

УДК 622.74.913.1

Ягнюкова И.В., аспирант
(ИГТМ НАН Украины)**РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПО
ОПРЕДЕЛЕНИЮ СИЛ УДАРНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ
ОРГАНОВ ВАЛКОВОГО ВИБРАЦИОННОГО КЛАССИФИКАТОРА С
ГОРНОЙ МАССОЙ****Ягнюкова І.В.**, аспірант
(ІГТМ НАН України)**РЕЗУЛЬТАТИ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНИХ ДОСЛІДЖЕНЬ З
ВИЗНАЧЕННЯ СИЛ УДАРНОЇ ВЗАЄМОДІЇ РОБОЧИХ ОРГАНІВ
ВАЛКОВОГО ВІБРАЦІЙНОГО КЛАСИФІКАТОРА
З ГІРНИЧОЮ МАСОЮ****Iagniukova I.V.**, Doctoral Student
(IGTM NAS of Ukraine)**THE EXPERIMENTAL RESULTS ON DETERMINING FORCES OF
THE SHOCK INTERACTION BETWEEN EXECUTIVE TOOLS OF THE
VIBRATING ROLLER CLASSIFIER AND THE ROCKS**

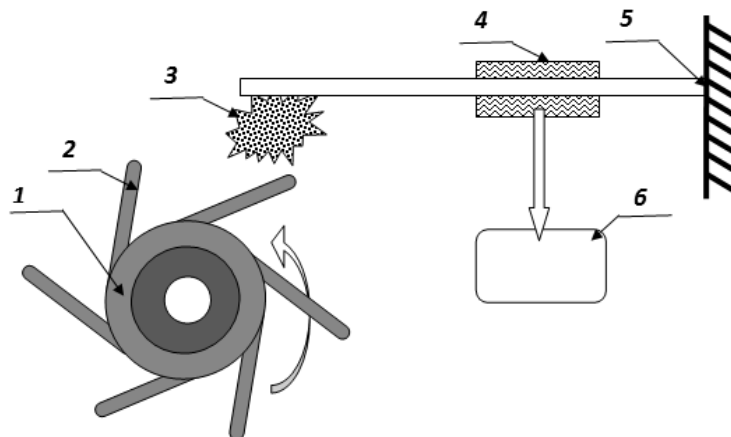
Аннотация. В статье приведены результаты экспериментальных исследований по определению сил ударного взаимодействия рабочих органов валкового вибрационного классификатора с горной массой. Получены зависимости таких сил ударного взаимодействия звездочной просеивающей поверхности валкового вибрационного классификатора с кусковой горной массой. Силы ударного взаимодействия определены в зависимости от конструктивных параметров звездочек валков, таких как модуль упругости резинового материала звездочки, твердость резинового материала по Шору А, приведенная длина консоли звездочки и количество консольных лепестков звездочки, а также от режимных параметров классификатора, таких как угловая частота вращения звездочек. Экспериментальные исследования позволили сделать вывод, что при выборе определенных варьируемых параметров на просеивающей поверхности валкового вибрационного классификатора в виде звездочек возникают дополнительные силы, способные разрушить внутренние связи слитшейся горной массы. Анализ данных результатов экспериментальных исследований будет представлен в дальнейших работах автора.

Ключевые слова: силы ударного взаимодействия, звездочная просеивающая поверхность, виброударный режим, валковый вибрационный классификатор, ударные элементы.

Переработка влажной, липкой, волокнистой, агломерированной, склонной к налипанию на рабочие органы горных машин, в частности грохотов, горной массы является актуальной прикладной задачей, так как преодоление сил адгезии между частицами и агломератами трудногрохотимого минерального сырья приводит к значительным экономическим затратам перерабатывающих предприятий.

В данной работе процесс взаимодействия горной массы с рабочим органом

грохота представляется как процесс виброударного взаимодействия звездочек валков с кусковой горной массой. Получены зависимости силы виброударных импульсов от модуля упругости материала звездочек, приведенной длины консоли звездочек, массы куска горной массы, круговой частоты вращения звездочек, количества консольных лепестков звездочек. Модель экспериментальной установки представлена на рис. 1.



