

ТЫПАЛОГІЯ СЛУЦКІХ ПЯСОЎ

Слуцкая мануфактура кунтушовых паясоў і яе вырабы займаюць асаблівае месца ў гісторыі шаўкаткацтва Рэчы Паспалітай. У адрозненне ад іншых фабрык мастацкіх тканін краіны, што спецыялізаваліся на вытворчасці ўзорыстых паясоў па ўзору ўсходніх (у Станіславе, Бродах, Корцы, Куткоры, Бучачы, Гродне, Ружанах, Паставах, Кракаве, Варшаве, Ліпкаве, Кабылцы, Сакалове, Гданьску і др.), менавіта ў Слуцку былі не толькі дасканала засвоены, але творча і віртуозна пераасэнсаваны традыцыйны арыентальнага мастацкага тэкстылю, і на іх аснове створаны адметны, мастацка самабытны стыль вырабаў, які арганічна злучыў усходнія, заходнеўрапейскія і ўласна беларускія элементы.

Гэта стала магчымым дзякуючы высокапрафесійнай арганізацыі творчага і вытворчага працэсу на мануфактуры, якой кіравалі таленавітыя армянскія мастакі-тэкстыльшчыкі і тэхнолагі: у 1760–1770-х гг. – Аванэс Маджаранц (імя якога ў Беларусі было адаптавана і трансфармавалася ў Яна Маджарскага), а ў 1780-х – 1807 гг. – Лявон Маджарскі, сын Яна.

Дакладнае месца нараджэння Аванэса Маджаранца не вядома. Паводле адной з існуючых версій, гэта Стамбул¹, паводле другой – нейкая армянская калонія Семіграддзя – Трансільванія². Армянінам венгерскага паходжання быў бацька Маджарскага – Нум (Нума, Нумовіч), што, як бачна, адлюстравалася ў прозвішчы майстра: венгр – мадзьяр – Маджаранц; армянкай была і яго маці Луцыя. Есць звесткі пра знаходжанне Маджарскага ў турэцкай няволі, і пра тое, што ў Стамбул ён трапіў у якасці палоннага (што верагодна, калі майстр нарадзіўся ў Трансільванія). Па меркаванні некаторых даследчыкаў, у Стамбуле ён мог атрымаць або ўдасканаліць атрыманую раней адукацыю і навыкі майстра-тэкстыльшчыка, працуючы на адной з армянскіх ткацкіх мануфактур³. У 1750-х гг. Маджарскі пераязджае ў Рэч Паспалітую і ўладкоўваецца працаваць на мануфактуру кунтушовых паясоў у Станіславе (зараз Івана-Франкоўск,

¹ А.П. Грицкевич, *Армянская мануфактура в Белоруссии в конце XVIII века*, Вестник общественных наук АН АрмССР 4 (288) (1967) 47.

² J. Chruszczyńska, *Pasy kontuszowe z polskich manufaktur i pracowni w zbiorach Muzeum Narodowego w Warszawie*, Warszawa 1995, s. 323.

³ A. Treiderowa, *Madzarski (Madziarski) Jan*, Polski Słownik Biograficzny, t. XIX/1, Wrocław; Warszawa; Kraków; Gdańsk 1974, s. 128.

Украіна), дзе паказвае сябе не толькі высокапрафесійным, але і вельмі таленавітым майстрам. У 1757 г. беларускія ткачы Томаш Хаецкі і Ян Гадоўскі, адасланыя князем Міхаілам Казімірам Радзівілам (1702–1762) у Станіслаў на навучанне, а магчыма, і з патаемнай “дыпламатычнай” місіяй пераманіць да радзівілаўскага двара ў Нясвіжы кваліфікаваных усходніх майстроў⁴, здатных узначаліць княжаскую ткацкую майстэрню, знаёмяцца з Маджарскім, і дакладаюць князю пра яго таленты і натуральнае жаданне знайсці ім лепшае прымяненне. Міхаіл Казімір Радзівіл запрашае Маджарскага ў свае ўладанні, на нясвіжскую мануфактуру паясоў.

24 студзеня 1758 г. ў нясвіжскім замку паміж князем Радзівілам і Янам Маджарскім была падпісана дамова, паводле якой Маджарскі – “персідскай, турэцкай, кітайскай, рознай матэрыі і работы майстр” абавязваўся “ад даты гэтага кантракта” вырабляць “усялякія матэрыі, як напрыклад: макаты, дываны, паясы... з кветкамі, асобамі, цыфрамі золатам, срэбрам і шоўкам паводле паданага эскізу” і навучаць радзівілаўскіх ткачоў (“хлопцаў”) “гэтай персідскай рабоце”. Князь, у сваю чаргу, пастанаўляў майстру “штотыднёвую пенсію па адным залатым дукаце, які своечасова выплочвацца павінен” і даваў дазвол “калі не будзе ставаць казённай працы... для свайго пажытку і выгады са сваіх матэрыялаў ці паясы, ці іншае ягонае мастацтва рабіць і прадаваць”⁵.

Дзякуючы намаганням Маджарскага радзівілаўская мануфактура ў Нясвіжы пачала ператварацца ў адно з вядучых прадпрыемстваў Рэчы Паспалітай па вытворчасці кунтушовых паясоў. Ужо за першыя чатыры гады працы майстра, майстэрня была цалкам рэарганізавана, а яе прадукцыя стала заваёўваць усе больш шырокую вядомасць сярод шляхты.

