Welding in the World, №2, 2021

Volume 65, issue 2, February 2021
https://link.springer.com/journal/40194/volumes-and-issues/65-2

Журнал «Welding in the World» – оновлення у 2021 р. *John C. Lippold, Ing Thomas Böllinghaus, Américo Scotti*

Дослідження мікроструктури, механічних та корозійних властивостей зварних з'єднань сплава на основі нікелю alloy 625 з дуплексною нержавіючою сталлю UNS S32205 з різнорідними зварними швами з використанням присадного металу ERNiCrMo-3. *M. Tümer, T. Mert, Tuba Karahan*

Застосування методології поверхневого відгуку для прогнозування міцності зварного шва в сталевому з'єднанні FSSWed TRIP. *Ali Ebrahimpour, Amir Mostafapour, Mohamad Reza Nakhaei*

Удосконалення та контроль процесу магнітоімпульсого зварювання різнорідних металів. *J. Bellmann, S. Schettler, C. Leyens*

Проектування та оптимізація інтегрованої багатошарової котушки для зменшення енергії розряду при електромагнітному зварюванні за допомогою чисельних та експериментальних методів. *Mohsen Ayaz, Mehrdad Khandaei, Yaser Vahidshad*

Мікроструктура, механічні властивості та корозійна стійкість зварених способом STIR з'єднань товстих пластин із сплавів Mg-Al-Zn. *Fenjun Liu, Jianbo Liu, Yanxia Bai*

Поведінка зносу інструмента та вплив зносостійких покриттів під час тертя при точковому зварюванні алюмінієвих сплавів. *D. Lauterbach, D. Keil, K. Dilger*

Вплив пульсації струму на надвисокій частоті на фізичні аспекти дуги та її наслідки в морфології зварних швів у процесі GTAW. *Tiago Vieira da Cunha, Carlos Enrique Niño Bohórquez*

Еволюційна поведінка лазерного зварювання в гібридній структурі між алюмінієвою піною з відкритими елементами та твердою алюмінієвою оболонкою. *Paiboon Wattanapornphan, Chakkrist Phongphisutthinan, Seiji Katayama*

Комплексна обробка стикових з'єднань для оцінки терміну служби в режимі низької втомлюваності. *Benjamin Möller*

Характеристика високоміцної сталі та загартованих сталей та їх з'єднань для конструкційних застосувань. *Martina Aguiari, Marco Palombo, Cesare Mario Rizzo*

Підвищення втомної міцності зварних з'єднань, виготовлених з SBHS700, за допомогою високочастотної проковки. *Yuki Ono, Koji Kinoshita*

Вплив наповнювача Ni-B на дифузійну пайку нержавіючих сталей. *A. Ivannikov, M. Penyaz, O. Sevriukov*

Еволюція мікроструктури та механічних властивостей при скріпленні різнорідної перехідної рідкої фази GTD-111 та IN-718 за допомогою прошарку BNi-9 (AWS A5.8 / A5.8M). *Ali Izadi Ghahferokhi, Masoud Kasiri-Asgarani, Mahdi Rafiei*

Міжфазна мікроструктура та міцність на розрив з'єднання TiAl, паяного поліпшеним наповнювачем Ti-Zr-Cu-Ni. *Yongjuan Jing, Huaping Xiong, Xinyu Ren*

Пайка сталевих листів та оцинкованого алюмінію гібридною композитною ковкою. *T. Bick, K. Treutler, V. Wesling*

Журнал «Welding in the World» у цифрах.

У 2020 р. в 64-му томі журналу «Welding in the World» було опубліковано 179 робіт та понад 2100 сторінок фундаментальних та прикладних досліджень, пов'язаних із з'єднанням матеріалів та суміжними технологіями. У 2020 р. до журналу було подано понад 450 статей. Рівень прийнятності цих робіт становив 42%, а середній час прийняття рішення щодо публікації складав приблизно 50 днів. Кількість завантажень статей різко зросла у 2020 р. – до понад 150000, збільшившись на 39% з 2019 р. Також час від подання статті до її публікації в Інтернеті скоротився до 210 днів. Подальші вдосконалення передбачаються у 2021 р. з метою скорочення часу на публікацію в Інтернеті до 150 днів.

Починаючи з 2020 р., журнал «Welding in the World» збільшився до 12 номерів на рік, щоб вмістити велику кількість робіт, що подаються, і дозволити публікувати більше спеціальних номерів та тематичних збірників. Незважаючи на проблеми, викликані скасуванням щорічної асамблеї Міжнародного Інституту зварювання в Сінгапурі та опорою на засідання віртуальних робочих підрозділів, подання доповідей до журналу залишалося значним, незважаючи на падіння рекомендованих робіт. Також у 2020 р. була введена спрощена система ключових слів, яка тепер тісніше пов'язана з профілями рецензентів у системі редакторського менеджера. Ця зміна полегшила присвоєння робіт найвідповіднішим рецензентам.

На даний момент Редакційна рада журналу складається з 39 членів і допомагає у попередньому відборі робіт та загальному виконанні процесу рецензування. Зараз існує близько 140 головних рецензентів журналу «Welding in the World». Збільшення в два рази за останні 5 років кількості щорічних публікацій вимагало величезних зусиль як з боку експертної комісії, так і з боку виробничого персоналу журналу.