1 – элемент рабочего органа грохота; 2 – консоль звездочки; 3 – кусок горной массы; 4 – датчик; 5 – узел крепления датчика; 6 – регистратор «Discrete Acoustics Lab»

Рисунок 1 - Экспериментальная установка для определения силы удара

Экспериментальная установка по определению силы ударного взаимодействия работает следующим образом. При вращении звездочек валков 1 (рис.1) с угловой скоростью $\omega_{вр}$ происходит поочередное виброударное взаимодействие консолей звездочек 2 с куском горной массы 3 массой m_0 . В результате этого взаимодействия в тензорезисторном датчике 4, установленном на консоли 5, возникают изгибные напряжения, которые измеряются регистратором 6. Регистратор 6 оцифровывает значения изгибных напряжений возникающих в датчике 4 при взаимодействии консолей звездочек с куском горной массы и осуществляет их перевод в силовые значения ударных импульсов размерностью [Н].

В ходе эксперимента было определено и принято, что такие параметры как E - модуль упругости резинового материала звездочки, $l_{нр}$ - приведенная длина консоли звездочки, m_0 - масса куска горной массы, $\omega_{вр}$ - круговая частота вращения звездочки, N - количество консольных лепестков звездочки валка вносят существенный вклад в силу виброударного взаимодействия звездочки и куска горной массы, то есть: $F_{y\partial} = f(E, l_{нр}, m_0, \omega_{вр}, N)$.

В ходе экспериментов диапазоны варьируемых параметров изменялись в следующих пределах.

1. E - в эксперименте принимал четыре значения: $E_1 = 2,0$; $E_2 = 4,0$; $E_3 = 6,0$; $E_4 = 8,0$ [МПа]. Модуль упругости звездочек, изготовленных из четырех различных резиновых смесей, определяется по формуле [1]

$$E = 3,57 \cdot e^{0,033H},$$

где H - твердость по Шору А, она была определена по ГОСТ 263-63 твердомером для резин ТШМ-2 методом погружения индентора твердомера в образец и измерения его сопротивления вдавлению, для различных резиновых смесей материала звездочек твердость H равнялась соответственно 46, 60, 81 и 87 единиц. Модуль упругости резины от ее твердости впервые опубликован в работе [2] и представлен на рис.2.

2. l_{np} - приведенная длина консоли звездочки показана на рис.3. Приведенная длина консоли звездочки есть расстояние между A_0 и A_1 , длина от A_0 до точки A_1 в процессе эксперимента принимала пять различных значений: $l_{np1} = 0,01$; $l_{np2} = 0,015$; $l_{np3} = 0,02$; $l_{np4} = 0,03$; $l_{np5} = 0,005$ м.

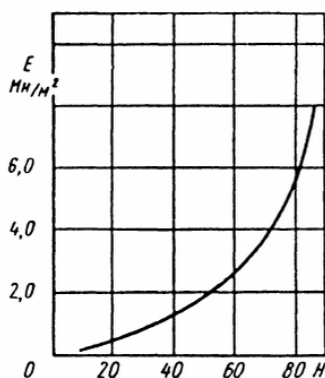


Рисунок 2 - Зависимость модуля упругости от твердости резины

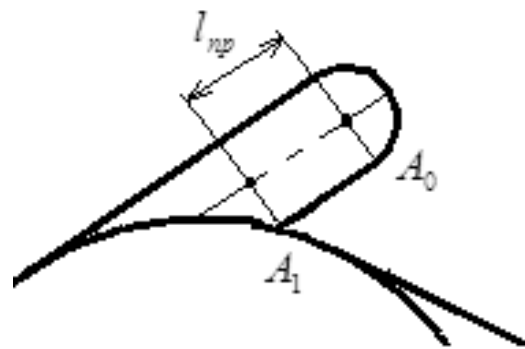


Рисунок 3 - Фрагмент консоли лепестка звездочки

3. m_0 - масса куска горной массы принимала в процессе эксперимента пять значений: $m_{01} = 0,005$; $m_{02} = 0,01$; $m_{03} = 0,02$, $m_{04} = 0,04$; $m_{05} = 0,06$ кг.