У маі 1761 г. Маджарскі разам з двума працаўнікамі мануфактуры, “вучнем Янам Слівінскім і парабкам Янам Змачынскім”⁶, патаемна пакідаюць Нясвіж, прыхапіўшы з сабою два поясы. Князь пасылае за імі ў пагоню. У Бродах уцекачы былі высачаны і злоўлены. Падданых Радзівіла арыштавалі і разам з паясамі вярнулі князю. З Маджарскім аб вяртанні ў Нясвіж паспрабавалі “лагодна дамовіцца”, бо ў кантракце 1758 г. не быў абгавораны тэрмін яго дзеяння, а ў такім выпадку дамова звычайна не доўжылася больш чым тры гады. Міхаіл Казімір Радзівіл быў зацікаўлены ў майстры, у далейшым супрацоўніцтве з ім. А паколькі свой учынак

⁴ А.П. Грицкевич, *Op. cit.*, с. 48.

⁵ НГАБ, ф. 694, воп. 2, спр. 7430, л. 1.

⁶ A. Kasprzak, *O persjarniach radziwiłłowskich w latach 1757–1764*, *Ars Armeniaca. Sztuka ormiańska ze zbiorów polskich i ukraińskich. Katalog wystawy. Muzeum Zamojskie; Zamość 2010*, s. 109.

Маджарскі патлумачыў тугой па сям’і, якая засталася ў Стамбуле, то, па загаду князя і пры дапамозе львоўскага купца-армяніна Рыгора Нікаровіча, з Асманскай імперыі на Беларусь была перавезена сям’я Маджарскага – жонка і сын Лявон⁷.

У 1760 г. Міхаіл Казімір Радзівіл атрымаў у спадчыну ад свайго заўчасна памерлага малодшага брата – князя Гераніма Фларыяна Радзівіла (1715–1760) – слуцкія землі. Сярод маёмасці, што перайшла да Міхаіла Казіміра была і слуцкая майстэрня паясоў. Князь вырашае аб’яднаць нявіжскае і слуцкае прадпрыемствы ў адно, змясціўшы іх у Слуцку, што і было зроблена прыкладна ў 1762 г.⁸ З гэтага моманту распачалася гісторыя знакамітай слуцкай мануфактуры па вытворчасці кунтушовых паясоў.

У сярэдзіне 1770-х гг. наступны гаспадар фабрыкі князь Караль Станіслаў Радзівіл (1734–1790) перадаў мануфактуру ў арэнду Маджарскаму. 20 мая 1776 г. галоўны камісар радзівілаўскіх уладанняў Міхал Радзішэўскі і Ян Маджарскі падпісалі адпаведны кантракт, які падцвердзіў здачу фабрыкі ў арэнду “з усімі вучнямі і варштатамі, што ў ей знаходзяцца” за “дабрахвотна прапанаваную і ўзгоднёную плату ... у суме 10 000 злотых польскіх штогод”. Маджарскі меў права “распараджацца фабрыкантамі”, абавязваўся “не дапускаць ніякага свавольства, трымаць іх у строгай дысцыпліне, злачынных караць, разбэшчаных і непаталівых да выпраўлення выдаляць”, а таксама самастойна выплочваць працаўнікам “кармавыя грошы... без усялякіх прэтэнзій да княжаскай казны”. Пры ўзнікненні неабходнасці ў прыёме на мануфактуру новых работнікаў, Маджарскаму было падпісана “прымаць ў рамяство... іншых панскіх падданных, абы яны былі цвярозымі і не выклікалі падазрэнняў, а з ліку чужых нікога не прымаць”⁹. Першапачаткова дамова была заключана тэрмінам на адзін год, але штогод прадоўжвалася.

У канцы 1770-х гг. Ян Маджарскі перадаў кіраўніцтва мануфактурай і права яе арэнды свайму сыну Лявону¹⁰, які, як бачна, ужо дасягнуў неабходнай майстэрскай і творчай сталасці, каб паспяхова прадоўжыць сямейную справу, спачатку, верагодна, пад наглядом бацькі, а потым – самастойна. Магчыма, адной з прычын перадачы ўсіх паўнамоцтваў на

⁷ Т. Mańkowski, *Pasy polskie*, Kraków 1938, s. 33.

⁸ И. Скворцова, *К вопросу о датировке слуцких поясов*, Художественная культура армянских общин на землях Речи Посполитой: Материалы Международной научной конференции (Минск, 9–11 октября 2012), сост. И.Н. Скворцова, Минск 2013, с. 192.

⁹ НГАБ, ф. 694, воп. 2, спр. 7430, л. 15.

¹⁰ И. Скворцова, *Op. cit.*, с. 192.

мануфактуры Лявону была і тая, што Ян Маджарскі збіраўся здесніць вандроўку ў Стамбул, што ў тыя часы было справай няхуткай і дастаткова небяспечнай. Вандроўка адбылася ў 1780 г., яе галоўнай мэтай быў вышук і збіранне дакументаў (сапраўдных ці фіктыўных), якія маглі б стаць сведчаннем высакароднага паходжання продкаў Маджарскіх¹¹. Ян Маджарскі марыў аб узвядзенні сябе і сваіх нашчадкаў у шляхецкае саслоўе, а працэс наблітацыі, акрамя прызнання высокіх заслуг суіскальніка, вымагаў і дакументальнага падцверджання.

Мара майстра здзейснілася. У 1790 г. “за развіцце раместваў у дзяржаве” род Маджарскіх быў наблітаваны – узведзены ў шляхецкае саслоўе, атрымаў герб “Дар”, акрамя таго, у 1792 г. Лявон Маджарскі быў адораны пасадай ротмістра Навагрудскага ваяводства і ганаровым тытулам каралеўскага камергера¹².

Апошняя згадка ў дакументах пра Яна Маджарскага датуецца 1796 г.¹³ Верагодна, хутка неўзабаве пасля гэтага ён памер, як бачна, у дастакова сталым па тых часах узросце. Калі дапусціць, што на момант прыезду ў Станіслаў майстру было не менш за дваццаць – дваццаць пяць гадоў (нагадаем, што дакладная дата нараджэння Яна Маджарскага не высветлена) і дадаць тыя гады, што ён працаваў у Рэчы Паспалітай (прыкладна з 1750-х гг.), атрымліваецца крыху болей за шэсцьдзсят гадоў.

