальною потужністю. Таким чином, функція PFC передбачає максимально ефективне використання доступного мережевого струму. Регулятором Fuse



Функції системи TransTig стануть у пригоді під час виконання різноманітних завдань



Такі додаткові можливості, як функція сенсорного високочастотного підпалювання і компактний зварювальний пальник (додаткова комплектація), спрощують зварювання компонентів у незручному розташуванні



Простий і зрозумілий принцип роботи TransTig покращує ефективність зварювання



Окремі функції систем TransTig 170 і TransTig 210, зокрема Anti-Stick, HotStart, зниження струму та імпульсне зварювання, забезпечують чудовий результат під час зварювання електродом

в ручному режимі від Fronius захищені від бризок води і підходять для роботи в складних умовах на будівельних майданчиках чи під час монтажу обладнання. З метою заощадження енергії системи TransTig через заданий проміжок часу автоматично переходять у режим очікування.

Fronius International — австрійська компанія з головним офісом в місті Петтенбах і відділеннями в містах Вельс, Тальхайм, Штайнхаус і Замтледт. Компанія, штат якої налічує 4760 співробітників по всьому світу, працює в галузях зварювального обладнання, фотовольтаїки та систем для заряджання акумуляторних батарей. Близько 92 % продукції компанії постачається на експорт за допомогою 30 міжнародних дочірніх компаній Fronius, а також мережі торгових партнерів і представників у більш ніж 60 країнах. Компанія Fronius пропонує інноваційні продукти та послуги, а також володіє 1253 чинними патентами, що робить її світовим лідером інновацій.

зварювальник адаптує максимальний рівень отриманого з мережі струму до конкретних умов роботи – наприклад, під час зварювання на будівельних майданчиках, де ввімкнено велику кількість пристроїв. Це також уможливило зварювання за використання довгих мережевих кабелів та недостатньо надійних плавких запобіжників або під час роботи генератора.

За результатом зварювання компактні системи TransTig аж ніяк не поступаються пристроям стандартного розміру. Вони пропонують універсальний режим зварювання MMA, що включає режим CEL і різноманітні функції для зварювання TIG. Завдяки функції точкового зварювання (TAC) процес прихоплення компонентів став простішим і вдвічі швидшим за стандартний. Додаткова функція наростання і спадання дає змогу знизити струм для заміни зварювального прутка або зварювання в точках прихоплення. Силу струму можна зменшувати або навіть збільшувати відносно показника мережевого струму. Період продувки газу задається вручну або автоматично з огляду на рівень використовуваного зварювального струму. Сенсорна функція високочастотного підпалювання спрощує початковий етап зварювання: підпалювання високочастотної дуги відбувається через заданий час після виявлення контакту з деталлю та в точно визначеному місці. Це дає можливість використовувати пальники без кнопок та спрощує завдання, якщо інтерфейс установки залишився поза зоною досяжності.

Особливою системою TransTig роблять не тільки новітні технології. У неї простий та зрозумілий принцип роботи, зручні кнопки й перемикачі, яскравий дисплей з LED підсвіткою. Незважаючи на невелику вагу, корпус дуже міцний і, як довели випробування, витримує навіть більше механічних навантажень, ніж передбачено стандартом. Крім того, системи для зварювання