4. $\omega_{вр}$ - угловая частота вращения звездочек принимала в процессе эксперимента четыре значения: $\omega_{вр1} = 2$; $\omega_{вр2} = 4$; $\omega_{вр3} = 6$; $\omega_{вр4} = 8$ рад/с.

5. N - количество консольных лепестков звездочки валка обусловлено конструктивными особенностями звездочек и в процессе эксперимента принимало значения: $N_1 = 2$; $N_2 = 3$; $N_1 = 6$; $N_2 = 12$ шт.

Общий вид фиксируемых регистратором 6 виброударных импульсов представлен на рис.4.

Фрагменты процесса воздействия звездочки на кусок горной массы на рис.4 представлены в различных масштабах времени и зарегистрированы при $E = 6,0$ МПа, $l_{np} = 0,04$ м, $m_0 = 0,02$ кг, $\omega_{вр} = 8$ рад/с, $N = 6$ шт.

Зарегистрированное ударное взаимодействие представляет собой последовательность повторяющихся, равноотстоящих друг от друга импульсных затухающих колебаний, с добротностью определенной упругими свойствами узла крепления датчика.

Для всех зарегистрированных процессов сила виброударного взаимодействия определялась как среднее пиковое значение всех виброударных импульсов за весь процесс измерения при конкретных фиксированных, изменяемых по ходу эксперимента пяти параметрах.

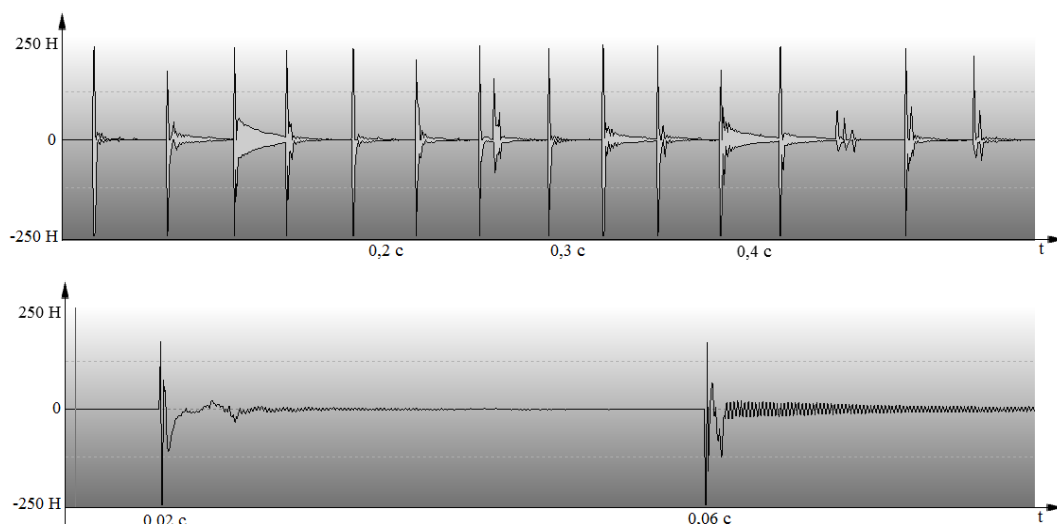


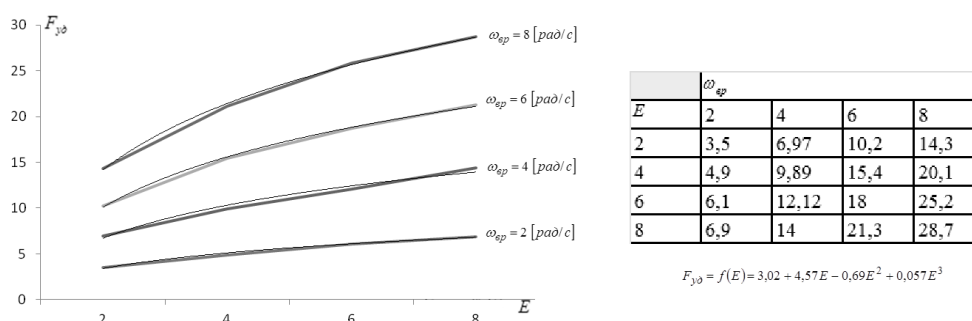
Рисунок 4 – Виброударные импульсы, фиксируемые регистратором

Из рис.4 видно, например, что при фиксированных: $E=6,0$ МПа, $l_{np}=0,04$ м, $m_0=0,02$ кг, $\omega_{ep}=4$ рад/с, $N=6$ шт, пиковые значения силы виброударных импульсов составляют 120 [H], а их период следования $\tau=0,04$ с.