Месца пахавання Яна Маджарскага невядома, хаця відавочна, гэта мог быць бернардынскі касцёл святога Антонія ў Слуцку, у якім у 1811 г. быў пахаваны Лявон Маджарскі. На жаль, храм да нашых дзён не захаваўся.

Лявон Маджарскі падаўжаў арэндаваць слущкую мануфактуру да 1807 г., арэнда фабрыкі была выгаднай справай, нягледзячы на вылату вялікіх грашовых сум у княжаскую казну. І толькі з канца XVIII ст. даходы Лявона Маджарскага істотна знізіліся, а мануфактура паступова пачала прыходзіць у заняпад. Гэта было абумоўлена агульнадзяржаўным крызісам у галіне вытворчасці кунтушовых паясоў, які быў выкліканы палітычнай гісторыяй Рэчы Паспалітай, а менавіта яе гвалтоўнымі падзеламі ў 1772, 1793 і 1795 гг. паміж суседнімі дзяржавамі – Расіяй, Прусіяй і Аўстрыяй. Беларускія землі былі ўключаны ў склад Расійскай імперыі – цэнтралізаванай краіны з моцнай вярхоўнай уладай, якая адразу пачала праводзіць палітыку, накіраваную на нівеліроўку мясцовых асаблівасцей, канчатковай мэтай якой было збліжэнне і зліцце новага краю з

¹¹ J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 323.

¹² А.П. Грицкевич, *Op. cit.*, с. 50; J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 324–325.

¹³ J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 323.

уласна расійскімі рэгіёнамі. Адным са шматлікіх мерапрыемстваў гэтай палітыкі стала забарона шляхце насіць нацыянальны кунтушова-жупанны строй, неад’емнай часткай якога быў шаўковы пояс. У такіх умовах попыт на прадукцыю персіярань імкліва падае.

Пра складанае становішча мануфактуры і свае жаданне адмовіцца ад арэнды прадпрыемства Лявон Маджарскі дакладаў радзівілаўскай адміністрацыі ў 1792 г. і ў 1795 г.¹⁴ Майстра ўтрымлівала толькі тое, што княжаская казна мела перад ім доўг на вялікую суму грошай: у 1805 г. ён складаў 234 564 злотых 10 грошай¹⁵. Для пагашэння доўгу ў лістападзе 1807 г. з уладанняў князя Дамініка Гераніма Радзівіла (1786–1813), спадкаемцы Караля Станіслава Радзівіла, Лявону Маджарскаму ў трохгадовую арэнду быў дадзены маентак Манькаў, пасля чаго Маджарскі адмовіўся ад фінансавых прэтэнзій да князя і завяршыў арэнду фабрыкі¹⁶.

Пасля адмовы Лявона Маджарскага ад кіраўніцтва і арэнды, мануфактура перайшла пад нагляд радзівілаўскай адміністрацыі, якая прымала адчайныя спробы рэаніміраваць вытворчасць, якія, аднак, поспеху не мелі: арэндатары фабрыкі часта мяняліся, падалі аб’емы вытворчасці, пагаршалася якасць вытканых паясоў, фабрыка няўмольна рухалася да заняпаду. У 1846 г. легендарнае слуцкае прадпрыемства знікла¹⁷.

За працяглы час існавання дзейнасць слуцкай фабрыкі не была роўнай – яна ведала перыяды ўздымаў і перажывала крызісы. Але самыя значныя поспехі і дасягненні прадпрыемства прыйшліся на час, калі яго ўзначальвалі Ян і Лявон Маджарскія – на 1762–1807 гг. Менавіта тады намаганнямі Маджарскіх на мануфактуры быў распрацаваны адметны мастацкі стыль слуцкіх паясоў, які арганічна злучыў традыцыі ўсходнега і заходне-еўрапейскага мастацтва з элементамі беларускай мастацкай культуры.

З паясоў усходніх была цалкам запазычана агульная кампазіцыйная структура слуцкага пояса, якая заставалася нязменнай на ўсім працягу дзейнасці персіярані. Пояс складаецца з трох выразна абазначаных кампанентаў – двух роўнавялікіх канцоў (іх яшчэ называюць “галовамі”) і выцягнутага цэнтральнай часткі – так званага “сярэдняка”¹⁸. Палі галоў і сярэдняка па перыметры акантаваны арнаментальнымі бардзюрамі-шлячкамі, прычым шлячкі, што ідуць уздоўж тканіны, заўсёды шырэішыя за папярочныя.

¹⁴ J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 325.

¹⁵ НГАБ, ф. 694, воп. 2, спр. 7430, л. 83–88.

¹⁶ T. Mańkowski, *Op. cit.*, s. 44.

¹⁷ J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 302.

¹⁸ T. Mańkowski, *Op. cit.*, s. 2.

Сярэдняя даўжыня служкага пояса вагаецца ад трох да чатырох з паловай метраў, шырыня – прыкладна 30–35 сантыметраў. Адносна агульных памераў пояса параўнаўча невялікай з’яўляецца вышыня галоў – у сярэднім каля 20 сантыметраў¹⁹. Канцы служцкіх паясоў звычайна аздоблены прышыўнымі махрамі, якія надаюць мастацкаму вобразу выраба завершанасць. Махры маюць выгляд або паасобку звісаючых нітак, або нітак, падзеленых на пасмы і замацаваных папярочнай ніткай, дзякуючы чаму ў верхняй частцы махроў утваралася сваеасаблівая плеченая “рашэцістая” кампазіцыя. Даўжыня махроў, як правіла, складае ад паловы да двух трэцяў вышыні галавы пояса разам са шлячкамі.

