

Welding in the World

Volume 65, issues 9–10, 2021

<https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/>

September 2021, issue 9

Рекомендації щодо відкритого наукового підходу до даних досліджень зварювальних процесів. *C. Fabry, A. Pittner, M. Rethmeier*

Вплив зварювальних напружень на рельєфне розтріскування під час термічної обробки сталі 13CrMoV, стійкої до повзучості, Частина III: оцінка залишкових напружень від дрібних до реальних зварних швів. *D. Schroepfer, A. Kromm, T. Kannengiesser*

Дослідження механізму впливу та оптимізації параметрів фізичного поля електромагнітно-ультразвукової сполуки на технологію лазерного наплавлення. *Guofang Hu, Yong Yang, Jindong Li*

Дослідження впливу зварювальної канавки на якість та стабільність гібридного зварювання лазер-MAG у горизонтальному положенні. *Wang Kai, Jiao Xiangdong, Li Congwei*

Оптимізація стикового зварювання тонких листів з цинковим покриттям за допомогою коливань променів волоконного лазера; формування, мікроструктура та механічні властивості зварного з'єднання. *Zhenghao Zhang, Yan Zhao, Hongtao Lu*

Звук і вилучення профілів зварних швів за допомогою автокодера з шумозаглушенням. *Li Ran, Gao Hongming*

Вплив рушійних сил на розплавлену ванну при дуговому зварюванні. *Won-Ik Cho, Suck-Joo Na*

Придушення блукання дуги під час холодного дугового зварювання металевим дротом. *R.A. Ribeiro, P.D. C. Assunção, A.P. Gerlich*

З'єднання композиту SiCf/SiBCN дротом зі сплаву CoNiPdNbCr та контроль міжфазних реакцій. *Wenwen Li, Xinyu Ren, Huaping Xiong*

Пайка композиту NbSS/Nb5Si3 до суперсплаву GH5188 із застосуванням дроту на основі Ni. *Xinyu Ren, Wenwen Li, Huaping Xiong*

Вплив локального стиснення на прямолінійність тріщини та ударну в'язкість. *A. Takumi Ozawa, B. Hiroaki Kosuge, D. Tomoya Kawabata*

Вплив конкуруючих насічок на втомну міцність країв різаної пластини. *P. Diekhoff, J. Drebing, K. Dilger*

Двовимірний аналіз механіки руйнування, впливу та обробки високочастотної механічної проковки на втомну поведінку швів конструкційної сталі. *Rakesh Ranjan, Scott Walbridge*

Послідовний вплив навантаження на втомну міцність при зварюванні та високочастотній механічній проковці (поперечні ребра жорсткості з м'якої сталі). *R. Schiller, D. Löschner, K. Dilger*

Картографування розсіювання в оцінці терміну служби зварних конструкцій з втомою. *Gustav Hultgren, Mansoor Khurshid, Zuheir Barsoum*

October 2021, issue 10

Порошковий дріт з меншим вмістом мікроелементів для зварювання сталей P91. *Zhuyao Zhang, Sorin Craciun, Vincent van der Mee*

Еволюція зварного сплаву з низьколегованої сталі/нікелю, під час термічної обробки після зварювання. *C.V. da Silva Lima, M. Verdier, H.P. Van Landeghem*

Оцінка тріщини рідкого металу у точкових зварних швах при інтенсивному зварюванні за допомогою промислової комп'ютерної рентгенівської томографії. *Seung-Chang Han, Hyeong-Mo Park, Tea-Sung Jun*

З'єднання сталей надвисокої міцності зварюванням опором за допомогою звичайних пістолетів для точкового зварювання. *Heinrich Günter, Gerson Meschut*

Мікроструктурний аналіз та механічні властивості з'єднань титанового сплаву TC4 та нержавіючої сталі 304 методом фрикційного зварювання. *Yongxin Lu, Xueli Xu, Wenya Li*

Досягнення у зварюванні фрикційним перемішуванням завдяки окремому контролю плеча та щупа. *M. Grätzel, F. Sieber, J. P. Bergmann*

Вплив моделей затвердіння на прогнозуванням сприйнятливості вуглецевих сталей до розтріскування при затвердінні. *Tayfun Soysal*

Мікроструктура та механічні властивості перехідної зони з'єднань IN718/Ti-6Al-4V. *A. Fayeogh, M. Aghaie-Khafri, B. Binesh*

Оцінка розтріскування сплавів на основі Ni при випробуванні методом Trans-Varestraint. *Georgia Effgen Santos, Emerson Mendonça Miná, Cleiton Carvalho Silva*

Теплове моделювання зварювання сталі марки API 5CT L80. *Vinothkumar Palanisamy, Jan Ketil Solberg, Per Thomas Moe*

Вплив багат шарових ремонтних зварних швів загартованої сталі для морських суден. *Kristin R. Carpenter, Pragathi Dissanayaka, Mikael Johansson*

Кількісна оцінка збільшеної деформації металу зварного шва під час випробування Trans-Varestraint. *Shotaro Yamashita, Shigetaka Okano, Kazuyoshi Saida*

Полімерні технології з'єднання (сучасний огляд). *L. R. R. Silva, E. A. S. Marques, Lucas F. M. da Silva*

Одностороннє ультразвукове зварювання вуглецевого волокна/композиту нейлон 66. *Qian Zhi, Jin-Ming Ma, Pei-Chung Wang*

Кількісне дослідження бокового розгалуження під час застигання зварної ванни. *Jiajie Wang, Wenjian Zheng, Jianping Xu*

Поправка до: Вплив залишкових напружень і середніх напружень на стиск на втомну міцність поздовжніх зварних шпунтів. *Jonas Hensel, Thomas Nitschke-Pagel, Klaus Dilger*