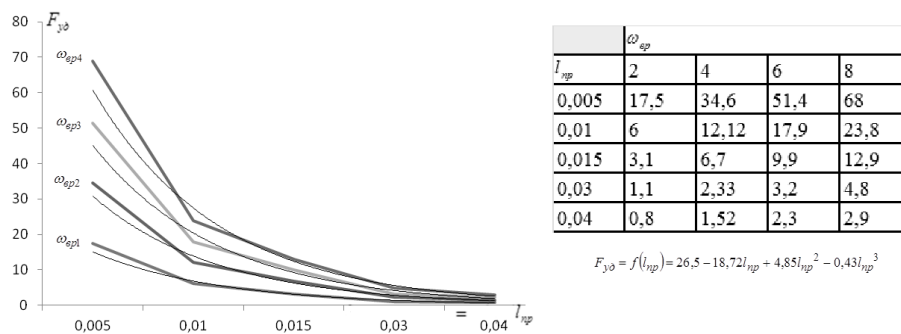
Из рис.4 видно также наличие крутых передних фронтов в виброударных импульсах, что говорит о насыщенности спектрального состава зарегистрированных виброударных процессов и свидетельствует о широком диапазоне распределения спектральной плотности энергии колебаний по частоте.

В ходе эксперимента были определены зависимости сил виброударного взаимодействия кусковой горной массы со звездочками валковой просеивающей поверхности от пяти варьируемых параметров валкового вибрационного классификатора.

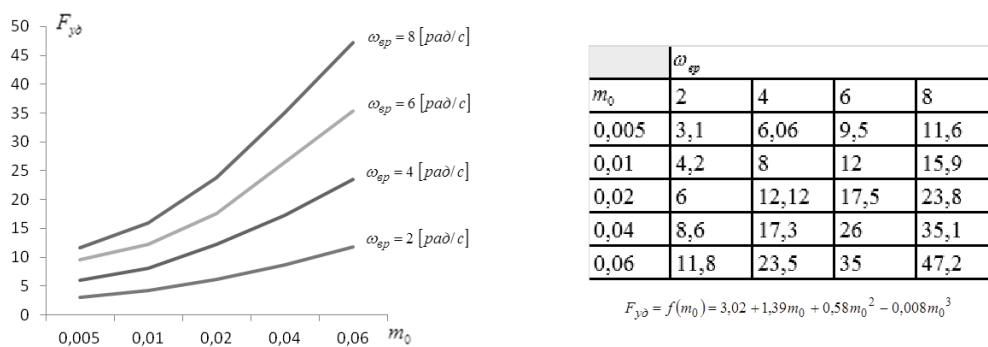
1. Сила виброударного взаимодействия от модуля упругости резинового материала звездочки валка $F_{y\partial} = f(E)$ определялась при фиксированных (l_i, m_i, N_i) и переменной ω_{ep} (рис.5).

Рисунок 5 - Семейство кривых $F_{y\partial} = f(E)$

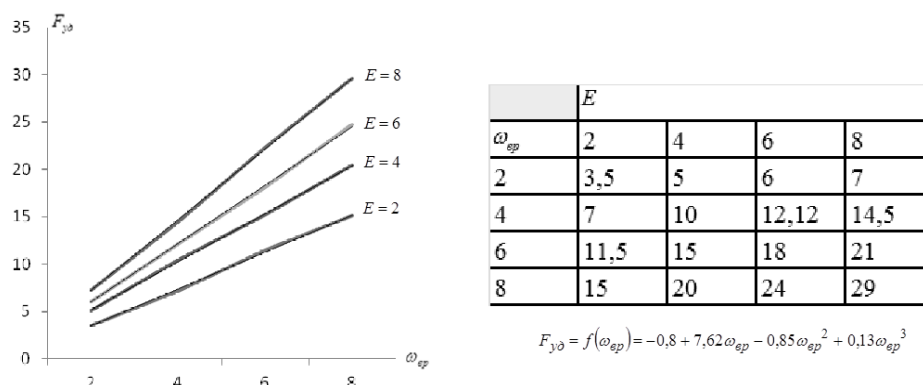
2. Затем определялась сила виброударного взаимодействия от приведенной длины консоли звездочки валка $F_{y\partial} = f(l_{np})$ при фиксированных (E, m_i, N_i) и переменной ω_{ep} (рис.6).