Паводле тэхнічных асаблівасцей стварэння малюнка служцкія паясы падзяляюцца на: *аднабаковыя аднавонкавыя*, яны маюць вонкавы і адваротны бакі; *аднабаковыя двухвонкавыя*, яны таксама маюць вонкавы і адваротны бакі, але паловы пояса па шырыні ліцавога боку адметныя па колеры; *двухбаковыя двухвонкавыя* – кожны бок вонкавы; *двухбаковыя трохвонкавыя*, яны таксама не маюць адваротнага боку, але па колеры адрозніваюцца толькі паловы аднаго вонкавага боку; *двухбаковыя чатырохвонкавыя* – кожная з паловаў абодвух бакоў выкарыстоўвалася як вонкавая²⁰.

Самым распаўсюджаным і дасканалым відам служцкіх паясоў з’яўляецца двухбаковы чатырохвонкавы пояс. Прыгадаем, што ў Рэчы Паспалітай кунтушовыя паясы насілі склаўшы па даўжыні напалову (радзей – у тры складанні). Такім чынам, двухбаковы чатырохвонкавы служцкі пояс можна было павязваць у розных жыццевых сітуацыях і з рознымі, адметнымі па колеры касцюмамі. У залежнасці ад выкарыстання таго ці іншага каляровага боку, пояс мог выступаць і як святочны, і як штодзенны, і як “жалобны”.

Усходняя традыцыя была захавана і ў асноўных прынцыпах арнаментальнай дэкарацыі служцкіх паясоў: у галовах пояса размяшчалі некалькі аднолькавых выяў стылізаваных квітнеючых раслін ці кветкавых медальёнаў, поле сярэдніка трактавалася як аднастайная прастора: гладкая, неарнаментаваная; затканая суцэльным геаметрычным ці раслінным арнаментом з дробным малюнкам; вырашаная ў выглядзе папярочных палос і інш. Дэкор шлячкоў меў выгляд кветкавай гірлянды або расліннага бегунка. У

¹⁹ Сярэднія памеры вызначаны на падставе вывучэння калекцый служцкіх паясоў, што зберагаюцца ў музейных зборах Беларусі, Польшы, Украіны, Літвы і Расіі.

²⁰ Г.В. Казарновская, *Технология служцкіх паясов на сучасным ткацкім аборудованні*, Художественная культура армянских общин на землях Речи Посполитой. Материалы Международной научной конференции (Минск, 9–11 октября 2012), сост. И.Н. Скварцова, Минск 2013, с. 218.

першае дзесяцігоддзе дзейнасці мануфактуры колькасць раслінных матываў на канцах пояса магла даходзіць да трох ці чатырох, але ўжо з канца 1760-х гг. іх лічба абмяжоўваецца двума, і застаецца такой да завяршэння працы прадпрыемства.

Вьяўленчай мове служкіх паясоў перыяду росквіту мануфактуры (1770–1790-я гг.) ўласцівы адначасова і пэўная ўстойлівасць дэкаратыўна-арнаментальных матываў на канцах паясоў, у сярэдніку, на шлячках-бардзюрах, і вялікая разнастайнасць іх спалучэнняў у вырабах. Тлумачучы гэта, польская даследчыца Ядзвіга Хрушчыньска ў 1992 г. выказала гіпотэзу, што на мануфактуры, хутчэй за ўсё, былі распаўсюджаны падрыхтоўчыя эскізы, зробленыя не для цэлага пояса адразу, а толькі для яго пэўных частак – галоў, рапортаў сярэдніка, шлячкоў, якія ў залежнасці ад неабходнасці маглі кампанавацца разам, у адзін выраб, у шматлікіх і разнастайных варыянтах²¹. Гэта версія падаецца праўдзівай, хаця дакументальных доказаў ёй няма, – у лістападзе 1812 г. служкая фабрыка была практычна цалкам зруйнавана і спустошана рускімі войскамі з арміі адмірала Чычагава²², як бачна, тады загінулі і альбомы ўзораў, якія абавязкова павінны былі быць на прадпрыемстве.

Шматварыянтнасць злучэнняў у вырабах служкай мануфактуры пазнавальных, устойлівых тыпаў арнаментацыі галоў, сярэдніка і шлячкоў стала прычынай, што пры стварэнні тыпалогіі арнаментальных матываў служкіх паясоў падаецца мэтазгодным разглядаць дэкаратыўна-арнаментальныя матывы вышэйпералічаных частак служкіх паясоў паасобна.

Найбольшае распаўсюджанне ў навуцы атрымаў прыём тыпалогіі служкіх паясоў паводле кампазіцый і дэкаратыўных раслінна-кветкавых матываў, змешчаных у полі галоў²³. Прычым, важна адзначыць, што адзінай, агульнапрынятай тыпалогіі не існуе. Кожны з даследчыкаў, хто займаўся гэтай праблемай, вырацоўваў і прапаноўваў уласную класіфікацыю-тыпалогію.

²¹ Цыт. па: Э. Арліньска-Мяноўска, *Калекцыя тэкстыльных паясоў у зборах Нацыянальнага музея ў Варшаве*, Слуцкія паясы і літургічнае адзенне са збораў Нацыянальнага музея ў Варшаве і Нацыянальнага мастацкага музея Рэспублікі Беларусь. Каталог выстаўкі 5 лістапада 2014 – 6 красавіка 2015 г. Мінск, аўт. тэкстаў, складальнікі Э. Арліньска-Мяноўска [і інш.], Мінск 2014, с. 16–17.

²² J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 301.

²³ Напрыклад: Т. Mańkowski, *Op. cit.*, s. 38, 43; Л.І. Якуніна, *Слуцкія паясы*, Мінск 1960, с. 29, 31; М. Taszycka, *Polskie pasy kontuszowe*, Kraków, Wrocław 1985, s. 61; М. Kalamajska-Saeed, *Polskie pasy kontuszowe*, Warszawa 1987, s. 14–24; J. Chruszczyńska, *Op. cit.*, s. 303–304; І.М. Скварцова, *Да пытання аб несігнатурнай атрыбуцыі служкіх паясоў*, Паведамленні Нацыянальнага мастацкага музея Рэспублікі Беларусь, вып. 3, Мінск 2001, с. 24–35.

У залежнасці ад канкрэтных навуковых задач, якія стаялі перад даследчыкам, колькасць арнаментальных тыпаў, вызначаных у прадукцыі слуцкай мануфактуры, можа дастаткова істотна адрознівацца. Пры гэце стварэння абагуленай сістэматызацыі кампазіцый, узораў і арнаментаў слуцкіх паясоў, колькасць вылучаных тыпаў абмяжоўваецца двума-трыма, калі вызначаюцца толькі галоўныя, прынцыповыя кампазіцыйныя і выяўленчыя адрознасці, а астатнія не прымаюцца да ўвагі.

Калі ж даследчык мае мэту вырашэння канкрэтных навукова-практычных праблем, звязаных з вывучэннем, атрыбуцыяй і экспертызаў, каталагізацыяй слуцкіх паясоў, то папярэдняе ўважлівае вызначэнне адрозных тыпаў дэкору становіцца галоўным навуковым інструментам для далейшых даследаванняў, і ў гэтым выпадку кожная адрознасць з'яўляецца істотнай, што, адпаведна, спрыяе вылучэнню большай колькасці дэкаратыўна-арнаментальных тыпаў, прычым у кожным з адасобленых тыпаў звычайна таксама адрозніваюць шэраг дастаткова ярка выяўленых варыянтаў – сваеасаблівых “падтыпаў”.

Мы прапанавуем наступную аўтарскую тыпалогію дэкаратыўна-арнаментальных матываў слуцкіх паясоў, якая была неаднойчы апрабавана ў час навуковых атрыбуцый і экспертыз кунтушовых паясоў і іх фрагментаў з музейных збораў і прыватных калекцый Беларусі, а таксама з фондаў Музея ўкраінскага народнага дэкаратыўнага мастацтва ў Кіеве і Львоўскага гістарычнага музея.

Арнаментальныя матывы галоў слуцкіх паясоў выразна падзяляюцца на шэсць асноўных дэкаратыўных тыпаў: “*карумфіль*”, “*сухарык*”, “*кітайскае воблачка*”, “*уквечаны пень*”, “*букет*” і “*вянкова-медальенны*”. Назвы трох першых тыпаў гістарычныя, вядомыя з дакументальных крыніц, тры апошнія найменні – сучасныя, асацыятыўныя з выявамі.

Кожны з гэтых тыпаў, у сваю чаргу, мае шэраг дастаткова ярка адрозных варыянтаў, асобныя з якіх могуць прэтэндаваць нават на вылучэнне ў самастойны тып.

Адным з першых дэкаратыўна-арнаментальных матываў, распрацаваных на мануфактуры пад уплывам узораў персідскіх паясоў, быў “*карумфіль*”²⁴. Яго назва ўтварылася ад скажонага турэцкага слова “гваздзік”, – двукратны паўтор стылізаванага, але пазнавальнага адлюстравання гэтай кветкі, якая “вырастае” з невялікага пагорачка, складае асноўны матыву кампазіцыі. Выява гваздзіка строга сіметрычная, вось сіметрыі праходзіць праз сцябло кветкі (мал. 1).

²⁴ Т. Mańkowski, *Op. cit.*, s. 38.



Мал. 1. Слуцкі пояс тыпу “карумфiль”. Фрагмент. 1780-я – 1807 гг.
Музей старажытнабеларускай культуры НАН Беларусi, Мiнск

Пад натхненнем ад арнаментациi персiдскiх i кiтайскiх паясоў быў створаны дэкаратыўны тып “сухарык”²⁵. Яго найменне таксама ўзникла ад скажонага турэцкага слова, што перакладаецца як “расада”. Кампазицыя матыва ўтвараецца двукратным адлюстраваннем строга сiметрычнай вытанчанага раслiнкі з дастаткова дробнымi кветкамi i вузкiмi зубчастымi лiсцiкамi (мал. 2).

Творчыя эксперыменты з матывамi “карумфiль” i “сухарык” спрыялi стварэнню некалькiх дастаткова адметных варыянтаў арнаментациi, якiя, захоўваючы тыпалагiчную блiзкасць з першаўзорамi, характарызуюцца шэрагам адрозных рыс, найперш, сваеасаблiвай трактоўкай кветак на раслiнах, у вынiку чаго традыцыйны ўсходнi гваздзiк трансфармуецца ў мясцовы васiлек – валошку (мал. 3), якaя можа выяўляцца ў фас i профiль, i ў пышнага квеценi, i як сцiплы бутон; або з’яўленнем у раслiны далiкатных карэньчыкаў.

²⁵ M. Kalamajska-Saeed, *Op. cit.*, s. 21.



Мал. 2. Слуккі паяс тыпу “сухарык”. 1770-я – 1790-я гг.
Мінскі абласны краязнаўчы музей ў г. Маладзечна



Мал. 3. Слуцкі пояс тыпу “карумфiль” з выявай валашкі. Фрагмент. Слуцк.
1780-я – 1807 гг. Нацыянальны гістарычны музей Рэспублікі Беларусь, Мiнск

На прыканцы XVIII – у першыя дзесяцігоддзі XIX ст. на слускай мануфактуры шырока выкарыстоўваўся яшчэ адзін дастаткова самастойны арнаментальны матыў аздабы канцоў паясоў, які вытанчана сця свайго малонка адалена нагадвае дэкаратыўны тып “сухарык” пры візуальным падабенстве адлюстраванай расліны да квітнеючага лену (мал. 4).