Рисунок 6 - Семейство кривых $F_{y\delta} = f(l_{np})$

3. Сила виброударного взаимодействия вала в зависимости от массы куска горной массы $F_{y\delta} = f(m_0)$ определялась при фиксированных (E, l_i, N_i) и переменной ω_{ep} (рис.7).

Рисунок 7 - Семейство кривых $F_{y\delta} = f(m_0)$

4. Сила виброударного взаимодействия вала в зависимости от угловой скорости вращения валков $F_{y\delta} = f(\omega)$ определялась при фиксированных (l, m_i, N_i) и различных модулях упругости E материала (рис.8).

Рисунок 8 – Сила виброударного взаимодействия вала в зависимости от угловой скорости вращения валков $F_{y\delta} = f(\omega_{ep})$

5. Сила виброударного взаимодействия вала в зависимости от количества консольных лепестков звездочки $F_{y\delta} = f(N)$ определялась при фиксированных (E, l_{np}, m_0) и переменной ω_{ep} . На рис.9 представлено семейство кривых $F_{y\delta} = f(N)$.

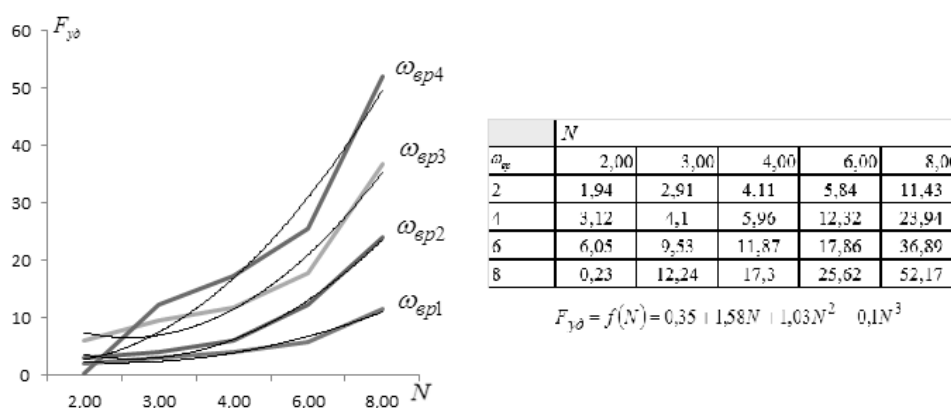


Рисунок 9 – Сила виброударного взаємодія вала в залежності від кількості консольних лепестків зірочки $F_{y\partial} = f(N)$

В ході експериментальних досліджень проведена апроксимація отриманих експериментальних залежностей поліномом третього порядку і виконаний статистичний аналіз отриманих даних, результати представлені в вигляді аналітичних і графічних залежностей:

$$F_{y\partial} = f(E) = 3,02 + 4,57E - 0,69E^2 + 0,057E^3;$$

$$F_{y\partial} = f(l_{np}) = 26,5 - 18,72l_{np} + 4,85l_{np}^2 - 0,43l_{np}^3;$$

$$F_{y\partial} = f(m_0) = 3,02 + 1,39m_0 + 0,58m_0^2 - 0,008m_0^3;$$

$$F_{y\partial} = f(\omega_{сп}) = -0,8 + 7,62\omega_{сп} - 0,85\omega_{сп}^2 + 0,13\omega_{сп}^3;$$

$$F_{y\partial} = f(N) = 0,35 + 1,58N + 1,03N^2 - 0,1N^3.$$

Достовірність отриманих експериментальних результатів обґрунтована достаточним кількістю експериментів, визначених методами планування експериментів. Достовірність ідентифікованих моделей обґрунтована критеріями Фішера і Ст'юдента при довірчельній вероятності 0,95.