Мал. 4. Слуккі пояс тыпу “сухарык” з выявай лёну. Фрагмент.
1780-я – 1807 гг. Нацыянальны мастацкі музей Рэспублікі Беларусь, Мінск

Персідскія паясы з выявамі арнаментальна-кветкавых медальёнаў на канцах паслужылі прыкладам для стварэння на слуцкай фабрыцы дэкаратыўнай кампазіцыі “вянкова-медальённага” тыпу. Яна ўтворана двухразовым паўтарэннем сіметрычнага адлюстравання выцягнутага па вертыкалі вянка, сплеченага з дробных, на доўгіх ножках, кветак кшталту гваздзічкі, валошак ці рамонак. Злева і справа ад вяноў адлюстраваны



Мал. 5. Слуцкі пояс “вянкова-медальённага” тыпу. Фрагмент.
1780-я – 1807 гг. Нацыянальны мастацкі музей Рэспублікі Беларусь, Мінск

траўныя сцяблінкі, якія плаўна загінаюцца па сілуэту бліжэйшага вянка. Прамежак між сцяблінкамі запоўнены драбнюткімі выявамі кветак і лісця, скампанаванымі па прынцыпу крыжова-рамбічнага арнамента. Сцяблінка з мяцёлачкамі на канцах, звернутымі ў адваротны бок адносна бліжэйшай цэнтральнай, і палова геаметрызаванага расліннага арнаменту адлюстроўваюцца і з другога боку вяноў. Разам з цэнтральнай сцяблінкай і арнаментам яны ўтвараюць своеасаблівае атачэнне – акантоўку вянка (мал. 5). Выявы сіметрычныя адносна і вертыкальнай, і гарызантальнай восі сіметрыі.

Гэты матыў быў адным з улюбеных на слуцкай мануфактуры. На працягу дзейнасці прадпрыемства ён атрымаў развіццё ад форм адносна простых, маючых відавочныя паралелі з дэкорам арыентальнага тэкстылю, да арнаментацыі складанай, шматкампанентнай, толькі вельмі аддалена суадноснай з усходнімі прататыпамі.

Усходняе паходжанне вызначае і наступны дэкаратыўны тып слуцкіх паясоў – “*кітайскае воблачка*”. Яго назва ўтварылася дзякуючы хвалістай стужцы, што акаляе адлюстраванне ўквечанай расліны. Стужка падобная да выцягнутага ланцужка воблачкаў²⁶ – аднаго з частых упрыгажэнняў кітайскага мастацкага тэкстылю і парцаляны.

У гэтым тыпе дэбору яркава вылучаюцца тры розныя варыянты, утвораныя двухразовым паўторам:

- арнаментальнай кампазіцыі ў выглядзе сіметрычнай расліны з чатырма пышнымі кветкамі на бакавых сцяблінках і двума меншымі на цэнтральнай, заключанай у суцэльны медальён хвалістай стужкі;
- сіметрычнай кветкавай гронкі з пяццю дамінуючымі кветкамі – большай цэнтральнай і крыху меншымі за яе бакавымі, якія кампануюцца на вяршынях ілюзорнага ромба. Зверху і знізу расліна ахінаецца “воблачкавымі” стужкамі-рукавамі;
- асіметрычнай ўквечанай расліны з гнуткімі сцяблінкамі і трыма дамінуючымі кветкамі, вакол якой адлюстраваны тры “разарваных” ланцужкі хвалістай стужкі, таксама асіметрычныя (мал. 6).

Паясы тыпу “*кітайскае воблачка*” вырабляліся на слуцкай мануфактуры толькі ў час кіраўніцтва Яна Маджарскага – не пазней 1770-х гг.²⁷ Цікава, што на некаторых паясах з такім дэкорам побач з дамінуючымі кветкава-стужкавымі матывамі адлюстроўваюцца невялічкія, амаль схематычныя выявы людзей, жывел і птушак.

²⁶ Т. Mańkowski, *Op. cit.*, s. 21, 38.

²⁷ И. Скварцова, *К вопросу о датировке слуцких поясов...*, с. 195.



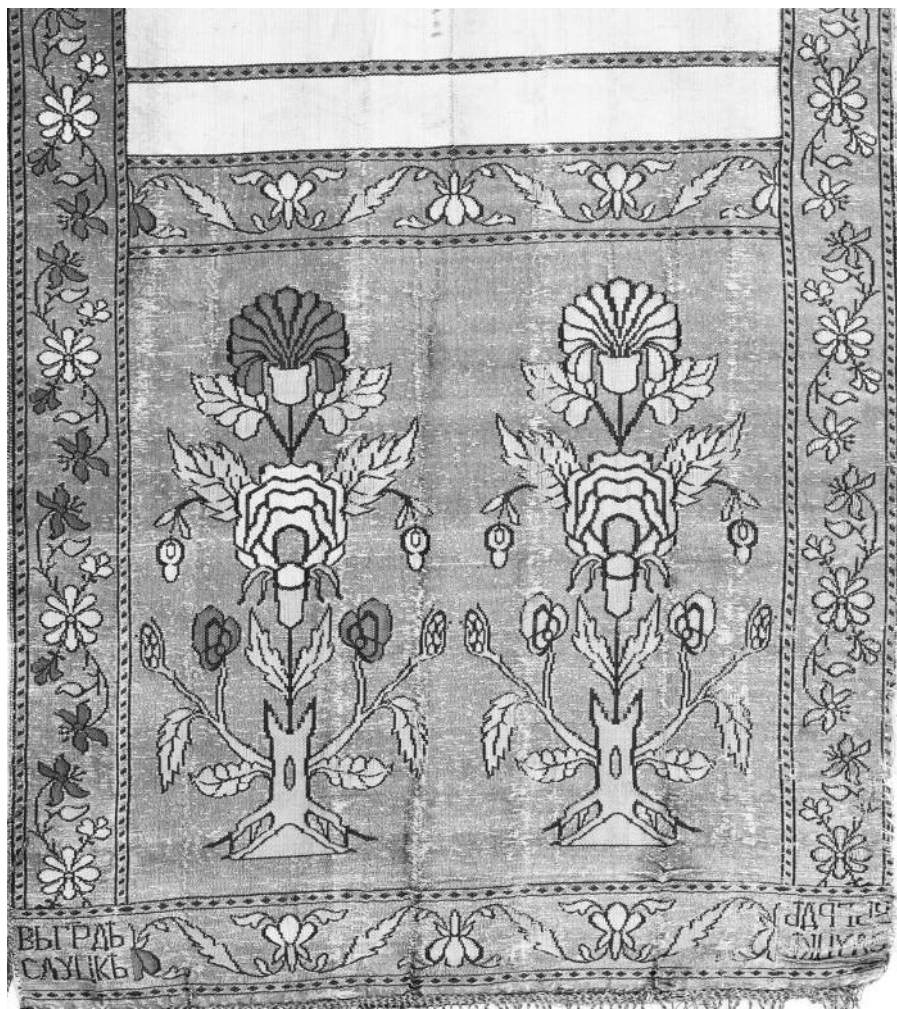
Мал. 6. Слукцi пояс тыпу “кітайскае воблачка”, трэці варыянт дэжору. 1760-я гг. Музей ўкраiнскага народнага дэкаратыўнага мастацтва, Кіеў