Для аналізу розподілу енергії коливань по частотному діапазону додатково був проведений спектральний аналіз отриманих виброударних імпульсів, який показав наявність гармонічних складових в межах 10 – 5000 Гц. Спектральний аналіз отриманих виброударних імпульсів показав також, що розподілу енергії коливань по частотному діапазону залежить від всіх досліджуваних в експерименті параметрів. Аналіз залежності спектральної густоти потужності коливань від досліджуваних параметрів є предметом подальших досліджень, і будуть опубліковані пізніше.

Висновки. На основі проведених експериментальних досліджень можна зробити наступні висновки.

1. Сила взаємодія зірочки валкового вібраційного класифікатора з куском горної маси має явно виражений виброударний характер, за-

висит от исследованных варьируемых параметров и лежит в диапазоне 10–700 Н. Ранее, экспериментально было установлено, что для разрушения слипшейся горной массы достаточно усилия удара в пределах 100 – 150 Н. Поэтому, предложенное техническое решение подходит для разрушения влажных агломератов состоящих из образований нескольких первичных частиц горной массы, соединенных физическими связями.

2. Энергия колебаний силового воздействия звездочки валкового вибрационного классификатора на кусок горной массы распределена в широком частотном диапазоне от 10 до 5000 Гц и зависит от всех рассмотренных в работе варьируемых параметров $S = F(E, l_{np}, m_0, \omega_{ep}, N)$.

СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ

1. Потураев, В.Н. Резиновые и резино-металлические детали машин / В.Н. Потураев. – М.: Машиностроение, 1966. – 300 с.
2. Audio Spectrum Analyzer – OscilloMeter 7.31 [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://audio-spectrum-analyzer-oscillometer-1.soft32.com>. – Загл. с экрана.
3. Пат. № 108453 UA, МПК В07В1/12, В07В1/14, В07В1/15, В07В1/28, В07В1/40, В07В1/42. Способ классификации труднодробимого минерального сырья/ В.П. Надутый, В.Ф. Ягнюков, И.В.Ягнюкова. – № а 201404720; заявл. 05.05.2014; опубл. 27.04.2015.
4. Надутый, В.П. Модернизация вибрационного валкового классификатора на основе использования виброударного режима / В.П. Надутый, А.И. Егурнов, И.В. Ягнюкова // Вісник НТУ «ХПІ» (Серія: Хімія, хімічна технологія та екологія). – 2013. - №57 (1030).– С. 89-96.
5. Надутый, В.П. Синтез параметров валковых классификаторов вибрационного типа / В.П. Надутый, В.А. Остапенко, В.Ф. Ягнюков. – К. : Наук. думка, 2006. – 188 с.
6. Надутый, В.П. Перспективные направления интенсификации переработки минерального сырья / В.П. Надутый, В.Ф. Ягнюков // Збагачення корисних копалин: Наук.-техн. зб. / Національна гірнична академія. – Дніпропетровськ, 2002. – Вип. 14(55). – С.110-113.
7. Надутый, В.П. Определение влияния конструктивных параметров вибрационного валкового классификатора на технологические показатели / В.П. Надутый, В.Ф. Ягнюков, Л.Н. Прокопишин // Матер. Междунар. XI науч.-техн. конф. "Теория и практика процессов дробления, разделения, смешения и уплотнения материалов". Одесса – п. Затока. / Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут": Зб. наук. праць. – Харків: НТУ "ХПІ", 2003. – № 17. – С. 75-78.
8. Надутый, В.П. Зависимость производительности валкового классификатора от динамических параметров и свойств горной массы / В.П. Надутый, В.Ф. Ягнюков, Л.Н. Прокопишин // Матер. Міжнародної наук.-техн. конф. "Сталый розвиток гірничо-металургійної промисловості". – Кривий Ріг. – Т. 2. – 2004. – С. 51-54.
9. Caughey, T.K. Nula-Hoop: An Example of Heteroparametric Excitation / T.K. Caughey // American Journal of Physics.- Volume 28, Issue 2.- 1960.- pp. 104-109.
10. Надутый, В.П. Результаты экспериментальных исследований зависимости эффективности классификации валкового вибрационного классификатора от его режимных и конструктивных параметров / В.П. Надутый, В.Ф. Ягнюков, Л.Н. Прокопишин // Вісник Національного університету "Харківський політехнічний інститут": Збірка наук. праць. Тематичний випуск "Хімія, хімічна технологія та екологія". – Харків: НГУ "ХПІ". – 2004. – № 40. – С. 149-152.

REFERENCES

1. Poturayev V.N. (1966), *Rezinovye i rezino-metallicheskie detali mashin* [Rubber and rubber-metal machine parts], Mashinostroyeniye, Moscow, USSR.
2. Audio Spectrum Analyzer – OscilloMeter 7.31 (2014), available at: <http://audio-spectrum-analyzer-oscillometer-1.soft32.com> (Accessed 10.07.2015).
3. Nadutyu, V.P., Iagniukov, V.F. and Iagniukova, I.V., M.S. Polyakov Institute of Geotechnical Mechanics under NAS of Ukraine (2015), Sposob klassifikatsii trudnogrokhotimogo mineralnogo syriya [Meth-

od of classification of hard-to-sieve mineral materials], State Register of Patents of Ukraine, Kiev, UA, Pat. №108453.

4. Naduty, V.P., Iegurnov, A.I. and Iagniukova, I.V. (2013), "Modernization of the vibrating roller classifier based on the vibroimpact mode application", *Visnyk NTU «HPI», Edition: Chemistry, Chemical Technology and Ecology*, vol.57 (1030), pp. 89-96.

5. Naduty, V.P., Ostapenko, V.A. and Iagniukov, V.F. (2006), *Sintez parametrov valkovykh klassifikatorov vibratsionnogo tipa* [The synthesis of parameters of vibrating roller classifiers], Naukova dumka, Kiev, Ukraine.

6. Naduty, V.P. and Iagniukov, V.F. (2002), "Perspective trends of intensification of mineral processing", *Zbagachennya korysnykh kopalyn* [Enrichment of Minerals], vol. 14(55), pp. 110-113.

7. Naduty, V.P., Iagniukov, V.F. and Prokopishyn, L.N. (2003), "Determining the influence of the design parameters of vibrating roller classifier on technological indicators", *Visnyk NTU «HPI»*, vol. 17, pp. 75-78.

8. Naduty, V.P., Iagniukov, V.F. and Prokopishyn, L.N. (2004), "The dependence of the productivity of the roller classifier on the dynamic parameters and properties of the mined rock", *Materialy mizhnarodnoy naukovo-tekhnichnoy konferentsii "Stalyy rozvytok girnycho-metalurgichnoy promyslovosti"*, [Materials of international scientific and technical conference «Sustainable development of mining and metallurgical industry], Kryviy Rih, Ukraine, 12 may 2004, vol.2, pp. 51-54.

9. Caughey, T.K. (1960), "Hula-Hoop: An Example of Heteroparametric Excitation", *American Journal of Physics*, vol. 28, no. 2, pp. 104-109.

10. Naduty, V.P., Iagniukov, V.F. and Prokopishyn, L.N. (2004), "The results of experimental research of the efficiency dependence of classification of vibrating roller classifier on its mode and design parameters", *Visnyk NTU «HPI»*, vol. 40, pp. 149-152.

Об авторе

Ягнюкова Ирина Владимировна, аспирант, инженер в отделе Механики машин и процессов переработки минерального сырья, Институт геотехнической механики им. Н.С. Полякова Национальной академии наук Украины (ИГТМ НАНУ), Днепропетровск, Украина, yagnyukova@gmail.com

About the author

Iagniukova Iryna Volodymyrivna, Doctoral Student, Engineer of Department of Mechanics of Mineral Processing Machines and Processes, M.S. Polyakov Institute of Geotechnical Mechanics under the National Academy of Sciences of Ukraine (IGTM, NASU), Dnipropetrovsk, Ukraine, yagnyukova@gmail.com