У адрозненне ад папярэдне пералічаных тыпаў, якія ў той ці іншай ступені арыентаваліся на ўсходні мастацкі тэкстыль, пры распрацоўцы кампазіцый дэкаратыўнага тыпу “*букет*” у сіметрычны выяўленчы матыў з адлюстраваннем некалькіх, сабраных у пучок, уквечаных раслін, уводзіліся элементы, запазычаныя з еўрапейскіх мастацкіх стыляў, найперш – моцна стылізаваныя выявы кветак кшталту півоняў, лотацяў, лілей, і дэкаратыўных падставак-ваз, у якіх расліны змяшчаюцца (мал. 7).

Адметнае месца сярод іншых матываў галоў займаюць кампазіцыі тыпу “*уквечаны пень*”. Гэты тып дэжору не мае прамых аналогій ні ва



Мал. 7 Служкі паяс “букетавага” тыпу. 1780-я – 1807 гг.
Музей ўкраінскага народнага дэкаратыўнага мастацтва, Кіеў



Мал. 8. Слуцкі пояс тыпу “уквечаны пень”, першы варыянт дэбору.
1780-я – 1807 гг. Львоўскі істарычны музей

ўсходнім, ні ў заходнееўрапейскім тэкстылі. Адно з дамiнуючых месцаў у iм належыць выявам сухiх, “выкарчаваных” пнёў, з якiх выбiўся малады парастак, што расквітнеў дзвюма вялiкiмi пышнымi кветкамі. У гэтым тыпе вылучаюцца два адрозныя варыянты:

- матыў будзецца з двухразовага паўтору пня, парастка і кветак, якiя кампануюцца “ланцужком” па вертыкальнай восi: пень – парастак – кветкі (мал. 8);

- двойчы паўтараецца наступнае адлюстраванне: два гнуткія парасткі, уквечаныя буйнымі моцна стылізаванымі кветкамі, прарастаюць з засохлых пнеў, тонкія сцябліны парасткаў пераплятаюцца між сабой, праз кропкі іх перасячэнняў праходзіць вертыкальная вось сіметрыі (мал. 9).

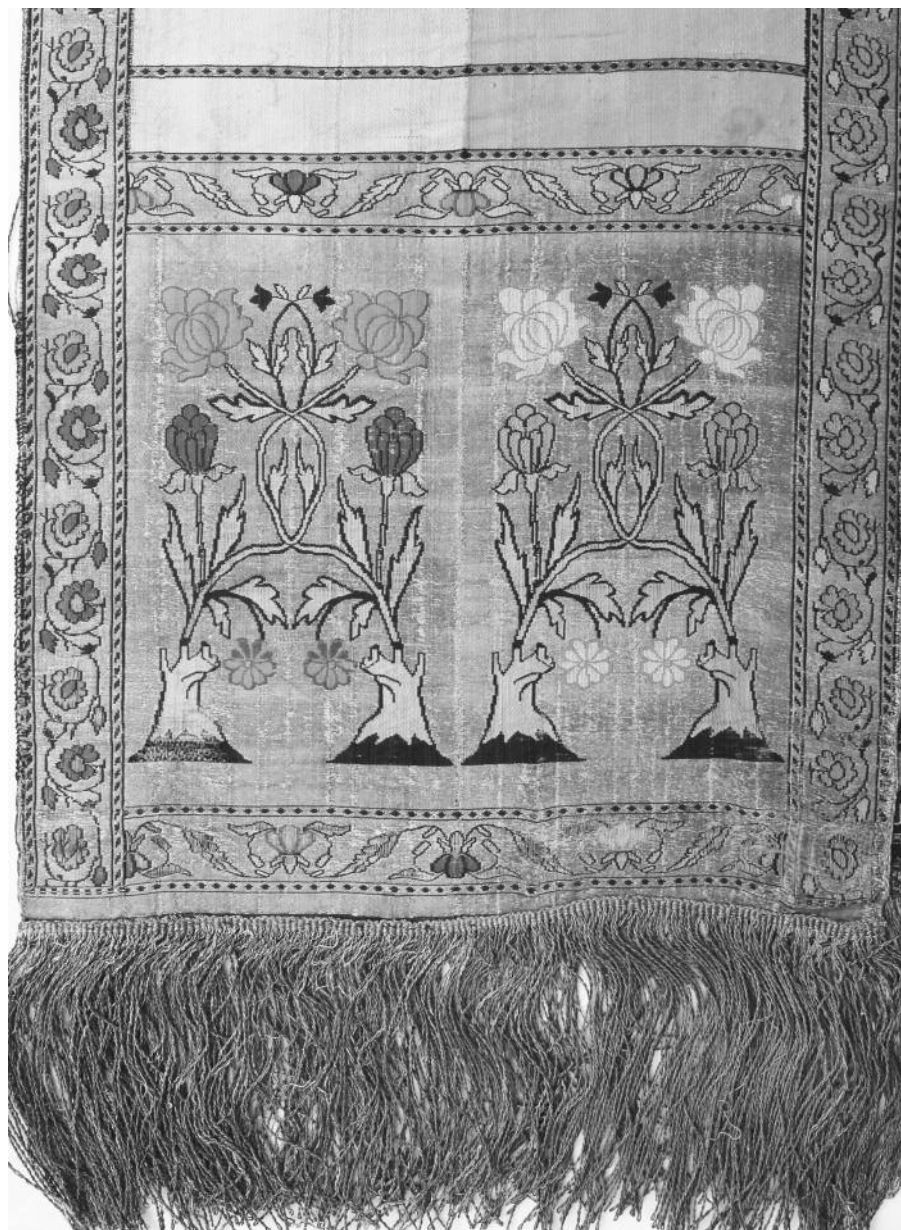
Арнаментальна-пластычныя раізнні дэкору сярэдніка і бардзюраў слуцкіх паясоў, у параўнанні з кампазіцыямі канцоў, адрозніваюцца значна большай кансерватыўнасцю, амаль цалкам паўтараючы ўсходнія першаўзоры. Арнаментыцыя поля сярэдніка зводзіцца да трох асноўных варыянтаў, кожны з якіх меў некалькі асобных мадыфікацый.