Анотація. В статті наведено результати експериментальних досліджень з визначення сил ударної взаємодії робочих органів валкового вібраційного класифікатора з гірничою масою. Отримано залежності таких сил ударної взаємодії зіркової просіювальної поверхні валкового вібраційного класифікатора з кусковою гірничою масою. Сили ударної взаємодії визначені в залежності від конструктивних параметрів зірочок валків, таких як твердість гумового матеріалу по Шору А, приведена довжина консолі зірочки і кількість консольних пелюсток зірочки і режимних параметрів класифікатора, таких як кутова частота обертання зірочок. Експериментальні дослідження дозволили зробити висновок, що при виборі певних змінних параметрів на просіювальній поверхні, валкового вібраційного класифікатора у вигляді зірочок виникають додаткові сили, здатні зруйнувати внутрішні зв'язки злиплої гірничої маси. Аналіз даних результатів експериментальних досліджень буде представлений в подальших роботах автора.

Ключові слова: сили ударної взаємодії, зіркова просіювальна поверхня, віброударний режим, валковий вібраційний класифікатор, ударні елементи.

Abstract. The article presents results of experimental studies on determining forces of the shock interaction between executive tools of the vibrating roller classifier and the mined rocks. Dependence of these forces of the shock interaction between the star screening surface of vibrating roller classifier and lumpy rocks was specified. The forces of the shock interaction were determined depending on such design parameters of the roller stars as elasticity modulus of star rubber material, hardness of rubber material by Shore A scale, estimated length of the star console and number of

the star console flaps, and depending on such mode parameters of the classifier as angular frequency of the star rotation. Findings of the experimental research are that, under the impact of certain selected variable parameters, additional star-like forces appear on the screening surface of a vibrating roller classifier which could destroy internal bonds inside a sticky rock mass. Analysis of the experimental results will be presented in the author's subsequent publications.

Keywords: forces of the shock interaction, star screening surface, vibroimpact mode, vibrating roller classifier, impactors.

Статья поступила в редакцию 21.07.2015

Рекомендовано к печати д-ром техн. наук В.П. Надутым

УДК 622.271:624.131.543

Четверик М.С., д-р техн. наук, профессор,
Бабий Е.В., канд. техн. наук, ст. науч. сотр.
(ИГТМ НАН Украины)

**ОБОСНОВАНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ НАСЫПИ ПОД КОНВЕЙЕРНУЮ
ГАЛЕРЕЮ КОМПЛЕКСА ЦИКЛИЧНО-ПОТОЧНОЙ ТЕХНОЛОГИИ НА
ПЕРВОМАЙСКОМ КАРЬЕРЕ**

Четверик М.С., д-р техн. наук, професор,
Бабий К.В., канд. техн. наук, ст. наук. співроб.
(ИГТМ НАН України)

**ОБГРУНТУВАННЯ СТІЙКОСТІ НАСИПУ ПІД КОНВЕЄРНУ ГАЛЕРЕЮ
КОМПЛЕКСУ ЦИКЛІЧНО-ПОТОКОВОЇ ТЕХНОЛОГІЇ НА
ПЕРШОТРАВНЕВОМУ КАР'ЄРІ**

Chetverik M.S., D.Sc. (Tech.), Professor,
Babiy K.V., Ph.D. (Tech.), Senior Researcher
(IGTM NAS of Ukraine)

**STUDY OF THE DUMP STABILITY UNDER THE CONVEYOR GALLERY
IN THE COMPLEX WITH CYCLIC-AND-CONTINUOUS TECHNOLOGY
IN THE PERVOMAISKY QUARRY**

Аннотация. Цель работы - изучение причин оползневых процессов в насыпи под конвейерную галерею циклично-поточной технологии (ЦПТ) на Первомайском карьере и разработка рекомендаций по обеспечению ее устойчивости.

Изучено геологическое и гидрогеологическое состояние массива горных пород Первомайского карьера. Выполнена диагностика массива путем электрометрических измерений. Определен уровень подземных вод (верховодки) и увлажненность пород. Установлено, что главной причиной возникновения оползня в верхней части насыпи является отсечение мест разгрузки подземных вод из лессовидных суглинков в карьер. Это привело к ослаблению основания насыпи. Выполнено моделирование конструкций насыпи по укреплению для обоснования противооползневых мероприятий. Выполнены расчеты коэффициента запаса устойчивости, которые показали, что технические решения по обеспечению устойчивости должны