Першы запазычаны з персідскага тэкстылю, ён мае назву “карпавай лускі”, якую візуальна нагадвае сваім малюнкам. На слуцкай мануфактуры выкарыстоўвалі і класічны арнамент гэтага віду, і ўскладнены – з павялічаным памерам “лускавінак” і кампануючай унутр кожнай з іх выявы маленькай стылізаванай кветкі або трохліснака.

Другі варыянт дэкаратыўнага вырашэння сярэдніка ў выглядзе папярочных палос роўнай або прыкладна роўнай шырыні таксама мае ўсходняе паходжанне. Ён актыўна выкарыстоўваўся на прадпрыемстве Слуцка. У першыя два дзесяцігоддзі дзейнасці мануфактуры перавага аддавалася або гладкім, папярочным палосам, акаймленым па даўжыні беражкам і ў выглядзе ланцужка маленькіх ромбаў, прастанутнікаў, ці тонкай хвалістай стужкі; палосы маглі быць і манахромнымі, і двух адметных колераў. Або чаргаванню двух папярочных палос – адной гладкай з вузкімі арнаментаванымі беражкам і другой запоўненай раслінна-кветкавым бегунком розных кшталтаў.

Паступова разнастайных мадыфікацый дэкору сярэдніка папярочна-паласатага варыянту становіцца значна больш, асабліва пасля пераходу слуцкай мануфактуры пад кіраўніцтва Лявона Маджарскага. Гэта арнаментыцыя ў выглядзе манахромных палос, канцы якіх акцэнтаваны папераменнымі адлюстраваннямі рабмічных і абстрактна-геаметрычных форм. Гэта дэкор, пабудаваны на рытмічным паўторы двух арнаментаваных палос, адна з якіх заткана раслінным бегунком, а другая – геаметрычным ці абстрактна-геаметрычным арнаментам. Гэта таксама шырокі спектр ускладненых арнаментальных сістэм, пабудаваных на паўтарэнні рапортаў з трох ці чатырох папярочных палос рознай шырыні, затканых расліннымі, геаметрычнымі ці абстрактна-выяўленчымі адлюстраваннямі разнастайных кшталтаў.

Трэці варыянт дэкору сярэдніка сустракаецца ў вырабах слуцкай персяірни дастаткова рэдка. Ён мае выгляд манахромнага поля, праз роў-



Мал. 9. Слущкi пояс типу “уквечаны пень”, другi варыянты дэкору.
1770-я – 1790-я гг. Слущкi краязнаўчы музей

ныя прамежкі ўпрыгожанага радамi вялікіх кружкаў. Кружкі кожнага наступнага раду размяшчаюцца адносна кружкаў папярэдняга ў шахматыным парадку.

Дэкаратыўнае аздабленне шлячкоў-бардзюраў слуцкіх паясоў звычайна вырашаецца наступным чынам. *Папярочныя шлячкі*, якія абмяжоўваюць вышыню кампазіцыі галавы пояса, затканыя раслінным бегунком. У выпадках, калі поле сярэдніка таксама мае палосы з раслінным бегунком, то выгляд такой паласы і шлячка будзе цалкам супадаць. *Прадольныя шлячкі* пояса, шырэйшыя за папярочныя, аздабляюцца або суцэльнымі хвалістападобнымі кветкава-расліннымі гірляндамі або перарывістымі адлюстраваннямі раслінных атожылкаў з дробнымі кветкамі, якія на пэўнай адлегласці таксама ўспрымаюцца як часткі рытмічнай гірлянды. Папярочныя і прадольныя шлячкі-бардзюры заўсёды акантаваны беражкамі з геаметрычным арнамантам, як правіла, у выглядзе адзінарных ці двойных ланцужкоў чатырохкутнікаў.

Слуцкія паясы і іх фрагменты, створаныя ў розныя перыяды дзейнасці мануфактуры, захаваліся ў музейных фондах і прыватных калекцыях многіх краін. Надзвычай цікавымі зборамі паясоў валодаюць Музей ўкраінскага народнага дэкаратыўнага мастацтва ў Кіеве і Львоўскі гістарычны музей, за прадастаўленую магчымасць працы з калекцыямі якіх хацелася б выказаць шчырую ўдзячнасць супрацоўнікам гэтых музеяў.